



## Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Chile

Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada

### Descripción del producto

El refrigerante y anticongelante de larga duración Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze es un producto para el sistema de refrigeración que contiene inhibidores que proporcionan protección contra la congelación, el sobrecalentamiento, el óxido y la corrosión cuando se utiliza según las recomendaciones. Contiene monoetilenglicol e inhibidores orgánicos de la corrosión, junto con la tecnología OAT que permite prolongar el intervalo de recambio.

Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze presenta una fórmula universal libre de nitritos, nitratos, fosfatos, boratos y silicatos. Se recomienda su uso en todo tipo de vehículos ligeros ( vehículos de pasajeros y furgonetas) y pesados (camiones, autobuses, tractores y maquinaria agrícola).

### Propiedades y beneficios

- Larga vida de servicio: 1.000.000 de millas de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera)
- Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnologías de recirculación de gases de escape (EGR), de reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento
- Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para ensayar el refrigerante y agregar los aditivos SCA
- Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida prolongada del producto
- Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT)
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua
- Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros

### Especificaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac™ en aplicaciones que requieren:

- ASTM D 6210
- Especificación 93K217 de Detroit Fluids
- MTU 5048
- ASTM D 7583
- John Deere H24A1, H24C1
- Navistar CEMS-B1-Tipo IIIa
- Behr Radiator
- MAN 324 Tipo SNF
- TMC RP 329
- CAT EC1
- Aprobación MB 325.3
- Cummins CES 14603

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack
- Paccar
- Los requisitos de ausencia de fosfato de los fabricantes europeos.
- Los requisitos de ausencia de silicatos de los fabricantes japoneses.

### Tabla de protección

Concentración	PROTEGE CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
40	24 °C / 11 °F	127 °C / 261 °F
50	37 °C / 34 °F	129 °C / 265 °F
60	52 °C / 62 °F	132 °C / 270 °F

\*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

### Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,130 – 1,141
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	34 °F
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	226 °F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	8,0 – 9,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	9,0 – 11,0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., máx.
Color	Visual	Rojo

### Aplicaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac en:

- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural.
- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando.
- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación.
- Flotas mixtas en las que hay presentes camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado

### Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

08-2023

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved