ExxonMobil

HyJet™ V

ExxonMobil Aviation , Germany

Feuerbeständiges Phosphatester-Hydrauliköl für die Luftfahrt

Produktbeschreibung

Mobil HyJet V ist ein feuerfestes Phosphatester-Hydrauliköl des Typs V, die in Bezug auf thermische und hydrolytische Stabilität handelsüblichen Hydraulikflüssigkeiten des Typs IV überlegen ist. Bessere Stabilität bedeutet, dass das Ausmaß des Ölabbaus in Luftfahrzeugsystemen geringer ist als bei Ölen des Typs IV, die Lebensdauer des Öls im Betrieb länger ist und folglich die Wartungskosten für den Luftfahrzeugbetreiber niedriger sein können.

HyJet V bietet hervorragende Fließeigenschaften bei hohen und niedrigen Temperaturen (kinematische Viskositäten) und Rostschutz. HyJet V zeigt außerdem einen verbesserten Erosionsschutz im Vergleich mit Ölen des Typs IV.

Eigenschaften und Vorteile

Mobil HyJet V bietet die folgenden Haupteigenschaften und Vorteile:

Eigenschaften	Vorteile
Höhere Stabilität als Typ-IV-Öle	Längere Lebensdauer des Öls Geringerer Ölwechselbedarf aufgrund von Abbau Niedrigere Wartungskosten für das Hydrauliksystem
Erfüllt die Anforderungen von Boeing BMS 3-11 und SAE AS1241 Typ IV und Typ V	Verbesserte Entflammbarkeitsverhalten über die Anforderungen des Typs V hinaus
Geringe Dichte	Geringeres Gewicht des von Luftfahrzeugen mitgeführten Hydrauliköls Geringerer Treibstoffverbrauch des Luftfahrzeugs Niedrigere Betriebskosten
Hervorragender Rostschutz	Geringeres Risiko von Maschinenschäden im Falle einer größeren Wasserverschmutzung
Hervorragendes Verhältnis der Viskosität bei niedrigen und hohen Temperaturen	Präzise Steuerung und Reaktion des Hydrauliksystems auch bei Polar- oder Langstreckenflügen Längere Lebensdauer des Hydrauliksystems von Luftfahrzeugen
Hervorragende Kontrolle von Ablagerungen	Längere Lebensdauer des Hydrauliksystems von Luftfahrzeugen Niedrigere Wartungskosten
Verbesserter Schutz gegen elektrochemische Korrosion (Erosion)	Schutz vor Beschädigung des Servoventils und der Pumpe
Vollständig kompatibel mit allen zugelassenen Typ IV- und Typ V-Phosphatester-Hydraulikölen	Flexible Verwendung durch Luftfahrzeugbetreiber

Anwendungen

Mobil HyJet V ist für den Einsatz in Phosphatester-Hydrauliksystemen von Verkehrs-Luftfahrzeugen vorgesehen. Es erfüllt die Anforderungen der SAE AS1241 und ist in den Listen der qualifizierten Produkte der Hersteller von Verkehrs- und Geschäfts-Luftfahrzeugen enthalten, wie unten dargestellt. Es ist in allen Anteilen mit handelsüblichen Typ IV und Typ V Phosphatester-Flughydraulikölen kompatibel.

Spezifikationen und Freigaben

Dieses Produkt hat die folgenden Freigaben:
AIRBUS, NSA 307110N, Type V
BOEING, BMS 3-11P, Type V, Grade A und C
BOEING - Long Beach, DMS2014H, Typ 5
GULFSTREAM, 1159SCH302J, Typ V

Typische Produktdaten

Eigenschaft	
Säurezahl, mgKOH/g, ASTM D974	0,04
Selbstzündtemperatur, °F, ASTM D2155	>427 (800)
Kompressionsmodul, isothermische Sekante bei 100 °F/3000 psi, psi, ASTM D6793	210000
Kalziumgehalt, ppm, ICPES	4
Chlorgehalt, ppm, IP510/04	10
Wärmeausdehnungszahl, 25 bis 100 °C, je Grad Celsius, API MPMS 11.1	0,00086 (0,00048)
Konduktivität bei 20 °C, MicS/cm, ASTM D2624	0,4
Dichte bei 60 °F, lb/USg, ASTM D4052	1,000 (8,35)
Flammpunkt, °F, ASTM D92	186 (366)
Flammpunkt, °F, ASTM D92	174 (346)
Schaumverhalten, Sequenz I, Ruhezeit, s, ASTM D892	32/18
Schaumverhalten, Sequenz II, Ruhezeit, s, ASTM D892	23/13
Schaumverhalten, Sequenz III, Ruhezeit, s, ASTM D892	34/19
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, 10 kg, 600 U/min, 1 h, 75 °C, mm, ASTM D4172 (mod.)	0,26
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, 4 kg, 600 U/min, 1 h, 75 °C, mm, ASTM D4172 (mod.)	0,21
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, 40 kg, 600 U/min, 1 h, 75 °C, mm, ASTM D4172 (mod.)	0,63
Viskosität bei 100 °F, mm2/s, ASTM D445	10,6
Viskosität bei 127,6°C, mm2/s, ASTM D445	2,6
Viskosität bei -15 °F, mm2/s, ASTM D445	132
Viskosität bei 210 °F, mm2/s, ASTM D445	3,6
Viskosität bei 65 °F, mm2/s, ASTM D445	1350
Kaliumgehalt, ppm, ICPES/AA	38
Scherstabilität, % Verlust kinematischer Viskosität, 40°C, %, ASTM D5621	21
Natriumgehalt, ppm, ICPES	1
Dichte, 25 °C/25°C ASTM D4052	0,997
Spezifische Wärmekapazität, cal/g-deg.C, Referenz	0,42
Schwefelgehalt, ppm, ICPES/XRF	51

Eigenschaft	
Viskositätsindex, ASTM D2270	280
Wassergehalt, Gewicht-%, ASTM D6304	0,09
Pour Point, °F, ASTM D97 / ASTM D5950	-80
NAS 1638 Klasse, HIAC, ISO 11500	7
Wärmeleitfähigkeit bei 40 °C, Cal / (cm s °C), Referenz	33x10^-5 (0,0799)

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

04-2022
Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389
For additional technical information or to identify the nearest U.S. ExxonMobil supply source, call +1 800 662-4525.
http://www.exxonmobil.com

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly.

ExxonMobil

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved