



EHC™ Reihe

ExxonMobil Basestocks , Switzerland

Produktbeschreibung

EHC™-Basisöle von ExxonMobil sind für hohe Leistung in einem breiten Spektrum von Schmierstoff-Anwendungen konzipiert. Mit dem Austausch von Basisölen und Read-Across-Fähigkeit für die Viskositätsklassen, bietet ExxonMobil mit den EHC™-Basisölen ein breites Spektrum für eine flexible Lieferkette und vereinfachte Durchführung von Qualifikationsprüfungen. ExxonMobil folgt strengen Qualitätsprozessen, um eine zuverlässige Lieferung von qualitativ gleichbleibenden Grundölen zu gewährleisten, damit sich die Kunden auf ihre Grundöl-Lieferung verlassen können. Die EHC™-Basisöle von ExxonMobil entsprechen der Gruppe II gemäß API- und ATIEL-Richtlinien für die Formulierung und Qualifizierung von Automobilschmierstoffen.

EHC™-Basisöle von ExxonMobil können auch für die Herstellung von Industrie- und Marine-Schmierstoffen eingesetzt werden, wo Formulierungen von der erhöhten Oxidationsstabilität und dem höheren VI profitieren.

Eigenschaften und Vorteile

EHC™-Basisöle sind qualitativ hochwertig und ermöglichen es unseren Kunden, hochleistungsfähige Gemische herzustellen. Die wichtigsten Leistungsmerkmale sind:

- Streng kontrollierte Spezifikationen für Verdampfungsverhalten und Viskositätsindex (VI), die es ermöglichen, die Anforderungen von API, ACEA und ILSAC zu erfüllen oder zu übertreffen
- Gezielte Einstellung der Sättigung, um eine optimale Löslichkeit der Additive zu gewährleisten
- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Produkt-Spezifikationen, die es ermöglichen, die Qualitätsanforderungen für Auto- und Nutzfahrzeugschmierstoffe zu erfüllen oder zu übertreffen

Spezifikationen / Freigaben

Eigenschaft	Standard-Methode (a)	Limit	EHC 45	EHC 50	EHC 65	EHC 110	EHC 120	EHC 340 MAX
-------------	----------------------	-------	--------	--------	--------	---------	---------	-------------

ASTM Color	ASTM D1500	Max	L0,5	0,5	L0,5	0,5	0,5	L1.5
------------	------------	-----	------	-----	------	-----	-----	------

Aussehen	Visuell	Min-Max	Hell und glänzend					
----------	---------	---------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Cold-Cranking-Simulator, bei -20 °C, mPa.s	scheinbare Viskosität	ASTM D5293	Max	1.500	3.100					
--	-----------------------	------------	-----	-------	-------	--	--	--	--	--

Cold-Cranking-Simulator, bei -25 °C, mPa.s	scheinbare Viskosität	ASTM D5293	Max	1.550						
--	-----------------------	------------	-----	-------	--	--	--	--	--	--

Flammpunkt, Cleveland, °C	offener Tiegel nach	ASTM D92	Min	204	210	214	230	255	294
---------------------------	---------------------	----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Viskosität bei 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	Min-Max	4,4-4,7	5,2-5,6	6,3-6,6	10,0-12,0	11,7-12,5	32,5-35,5
---	-----------	---------	---------	---------	---------	-----------	-----------	-----------

Viskosität bei 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	Min-Max					96-108	460-520
--	-----------	---------	--	--	--	--	--------	---------

Noack-Verdampfungsverlust, Verfahren B, mass %	ASTM D5800-PROB	Max	14,5	13,5	10				
--	-----------------	-----	------	------	----	--	--	--	--

Pourpoint (°C)	ASTM D97	Max	-18	-18	-18	-15	-15	-15
----------------	----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Sättigung, Gew %	ASTM D7419	Min						98
------------------	------------	-----	--	--	--	--	--	----

Viskositätsindex	ASTM D2270	Min-Max	113-119	110-119	103-109	95-110	102-115	95-115
------------------	------------	---------	---------	---------	---------	--------	---------	--------

Anmerkung 1: Produkte werden bei Freigabe zertifiziert, dass sie die angegebenen Werte erfüllen. Die tatsächlichen Werte können im Rahmen der etablierten Reproduzierbarkeit der angegebenen Testmethode abweichen.

Anmerkung 2: Für die Feststellung der Einhaltung der Spezifikation werden beobachtete oder berechnete Werte auf die nächste Einheit der letzten Stelle des Ausdrucks des Grenzwerts gemäß der „ASTM E 29“-Methode abgerundet.

(a) Statt der Standard-Testmethode können alternative Testmethoden für die Zertifizierung einer Produkteigenschaft verwendet werden.

(b) EHC 340 MAX soll ab 2025 im Handel sein.

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

02-2023

ExxonMobil

3225 Gallows Road

Fairfax, VA 22037-001

1-800-662-4592

<http://www.exxonmobil.com>

All products may not be available in all countries. Every care has been taken in the preparation of this information. Typical values may vary within modest ranges and specifications may be subject to change. To the extent permitted by applicable law, all warranties and/or representations, express or implied, as to the accuracy of the information are disclaimed, and no liability is accepted for the accuracy or completeness of the same.

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names which include Esso, Mobil, Exxon, or ExxonMobil. For convenience and simplicity, the term ExxonMobil may be used to represent all of these entities, and the products and services provided by those entities. Nothing in this brochure is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with local ExxonMobil-affiliated entities.

The ExxonMobil logo is displayed in white text on a black background. The word "Exxon" is in a bold, sans-serif font, and "Mobil" is in a slightly lighter, sans-serif font.

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved