



Mobilmet 420 Series

Mobil Industrial, Taiwan

優質非銅腐蝕的中等負荷純切削油

產品說明

Mobilmet 420 系列產品為高效能多用途切削油。無氯、不染色且非腐蝕性。專為輕度至中等負荷切削操作設計，也適合當作機床潤滑油及用於輕度負荷液壓系高品質基礎油和精選添加劑調製而成，讓含鐵和不含鐵金屬的多種操作具有有效加工效能。這系列切削油顏色淺而透明，因此可隨時清楚看到工作區域。Mobilmet 系列是為避免在機床附近形成油霧而配製。

Mobilmet 420 系列切削液即便過度飛濺也能抗起泡，讓機床潤滑系統擁有優異效能。這系列流動點相對低、黏度指數高，低溫環境中分裝難度低，且在有負載轉機床軸承中有足夠油膜強度。

特色與效益

Mobilmet 420 產品的特色和潛在效益包括：

Mobilmet 420 系列切削液除了加工效能特性外，本身也具有多種用途，有助於減少交叉污染相關問題，藉此提升生產力並減少不良品。這系列使用無氯添加劑成，可減少丟棄和溢漏對環境的影響。Mobilmet 420 系列切削液可控制刃緣積屑，並保護刀尖不受磨損。同時改善表面光潔度，可不必在研磨前進行表面車削加工。

特色	優點與潛在效益
優異加工效能	延長機床壽命並減少更換工具和整修砂輪的停機時間，提升生產力
	改善表面光潔度和尺寸精確度，減少不良品並改善成品品質
	有助於提升供油速度和加工速度
適合多種含鐵和不含鐵金屬及加工操作	減少切削油需求，可望降低庫存成本
多用途功能	消除交叉污染問題並帶來進一步庫存優勢
顏色淺而透明	可隨時清楚看到工作區域

應用範圍

Mobilmet 420 系列切削油建議用於所有金屬類型的多種加工操作。可在需一般滑油潤滑機床時作為多用途油，以及黏度適當時可作為液壓油。

Mobilmet 423 和 Mobilmet 424 建議用於加工鋁、鎂和銅，以及黃銅和青銅，此外也建議用於布氏硬度高達 200 的鋼和鑄鐵。可用於重度切削難以加工的不含鐵如砂鋼、砂青銅和銅鍍。同時，對於多種溫度環境下的機床潤滑系統，也是非常有效的潤滑劑

Mobilmet 426 和 Mobilmet 427 建議用於不含鐵金屬的重要加工，以及布氏硬度高達 300 材質的自動操作

特性與規範

特性	423	424	426	427
等級		ISO 22		ISO 46
銅帶腐蝕, 3 h, 100°C, 評等, ASTM D130	1B(最大)	1B(最大)	1B(最大)	1B(最大)

特性	423	424	426	427
15°C 條件下的密度, kg/l, ASTM D4052	0.859	0.862	0.874	0.877
閃點, 克氏開杯, °C, ASTM D92	182	200	210	212
100°C 條件下的運動黏度, mm ² /s, ASTM D445	3.5		5.7	6.9
40°C 下的運動黏度, mm ² /s, ASTM D445	15	23	32	46
流動點, °C, ASTM D97	-15	-15	-15	-12

健康與安全

如需有關此產品的健康與安全建議, 請參閱材料安全資料表 (MSDS), 其網址為: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

除非另有提及, 否則此處使用的所有商標皆為 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商標或註冊商標。

11-2023

ExxonMobil international Holding Inc. Taiwan Branch

6F, No 2, Section 1, Tun Hua South Road

Taipei Taiwan

+886 2 2734 6888

<http://www.exxonmobil.com>

典型屬性是經由正常生產狀況下得到的典型數值, 不等同與產品規範。

產品在正常生產狀況下, 以及不同的調配廠產生的典型數值可能有變動, 並不影響產品性能。

此處包含的資訊可能未經通知而作出變更, 並不是所有的產品都會在當地出售。

更多的詳情, 請聯絡埃克森美孚公司當地機構, 或查詢 www.exxonmobil.com

埃克森美孚公司有許多分支和下屬機構, 他們大多在公司名稱裏包含 "埃索", "美孚", 或 "埃克森美孚"。

本文件並不取代當地公司的獨立性。

當地相關的埃克森美孚公司分支機構對當地的行為負有責任。

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved