Mobilith SHC™ PM系列

Mobil Grease , Hong Kong

產品簡介

MobilithSHC™ PM系列潤滑脂是專為工況嚴苛的造紙機而設計的優質產品，工況嚴苛主要包括極端的溫度環境和各類不同水質的污染與侵蝕。Mobilith SHC PM 系列潤滑脂融合了合成基礎油與複合鋰稠化劑的特性。與同黏度的非合成油相比，合成油的無蠟分特性使其具有卓越的低溫性能，表現在低溫條件下的泵送性、啟動扭矩和運作扭矩。合成基礎油的高黏度指數可確保高溫下出色的油膜保護。複合鋰稠化劑具有優異的黏附性、結構穩定性和抗水性。添加劑體系則進一步增強了潤滑脂的性能，包括防銹抗腐蝕性、抗磨性、熱穩定性、氧化穩定性以及抗水性。Mobilith SHC PM 220和 Mobilith SHC PM 460 的稠度級數均為 NLGI 1.5，基礎油黏度等級分別為 ISO VG 220 和 460。

MobilithSHC PM 系列潤滑脂適用於紙機上很多重要的滾動軸承。其出色的防銹性能、抗酸/鹼水腐蝕的性能，使其成為紙機濕部潤滑的理想選擇。PAO基礎油的低揮發性和優異的氧化穩定性，又使其能為高溫環境中的乾部軸承提供極佳的潤滑。

MobilithSHC PM 系列產品已成為全球眾多造紙廠的首選。卓越的品質、可靠性及效能優勢使其享有盛譽。

特性及效益

美孚SHC 品牌下的潤滑油和潤滑脂因其不斷創新和效能優異而廣受認可與讚譽。 Mobilith SHC系列產品代表了我們的持久的承諾：運用先進技術以提供卓越產品。在開發 Mobilith SHC PM 產品的過程中，我們的科學家、應用專家與造紙機設計師之間密切合作，從而確保了我們的產品能在持續革新、工況日益嚴苛的造紙機上有卓越表現。

我們與設備製造商之間的合作確認了我們的實驗室測試結果：Mobilith SHC PM 系列潤滑脂具有非常優異的效能，主要包括：出色的抗酸/鹼水侵蝕的能力、軸承保護能力并延長軸承使用壽命、廣泛的工作溫度範圍、以及更長的潤滑脂壽命。

為使Mobilith SHC PM 在高溫環境中能為紙機提供充分的潤滑，我們的產品配方科學家選擇了專有技術生產的合成基礎油，因為這種基礎油有極好的熱穩定性和抗氧化性。我們的科學家開發了高效能複合鋰稠化劑技術，並精選添加劑，以確保 Mobilith SHC PM 系列潤滑脂能夠滿足造紙機現在和未來的需求。Mobilith SHC PM 系列產品具有以下特性和潛在效益：

特性	優點及潛在效益
卓越的高溫效能和低溫效能	廣泛的工作溫度範圍，從 - 40°C 到 150°C。高溫條件下有出色的潤滑保護，低溫下因扭矩低而易於啟動
卓越的抗磨性、防銹抗腐蝕性、抗酸性水分的特性	在受到酸性和鹼性水分侵蝕的條件下，仍能夠有效地抑制磨損、生銹與腐蝕的發生，從而可減少停機時間并降低維修維護成本
優異的結構穩定性和抗氧化性	潤滑脂使用壽命長，因而可延長補充潤滑週期，以及軸承使用壽命
在重載、低速及高溫的嚴苛條件下具有優異的抗磨性	對低速、重載的軸承有出色的保護作用，能延長軸承使用壽命
即使有水存在，也能保持極佳的結構穩定性	在受到水分侵蝕的惡劣環境中仍然能保持其卓越的效能
低揮發性	有助於防止高溫下黏度增大，以最大限度地延長補脂週期和軸承使用壽命

應用範圍

請注意：儘管 Mobilith SHC PM系列與多數礦物油潤滑脂相容，但混合之後，其效能會降低。因此，建議在換用 Mobilith SHC PM 潤滑脂之前，應做徹底清理，以實現其最佳效能。如果拆卸系統進行清理不可行，那麼強烈建議進行徹底的清洗並縮短補脂週期。請聯繫您本地的埃克森美孚潤滑工程師以就此進行諮詢。

MobilithSHC PM系列潤滑脂推薦用於造紙機重要的滾動軸承。這些應用包括：

- 濕部軸承
- 壓榨部重載軸承
- 穩輥和研光機的高溫軸承

規格與認證

Mobilith SHC PM系列產品滿足或超越以下標準的要求：	PM 220	PM 460

Mobilith SHC PM系列產品滿足或超越以下標準的要求：	PM 220	PM 460
DIN 51825: (2004-06)	KPHC1-2N-40	KPHC1-2N-40

典型性質

Mobilith SHC	PM 220	PM 460
NLGI 等級	1.5	1.5
稠化劑類型	複合鋰	複合鋰
顏色, 目視	米白色	米白色
工作針入度, 25 °C, ASTM D 217	305	305
滴點, °C, ASTM D 2265	275	275
基礎油黏度, ASTM D 445, cSt @ 40 °C	220	460
四球磨損, ASTMD 2266, 磨痕, mm	0.5	0.5
四球焊接負荷, ASTM D 2596, kg	250	250
鐵姆肯 (Timken) OK 負荷, ASTM D 2509, lbs	65	65
滾筒穩定性, ASTM D 1831, % 變化	-5 至 +5	-5 至 +5
水沖刷, ASTM D 1264, 79 °C, % 損失	2	3
銹蝕試驗, ASTM D 1743, 等級	通過	通過
銅腐蝕試驗, ASTM D 4048, 等級	1A	1A
EMCOR 銹蝕試驗, ASTM D 6138, 蒸餾水, 等級	0/0	0/0
EMCOR 銹蝕試驗, ASTM D 6138, 酸性水 pH 4.5, 等級	0/0	0/0
EMCOR 銹蝕試驗, ASTM D 6138, 鹼性水 pH 12.0, 等級	0/0	0/0
油分離, ASTM D 1742, 0.25 psi, 24小时@25°C, % 重量損失	3	3

健康與安全

根據現有資料顯示，本品在使用過程中不會對人體健康產生不良影響，但在使用過程中需遵循物質安全資料表(MSDS)提供的指引。有關物質安全資料表可向當地經銷部門索取或上網獲取。除指定的用途外，本產品不應用於其它用途。如需處理使用過的產品，應注意環境保護。

除非另有註明，此處用的商標都是埃克森美孚公司或其子公司之一的商標或註冊商標。

12-2020
ExxonMobil Hong Kong
22nd Floor, Central Plaza,
18 Harbour Road, Wanchai
Hong Kong

+852 3197 8888
http://www.exxonmobil.com

典型屬性是經由正常生產狀況下得到的典型數值, 不等同與產品規範.
產品在正常生產狀況下, 以及不同的調配廠產生的典型數值可能會有變動, 並不影響產品性能.
此處包含的資訊可能未經通知而作出變更. 並不是所有的產品都會在當地出售.
更多的詳情, 請聯絡埃克森美孚公司當地機構, 或查詢www.exxonmobil.com
埃克森美孚公司有許多分支和下屬機構. 他們大多在公司名稱裏包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚".
本文件並不取代當地公司的獨立性.
當地相關的埃克森美孚公司分支機構對當地的行為負有責任.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved