



Mobil SHC™ 500 -serien

Mobil Industrial, Sweden

Hydrauloljor

Produktbeskrivning

Mobil SHC™ 500 -serien är hydrauloljor med exceptionella prestanda som framställts av syntetiska, vaxfria kolvätebasoljor kombinerade med en noggrant utsuperstabiliserat tillsatssystem. Dessa hydrauloljor är av exceptionellt hög kvalitet, med brett temperaturområde och hög skjuvstabilitet, med kontrollerad pumpbar låga temperaturer och maximerat slitageskydd för ving-, kolv- och kugghjulpumpar som arbetar vid höga tryck. Dessa produkter uppvisar höga viskositetsindex bidrar till deras utmärkta prestanda vid låga och höga temperaturer, vilket gör dem till ett utmärkt alternativ för utrustning som är utsatt mycket varierande start driftstemperaturer. Mobil SHC 500 -seriens oljor uppvisar enastående skjuvstabilitet vilket gör att de kan användas under högt tryck vid höga driftstemperaturer längre perioder utan förlust av kritiska smörjningsegenskaper.

Mobil SHC 500 -seriens oljor bidrar till lång olje- och filterlivslängd och optimalt utrustningsskydd vilket kan minska både underhålls- och kasseringskostnader. I utvecklingsarbete i samarbete med stora maskintillverkare för att uppfylla stränga krav för krävande hydraulsystem som använder högeffektpumpar samt för att uppfylla strikta kraven för andra hydraulsystemkomponenter, t.ex. servventiler med små spel och numeriskt styrda (NC) precisionsverktygsmaskiner. Dessa produkter uppfyller strängaste prestandakraven från en lång rad system- och komponenttillverkare, som tillämpar olika multi-metallurgier, vilket möjliggör användning av en enda produkt med enastående prestandaegenskaper. De har utvecklats för att fungera i system, som arbetar under svåra driftsförhållanden där höga nivåer av slitageskydd filmstyrka krävs, men de har också formulerats för att fungera i system där hydrauloljor utan slitageskydd vanligen rekommenderas.



Performance as described below*

* Symbolen för energieffektivitet är ett varumärke som tillhör Exxon Mobil Corporation. Energieffektivitet avser endast oljans prestanda jämförd med Exxon standardhydrauloljor. Den tillämpade teknologin ger upp till 6% högre hydraulisk verkningsgrad jämfört med Mobil DTE 20 -serien vid test under kontrollerade förhållanden vid normalt bruk i hydraulisk utrustning. Den angivna energieffektiviteten för denna produkt baseras på testresultat vid bruk av oljan i enlighet med tillämpliga industristandarder och protokoll. Effektivitetsförbättringar kommer att variera beroende på driftsförhållanden och applikation.

Egenskaper och fördelar

Hydrauloljorna i Mobil SHC 500 -serien har utmärkta prestanda vid både låga och höga temperatur, vilket bidrar till en extra marginal av skydd för utrustning, jämfört med motsvarande mineralbaserade oljors prestanda. Deras utmärkta oxidationsbeständighet tillåter längre intervaller för olje- och filterbyten samtidigt som de tillåter exceptionellt rena system och problemfri drift. Deras höga nivå av slitageskydd och utmärkta filmstyrka resulterar i exceptionella maskinprestanda vilket bidrar till driftsavbrott och maximerade driftstider vilket potentiellt kan bidra till högre produktionskapacitet. Deras vattenavskiljningsförmåga låter oljorna fungera väl i system kontaminerats med små mängder vatten, men kan ändå separera stora mängder vatten.

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Specifikt framställda syntetiska basoljor	Bidrar till förlängda serviceintervaller Renare system och mindre fastsättning av ventiler med små spel jämfört med konventionella produkter Bidrar till förbättrad filtrerbarhet
Exceptionellt slitageskydd	Bidrar till minskat komponentslitage Bidrar till att skydda system bestående av olika metaller
Högt viskositetsindex	Goda prestanda över ett brett temperaturintervall Bidrar till att skydda utrustningen vid kallstarter Bidrar till att skydda systemkomponenter vid höga driftstemperaturer

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Enastående oxidationsstabilitet	Bidrar till längre livslängd för olja och utrustning vilket kan förlänga filterlivslängden
Utomordentligt korrosionsskydd	Bidrar till att förhindra invändig korrosion i hydraulsystem Bidrar till att minska negativa effekter av fukt i system Bidrar till att ge korrosionsskydd åt komponenter av olika metaller
Utmärkt kompatibilitet med ett antal olika metaller	Bidrar till optimering av lagerhållning
Uppfyller kraven för en mängd olika typer av utrustningar	En produkt kan ersätta flera andra vilket bidrar till optimering av lagerhållningskrav och förebygger användning av felaktiga produkter
Utmärkta luftavskiljningsegenskaper	Bidrar till minskad skumning och dess negativa effekter
Kontrollerad vattenavskiljningsförmåga	Skyddar och tillhandahåller smörjning i system där mindre mängder fukt förekommer Stora mängder vatten avskiljs snabbt
Innovativa rengörande egenskaper	Bidrar till att reducera avlagringar och potentiell slambildning i system Bidrar till att skydda kritiska komponenter såsom servoventiler vilket förbättrar systemrespons och minimerar ventilstötar

Användningsområden

- Hydraulsystem med benägenhet för avlagringar, såsom avancerade numeriskt styrda (NC) maskiner, speciellt där servoventiler med små spel används
- System med komponenter av flera olika metaller
- Ving-, kolv- och kugghjulspumpar som arbetar med höga tryck
- System där kallstarter och / eller mycket höga drifttemperaturer är typiska
- Där små mängder vatten inte kan undvikas
- System som innehåller växlar och lager
- System som kräver hög lastbärande förmåga och gott skydd mot slitage
-

Tillämpningar där korrosionsskydd med tunn oljefilm är en tillgång, t.ex. system utsatta för fukt

Specifikationer och godkännanden

Denna produkt har följande godkännanden:	524	525	526
DENISON HF-0	X	X	X
DENISON HF-1	X	X	X
DENISON HF-2	X	X	X

Typiska egenskaper

Egenskap	524	525	526	527
ISO VG -klass	32	46	68	100
Brookfield viskositet vid -18°C, mPa.s, ASTM D2983	923	1376	2385	4500
Kopparbandskorrosion, 3 tim, 100°C, ASTM D 130	1B	1B	1B	1B
Densitet vid 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,853	0,852	0,854	0,858

Egenskap	524	525	526	527
Vattenavskiljning, minuter till 40/37/3 ml vid 54°C, ASTM D1401	20	20	20	
Vattenavskiljning, minuter till 40/37/3 ml vid 82°C, ASTM D1401				20
FZG Scuffing, skadenivå, DIN 51354	9	10	11	11
Flampunkt (COC), °C, ASTM D92	234	238	240	243
Skumning, Seq I, stabilitet, ml, ASTM D892	0	50	0	0
Skumning, Seq I, tendens, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Skumning, Seq II, stabilitet, ml, ASTM D892	0		0	0
Skumning, Seq II, tendens, ml, ASTM D892	50	0	50	50
Skumning, Seq III, stabilitet, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Skumning, Seq III, tendens, ml, ASTM, D892	50	50	50	50
Kinematisk viskositet vid 100°C, mm²/s, ASTM D445	6,4	8,54	11,52	15,94
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm²/s, ASTM D445	32	46	68	100
Flytpunkt, °C, ASTM D97	-56	-54	-53	-52
Rostskyddsegenskaper, Proc B, ASTM D 665	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Viskositetsindex, ASTM D2270	144	154	158	160

Hälsa och säkerhet

<http://www.msds.exxonmobil.com>Hälso- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dotterbolag.

03-2022
ExxonMobil Sverige AB
Box 1035 (Fabriksgatan 7)
SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200
<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect pro performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without nc All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intende override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entit

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XT

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved