



MOBILCUT 140 NEW

Mobil Industrial , Sweden

Vattenbaserad skärvätska

Produktbeskrivning

Mobilcut är varumärket för högeffektiva vattenlösliga skärvätskor i Mobils sortiment av industriella smörjmedel. Sammansatt av högklassiga basoljor, tillsats emulgatorer ger sortimentet av klorfria Mobilcut -produkter pålitliga prestanda i en mängd olika skärande bearbetningsprocesser. Produkterna har utvecklats fungera med vatten av en mängd olika hårdhetsgrader och för att erbjuda låg skumbildningstendens och långvarigt korrosionsskydd för maskiner och arbetsstyck kräver lågt underhåll och är naturligt stabila.

Mobilcut-produkterna har utvecklats för moderna maskinverkstäder där lång livslängd, utomordentliga bearbetningsprestanda och hälso- och miljöhänsyn är faktorer för ökad produktivitet. Dessa produkter levereras som koncentrat och måste blandas med vatten vid användningstillfället. Alla Mobilcut -produkter är fr formaldehyd avgivande tillsatser (FAD).

Mobilcut 140 New är en vattenlöslig vätska med lång livslängd, vilket gör den till ett idealiskt val för medelsvåra till mycket krävande

tillämpningar i moderna maskinverkstäder. Den är utvecklad för att ge lång livslängd och god emulsionsstabilitet och varaktighet och samtidigt bidra till att fö verktygens livslängd och förbättra ytfinheten, även under krävande driftsförhållanden. Mobilcut 140 New är ett idealiskt val då utmärkta bearbetningsresultat krävs brett fält av material och tillämpningar,

samtidigt som den är lätt att övervaka och underhålla. Den fungerar väl med mycket mjukt vatten (5 °dH) och emulsionen är stabil vid användning med mycket hårt (upp till 80 °dH)

Egenskaper och fördelar

Mobilcut -produkterna har utvecklats för att bidra till att öka produktiviteten i moderna maskinverkstäder genom att erbjuda högprestandaegenskaper.

| Egenskaper                                                                | Fördelar och möjlig nytta                                              |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Bildar stabila emulsioner och lösningar                                   | Lätta att använda och underhålla                                       |
| Långvarig stabilitet                                                      | Längre hållbarhet för färdigblandad emulsion och mindre obehaglig lukt |
| Låg skumbildningstendens                                                  | Förbättrade prestanda även i högtryckssystem                           |
| Motverkar uppkomst av klibbiga beläggningar                               | Förbättrar maskinernas renhet                                          |
| Hög nivå av korrosionsskydd                                               | Reducerar maskinunderhåll och ombearbetning av material                |
| Enkelt att avskilja spånor                                                | Förbättrar filtrerbarhet och ytfinhet                                  |
| Brett användningsområde                                                   | Möjlighet att kombinera produkter och minska lagerhållning             |
| Kompatibel med högklassiga Mobil Vactra Oil -seriens glidvätskesmörjmedel | Enkel avskiljning och borttagning av läckolja                          |
| Neutral lukt                                                              | Förbättrar arbetsplatsmiljön                                           |

Användningsområden

Mobilcut 140 New: Bearbetning av aluminium och lättbearbetade stålmaterial vid medelsvåra till tunga arbeten som t.ex. fräsning, svarvning, sågning, brotsc borring och försänkning, där en emulgerande oljas smörjande egenskaper är önskvärda.

Vätskan är en mikroemulsion. Mineraloljehalten är normalt 40 %. Vattenhårdheten omfattar 5 till 30 °dH. Den typiska refraktometerfaktorn är 1,2 men beroer produktionstoleransen kan detta värde variera något.

Rekommenderad koncentration för typiska applikationer:

- Låglegerade stål - fräsning, svarvning: 5-8 %
- Kolstållegeringar, tung bearbetning: 6-10 %
- Aluminiumbearbetning: 6-10 %
- Cylinder- och planslipning: 5-7 %

Egenskaper och specifikationer

| Egenskap                                               |              |
|--------------------------------------------------------|--------------|
| Utseende, AA.Lab.101                                   | Gul vätska   |
| Utseende, vid 5,0% i 20 °dH vatten, AA.Lab 101         | Genomskinlig |
| Kinematisk viskositet vid 20°C, mm2/s, DIN EN ISO 3104 | 120          |
| Densitet vid 15°C, kg/m3, DIN EN ISO 12185             | 0,975        |
| pH vid 5,0 % i 20 grader dH vatten, DIN 51369          | 9,4          |

Hälsa och säkerhet

Hälsö- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i säkerhetsdatabladet på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något a dotterbolag.

01-2021  
ExxonMobil Sverige AB  
Box 1035 (Fabriksgatan 7)  
SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200  
<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product perfor are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All pr may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is inten override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entit

