



Серия Mobil DTE™ 800

Mobil industrial, Belarus

Турбинные масла с высокоэффективными рабочими свойствами

Описание продукта

Масла Mobil DTE™ 832 и 846 представляют собой высокоэффективные турбинные масла, предназначенные для применения в паровых и газовых турбинах также в газовых турбинах с комбинированным циклом (CCGT), которые эксплуатируются в наиболее неблагоприятных рабочих условиях. В основе передовых продуктов используются высококачественные гидроочищенные базовые масла для достижения надежной термической/окислительной стойкости вместе со специально подобранными присадками, разработанными для уменьшения отложения и обеспечения «чистой» работы, требуемой тяжелыми газовыми турбинами, а также эффективного водоотделения, необходимого при работе паровых турбин. Формулы также включают противозносную систему, не содержащую цинка, для обеспечения требуемых прочностных свойств турбин с редукторами.

Помимо соответствия отдельным требованиям современных паровых и газовых турбин, масла серии Mobil DTE 800 являются верным выбором парогазовых установок, которые требуют применения единого масла для газовой турбины и паровой турбины, работающих в тандеме. Одновременное выполнение требований уменьшения отложений и отделения воды являются функциональными характеристиками данной передовой технологии с Термическая/окислительная стойкость масел Mobil DTE 832 и 846 обеспечивает возможность их применения в турбинах с самыми неблагоприятными условиями.

Рабочие свойства масел серии Mobil DTE 800 выражаются в надежной защите оборудования, его надежной работе с сокращенными периодами про увеличенными интервалами замены масла. Данные продукты очень удобны для потребителя, так как они могут применяться во всех типах турбин – паровых и газовых турбинах с редукторами.

Особенности и преимущества

Продукты марки Mobil DTE на минеральной основе уже более ста лет пользуются заслуженным доверием операторов, которые эксплуатируют турбинное оборудование. За это время ученые нашей компании поддерживали прочные связи с изготовителями и операторами турбинного оборудования для того чтобы наши смазочные материалы отвечали потребностям новых конструкций турбин или превосходили их. Это требовало постоянного повышения качества турбинных масел Mobil и применения высокоэффективных технологий на основе современных базовых масел и присадок.

Для современных стационарных газовых турбин, работающих с высокой выходной мощностью, ключевыми требованиями являются защита от термической окислительной разрушения и контроль отложений. Жесткий режим работы вызывает термические напряжения в смазочном материале, которые приводят к забивке фильтров, отложениям в сервоклапанах или сокращению срока службы масла. Для современных паровых турбин требуется высокая стойкость к окислению, а также хорошее водоотделение в случае протечек пара. Для парогазовых установок необходимо, чтобы смазочный материал соответствовал потребностям турбин обоих типов.

Масла серии Mobil DTE 800 обладают следующими особенностями и потенциальными выгодами:

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Соответствуют требованиям основных производителей газовых и паровых турбин или превосходят их	Предупреждают неправильное применение смазки и дорогостоящие зам Сокращают затраты на складские запасы
Эффективная термическая/окислительная стабильность	Сокращенные периоды простоя, более надежная работа Увеличенные интервалы замены масла, более низкая себестоим продукции
Надежная защита от износа	Надежная защита для турбин с редукторами (газовых и паровых), сниж расходов на обслуживание и замену Увеличенная защита оборудования и снижение расходов на замену

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Деэмульгирующая способность	Эффективная работа системы и уменьшение объемов обслуживания

Применение

Масла Mobil DTE 832 и 846 представляют собой турбинные масла с высокоэффективными рабочими свойствами, предназначенные для применения в паровых и газовых турбинах безредукторного исполнения или с редуктором, а также в турбинах с механизмами регулирования скорости вращения. Конкретные области применения включают:

- Турбины с комбинированным циклом (ССГТ), в том числе с единой циркуляционной маслосистемой для паровой турбины и газовой турбины.
- Паровые или газовые турбины, эксплуатируемые для производства электроэнергии (ТЭЦ), перекачивания природного газа по трубопроводам, а различных технологических операций.

Спецификации и одобрения

Продукция имеет следующие одобрения:	832	846
GE Power (ранее Alstom Power) HTGD 90117	X	X
Siemens TLV 9013 04	X	X
Siemens TLV 9013 05	X	X

Данная продукция рекомендуется для применения там, где требуются:	832	846
GE Power GEK 28143B	X	X

Продукция соответствует следующим требованиям или превосходит их:	832	846
DIN 51515-1:2010-02	X	X
DIN 51515-2:2010-02	X	X
GE Power GEK 101941A	X	
GE Power GEK 107395A	X	
GE Power GEK 121608	X	
GE Power GEK 28143A	X	X
GE Power GEK 32568Q	X	
GE Power GEK 46506D	X	
JIS K-2213, тип 2	X	X
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812101	X	
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812102		X
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812106	X	
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812107		X

Продукция соответствует следующим требованиям или превосходит их:	832	846
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812108	X	
Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812109		X
Siemens Westinghouse PD-55125Z3	X	
Solar Turbines ES 9-224, класс II	X	X

Свойства и характеристики

Свойство	832	846
Класс	ISO VG 32	ISO VG 46
Время деаэрации, 50°C, минуты, ASTM D3427	4	4
Коррозия медной пластины, 3 часа при 100°C, ном. значение, ASTM D130	1A	1A
Деэмульгирующая способность, время до образования слоя эмульсии 0 мл при 54°C, минут, ASTM D 1401	15	15
Испытания на противозадирные свойства на стенде FZG, A/8.3/90, ISO 14635-1, степень отказа	8	8
Температура вспышки в открытом тигле по методу Кливленда, °C, ASTM D92	224	244
Испытания на пенообразование, последовательность I, стабильность, мл, ASTM D892	0	0
Испытания на пенообразование, последовательность I, склонность, мл, ASTM D892	20	20
Испытания на пенообразование, последовательность II, стабильность, мл, ASTM D892	0	0
Испытания на пенообразование, последовательность II, склонность, мл, ASTM D892	20	20
Испытания на пенообразование, последовательность III, стабильность, мл, ASTM D892	0	0
Испытания на пенообразование, последовательность III, склонность, мл, ASTM D892	20	20
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с, ASTM D445	5,4	6,2
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с, ASTM D445	29,6	42,4
Температура застывания, °C, ASTM D97	-30	-30
Испытание на окисление во вращающемся сосуде под давлением (RPVOT), мин, ASTM D2272	1200	1100
Защита от ржавления, методика A, ASTM D 665	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬ
Защита от ржавления, методика B, ASTM D665	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬ
Относительная плотность при 15,6°C/15,6°C, ASTM D1298		0,87
Относительная плотность при 15,6°C/15,6°C, ASTM D4052	0,86	
Испытания устойчивости турбинного масла, срок службы до 2,0 мг КОН/г, часов, ASTM D943	10000+	10000+
Индекс вязкости, ASTM D2270	110	106

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

03-2024

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved