



Mobil DTE 10 Excel™ - Série

Mobil Industrial, Portugal

Óleos Hidráulicos de Qualidade Premium



Descrição do produto

A Série Mobil DTE 10 Excel™ compõe-se de óleos hidráulicos antidesgaste de alto desempenho, projetados especificamente para atender às necessidades de sistemas hidráulicos de equipamentos industriais e móveis modernos de alta pressão.

A Série Mobil DTE 10 Excel é construída a partir de óleos básicos selecionados e um sistema de aditivos patenteado e exclusivo para fornecer desempenho bem equilibrado em uma variedade de aplicações. Os produtos exibem excelente estabilidade oxidativa e térmica, permitindo longa vida ao óleo e minimização da formação de depósitos em sistemas hidráulicos severos usando bombas de alta pressão e alta vazão. O inovador desempenho em manter o sistema ultra limpo protege os componentes críticos do sistema hidráulico contra mau funcionamento, como servoválvulas de tolerância justa e válvulas proporcionais encontradas em muitos sistemas hidráulicos modernos. O alto índice de viscosidade estável ao cisalhamento permite uma ampla faixa de temperaturas de operação, mantendo a máxima eficiência hidráulica e a proteção dos componentes em baixas e altas temperaturas. As excelentes propriedades de liberação de ar fornecem uma medida adicional de proteção em sistemas com baixo tempo de permanência, ajudando a evitar danos por cavitação e efeito micro-diesel. O sistema antidesgaste isento de zinco proporciona um alto grau de proteção a bombas de engrenagens, palhetas e pistões, ao mesmo tempo que minimiza a formação de depósitos. Além disso, Mobil DTE 10 Excel não é aguda ou cronicamente tóxico para o ambiente aquático (de acordo com critérios do GHS e testes conforme a OCDE).

Formulada com extensos testes de laboratório e em serviço de campo, a Série Mobil DTE 10 Excel pode ajudar a fornecer aumentos quantificáveis na eficiência hidráulica em comparação com outros óleos hidráulicos Mobil™. Isso pode ser traduzido em menor consumo de energia ou maior produção da máquina, resultando em economia monetária.

Em testes controlados de eficiência em laboratório, Mobil DTE 10 Excel teve avaliado o fornecimento de uma melhoria de até seis por cento na eficiência da bomba hidráulica em comparação com o Mobil DTE 20 ao operar em aplicações hidráulicas padrão.

Em demonstrações adicionais em laboratório e em serviço de campo realizadas em uma ampla gama de sistemas hidráulicos modernos, a Série Mobil DTE 10 Excel demonstrou, em comparação com os fluidos hidráulicos convencionais da Mobil, uma vida útil excepcional do óleo, superando esses fluidos em até três vezes, mantendo excelente limpeza do sistema hidráulico e proteção de componentes. Mobil DTE 10 Excel também demonstrou o valor de seu alto índice de viscosidade e excelente estabilidade ao cisalhamento, operando com sucesso em temperaturas de até -34 °C e mantendo o grau ISO de viscosidade.

Mobil DTE 10 Excel também foi testado em bombas de palheta comuns sob condições controladas e diretamente comparado a produtos concorrentes. No final do teste de 30 minutos, o Mobil DTE 10 Excel resultou em menor geração de calor no sistema e as temperaturas medidas no sistema foram entre 6 e 7 °C a menos do que certos produtos concorrentes testados sob condições idênticas.

Características e Benefícios

Os óleos hidráulicos da Série Mobil DTE 10 Excel oferecem excelente eficiência ao sistema hidráulico; desempenho de ultra manutenção de limpeza e alto grau de durabilidade do fluido. A característica de eficiência hidráulica pode levar à redução do consumo de energia de equipamentos industriais e móveis, reduzindo custos operacionais e melhorando a produtividade. Sua excelente estabilidade térmica e oxidativa pode ajudar a prolongar os intervalos de troca de óleo e filtro, ajudando a garantir sistemas limpos. Seu alto nível de propriedades antidesgaste e excelentes características de resistência de película tem como consequência um alto grau de proteção do equipamento, que não apenas resulta em menos avarias, como também ajuda a melhorar a capacidade de produção.

Características	Vantagens e Benefícios Potenciais
Excelente Eficiência Hidráulica	Consumo de energia potencialmente reduzido ou maior capacidade de resposta do sistema
Desempenho de Ultra Manutenção de Limpeza dos Componentes	Redução de depósitos no sistema, levando à diminuição de manutenção da máquina e aumento da vida útil dos componentes
Alto Índice de Viscosidade, Estável ao Cisalhamento	Proteção de componentes sustentável sob ampla faixa de temperaturas
Estabilidade Térmica e Oxidativa	Aumenta a vida útil do fluido, mesmo sob condições operacionais adversas
Boa compatibilidade com elastômeros e vedações	Vida longa das vedações e manutenção reduzida
Propriedades antidesgaste	Ajuda a reduzir o desgaste e protege bombas e componentes para proporcionar vida prolongada ao equipamento
Excelentes Características de Separação de Ar	Ajuda a evitar a aeração e os danos da cavitação em sistemas com baixo tempo de permanência
Compatibilidade multi metais	Ajuda a garantir excelente desempenho e proteção em uma ampla variedade de metalurgias de componentes

Aplicações

- Sistemas hidráulicos de equipamentos industriais e móveis operando a pressões e temperaturas elevadas em aplicações críticas
- Sistemas hidráulicos sujeitos a acumulação de depósitos, como os de máquinas sofisticadas de Controle Numérico Computadorizado (CNC), particularmente onde são utilizadas servo-válvulas com folgas justas
- Sistemas em que são típicas temperaturas baixas na partida e altas durante a operação
- Sistemas que exigem um alto grau de capacidade de carga e proteção antidesgaste
- Máquinas que empregam uma ampla gama de componentes usando várias metalurgias

Especificações e Aprovações

Este produto tem as seguintes aprovações:	15	22	32	46	68	100	150
ARBURG Hydraulic Fluid				X			
BoschRexroth Fluid Rating List 90245			X	X	X		
DENISON HF-0			X	X	X		
FRAMO Hydraulic System				X			
Fives Cincinnati P-69					X		
Fives Cincinnati P-70				X			
HOCNF Norway-NEMS, Black	X	X	X	X	X	X	X
MB-Approval 341.0		X					
Ortlingshaus-Werke Gmbh ON 9.2.10				X	X	X	X

Este produto tem as seguintes aprovações:	15	22	32	46	68	100	150
Stromag AG TM-000 327					X		
ZF TE-ML 04K			X	X			
ZF TE-ML 04R			X	X			
Krauss-Maffei Hydraulic Oil				X			

Este produto é recomendado pela ExxonMobil para uso em aplicações que requeriam:	15	22	32	46	68	100	150
Eaton 694 (engloba as antigas I-286-S, M-2950-S, ou M-2952-S)			X	X	X		
Voith Paper VN 108 4.3.3 Aug 2014					X	X	X

Este produto atende ou excede os requisitos de:	15	22	32	46	68	100	150
China GB 11118.1-2011, L-HM(General)		X	X	X	X	X	X
China GB 11118.1-2011, L-HV	X						
DIN 51524-2:2006-09 :	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51524-3:2006-09	X	X	X	X	X		
ISO L-HV (ISO 11158:1997)	X	X	X	X	X		
JCMAS HK VG32W			X				
JCMAS HK VG46W				X			

Propriedades e Especificações

Propriedade	15	22	32	46	68	100	150
Grau	ISO 15	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Viscosidade Brookfield a -20 °C, mPa.s, ASTM D2983			1090	1870	3990	11240	34500
Viscosidade Brookfield a -30 °C, mPa.s, ASTM D2983			3360	7060	16380	57800	
Viscosidade Brookfield a -40 °C, mPa.s, ASTM D2983	2620	6390	14240	55770			
Corrosão em lâmina de cobre, 3 h, 100 °C, Classificação, ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Densidade a 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052	0,837	0,841	0,846	0,850	0,862	0,877	0,881
Resistência Dielétrica, kV, ASTM D877	45	54	49	41			
FZG, Arranhamento, Estágio de Falha, DIN 51354			12	12	12	12	12
Ponto de Fulgor, Vaso Aberto, °C, ASTM D92	178	212	215	232	240	241	246

Propriedade	15	22	32	46	68	100	150
Espuma, Sequência I, Estabilidade, ml, ASTM D892	0	0	0	0	2	0	0
Espuma, Sequência I, Tendência, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Espuma, Sequência II, Estabilidade, ml, ASTM D892		0	0	0	0	0	0
Espuma, Sequência II, Tendência, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Espuma, Sequência III, Estabilidade, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0	0
Espuma, Sequência III, Tendência, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Viscosidade cinemática a 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13	17,16
Viscosidade cinemática a 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
Ponto de Fluidez, °C, ASTM D97	-56	-52	-49	-43	-38	-34	-34
Estabilidade ao Cisalhamento, % perda de viscosidade, CEC L-45-A-99	5	5	5	7	11	7	7
Índice de Viscosidade, ASTM D2270	168	164	164	164	156	127	120

Saúde e segurança

As recomendações de saúde e segurança para este produto podem ser encontradas na Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) em <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas as marcas aqui utilizadas são marcas comerciais ou marcas registradas da Exxon Mobil Corporation ou de uma de suas subsidiárias, salvo indicação em contrário.

01-2021

ExxonMobil Lubricants and Specialties Europe division of ExxonMobil Petroleum & Chemical b.v.b.a.

Polderdijkweg

B-2030 Antwerpen, Belgium

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved