



Mobil SHC™ PM Series

Mobil Industrial, Poland

Środki smarne do maszyn papierniczych

Opis produktu

Produkty z Serii Mobil SHC™ PM to wysokiej jakości syntetyczne środki smarne przeznaczone dla najbardziej wymagających systemów obiegowych maszyn w branży papierniczej. Formułacja olejów z Serii Mobil SHC PM zapewnia doskonałą ochronę przekładni i łożysk pracujących w najtrudniejszych warunkach. Mają bardzo niskie temperatury płynięcia i naturalnie wysoki wskaźnik lepkości (VI), który przyczynia się do zapewnienia dobrego rozruchu w niskiej temperaturze przy zachowaniu doskonałej charakterystyki lepkości w bardzo wysokich temperaturach. Płyny te wykazują bardzo stabilną wytrzymałość na ścinanie i utrzymują lepkość nawet przy silnym ścinaniu mechanicznym w mocno obciążonych łożyskach i przekładniach. Ich niski współczynnik tarcia i wysoki wskaźnik lepkości mogą przyczynić się do obniżenia zużycia energii i temperatury pracy podzespołów.

Aby opracować najnowszą technologię Mobil SHC dla olejów Serii Mobil SHC PM, naukowcy tworzący receptury produktów ExxonMobil wybrali oleje bazowe ze względu na ich wyjątkowy potencjał odporności termicznej / oksydacyjnej i połączyli je z wyważonym zestawem dodatków, które uzupełniają korzystne właściwości tych olejów bazowych, aby osiągnąć wysokie standardy wydajności. Płyny te umożliwiają stosowanie wysokiego ciśnienia pary, wysokich temperatur i prędkości maszyn powszechnych w wysokowydajnych maszynach papierniczych i walcach kalandrów. Ich doskonała stabilność hydrolytyczna i zdolność filtracyjna zapewniają doskonałą wydajność przy obecności wody i możliwość utrzymania skutecznej filtracji nawet na bardzo wysokich poziomach. Łatwo oddzielają wodę i zachowują swoistą barwę przez dłuższy czas pracy w trudnych warunkach.

Właściwości i zalety

Oleje Serii Mobil SHC PM stanowią postęp technologiczny w smarowaniu maszyn papierniczych. Ich doskonałe właściwości w dziedzinie ochrony przed zużyciem, zwiększonej odporności na utlenianie, stabilności chemicznej, skutecznej ochrony przed rdzą i korozją, stabilności barwy i filtracji nie tylko przyczyniają się do wydłużenia okresów pomiędzy serwisowaniem ale mogą poprawić wydajność i zdolność produkcyjną maszyn. Może to skutkować zmniejszeniem potrzeb konserwacyjnych i dłuższą trwałością eksploatacyjną urządzeń.

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonałe działanie w szerokim zakresie temperatur	Łatwiejszy rozruch i lepsze smarowanie przy zimnym rozruchu Dodatkowy margines ochrony w podwyższonych temperaturach Lepsza kontrola prędkości posuwu
Doskonała ochrona przed zużyciem	Lepsza jakość smarowania łożysk i przekładni
Wyjątkowa odporność na utlenianie i stabilność termiczna	Przedłużona trwałość oleju Niższe koszty wymiany filtrów Czyściejsze układy Mniej osadów w systemie
Skuteczna separacja wody	Łatwiejsze usuwanie wody Mniej niepożądanych emulsji w systemach
Niski współczynnik tarcia	Mniejsze zużycie energii Niższe temperatury pracy Mniejsze zużycie
Doskonała filtracja	Bez osadów w przewodach olejowych i mechanizmach kontroli przepływu Lepsza płynność oleju i wydajność chłodzenia Niższe koszty wymiany filtrów

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
Ochrona na wysokim poziomie przed rdzewieniem i korozją	Ochrona przekładni i łożysk w środowiskach mokrych Zapewnia ochronę przestrzeni parowej w obszarach wnek łożyskowych i przekładniowych ponad normalnie zwilżanymi powierzchniami

Zastosowania

- Smarowanie układów obiegowych maszyn papierniczych pracujących w trudnych warunkach
- Zastosowanie w systemach obiegowych działających w szerokim zakresie temperatur, np. w walcach kalendrów
- Systemy, które trzeba szybko uruchamiać i włączać do ruchu.
- Systemy obiegowe do smarowania przekładni zębatych i łożysk

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	150	220	320	460
Klasa lepkości	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Korozja na miedzi, 24h, 100°C, Ocena, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Gęstość w 15°C, [kg/l], ASTM D1298	0,857			
Deemulgowalność, Czas do 40/40/0, 82°C, min, ASTM D1401	15	25	30	30
Test FZG 4-Square Load Support, DIN 51354, etap awarii	11			
Test FZG, Obciążenie zacierające, A/8.3/90, ISO 14635-1		11	11	11
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	220	220	220	220
Stabilność hydrolytyczna, zmiana liczby kwasowej, mgKOH/g, ASTM D2619		0	0	0
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm ² /s], ASTM D445	18,9	25,6	34,7	44,8
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm ² /s], ASTM D445	158	225	325	465
Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97	-39	-36	-33	-27
Ochrona przed rdzą, Procedura A, ASTM D 665	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Ciężar właściwy, 15°C/15°C, ASTM D1298		0.863	0,865	0,874
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	124	127	130	137

Zdrowie i bezpieczeństwo

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej:

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

04-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil:
<https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved