



Mobil SHC™ Elite Series

Mobil Industrial, Poland

Oleje obiegowe, przekładniowe i łożyskowe o wyjątkowej jakości



Opis produktu

Środki smarne Serii Mobil SHC™ Elite to wyjątkowo wysokiej jakości oleje obiegowe, przekładniowe i łożyskowe służące do zapewnienia wyjątkowego działania pod względem częstotliwości wymiany oleju, ochrony urządzeń, trwałości oleju i bezawaryjnej pracy, co przyczynia się do zwiększenia produktywności działalności klienta. Formułacje tych naukowo opracowanych olejów sformułowano przy użyciu najnowszych oryginalnych i opatentowanych technologii Mobil SHC aby zapewnić znakomite i zrównoważone osiągi przy wymagających zastosowaniach w wysokich temperaturach.

Produkty Serii Mobil SHC Elite Series wykazały poprawę sprawności energetycznej o 3,6% w kontrolowanych badaniach laboratoryjnych(*). Receptura Serii Mobil SHC Elite zapewnia także wyjątkową odporność na utlenianie i powstawanie osadów w podwyższonych temperaturach.

(*). Sprawność energetyczna dotyczy wyłącznie osiągnięć olejów Mobil SHC Elite w porównaniu z konwencjonalnymi (mineralnymi) olejami odniesienia o tej samej klasie lepkości w zastosowaniach przekładniowych. Zastosowana tu technologia pozwala na wzrost sprawności nawet o 3,6% w porównaniu do produktów referencyjnych przy próbie w przekładni ślimakowej w warunkach laboratoryjnych. Poprawa sprawności zależy od warunków pracy i zastosowania.

Właściwości i zalety

Oleje marki Mobil SHC są rozpoznawane i uznawane na całym świecie dzięki swojej innowacyjności i wysokiej efektywności. Opracowanie produktów Serii Mobil SHC Elite poprzedziła ścisła współpraca naszych naukowców i specjalistów od zastosowań z kluczowymi producentami sprzętu (OEM), aby produkty te zapewniały wyjątkowo skuteczne działanie wobec znajdujących się w stale zmieniających się projektach urządzeń przemysłowych.

- Wyjątkowa stabilność termiczna/ utleniania pozwala na dwukrotne przedłużenie trwałości oleju** w porównaniu do najlepszych syntetycznych olejów przekładniowych i obiegowych oraz na skrócenie przestojów konserwacyjnych.
- Doskonała odporność na tworzenie się osadów i nagaru przyczynia się do utrzymania czystości i przedłużenia trwałości oleju i filtrów.
- Wysokiej jakości syntetyczny olej bazowy o wysokim wskaźniku lepkości umożliwia zastosowania w szerokim zakresie temperatur oraz skuteczne smarowanie w wysokich temperaturach.
- Wysoka nośność oleju chroni urządzenia i wydłuża ich żywotność, przyczynia się do zminimalizowania nieplanowanych przestojów i przedłużenia okresów pomiędzy ich serwisowaniem.
- Doskonała odporność na rdzewienie i korozję, bardzo dobre własności przeciwzuzyciowe, odporność na emulgowanie i pienienie, dobre uwalnianie powietrza.
- Doskonała kompatybilność z uszczelnieniami przyczynia się do zmniejszenia zanieczyszczeń i wycieków.

** Dwukrotne przedłużenie trwałości oleju, jak wykazano w licznych testach laboratoryjnych. Trwałość oleju zależy od zastosowania i warunków pracy.

Zastosowania

Środki smarne Serii Mobil SHC Elite zaleca się do stosowania w szerokim zakresie zastosowań obiegowych, przekładniowych i łożyskowych, w których występują wysokie temperatury lub temperatury robocze lub temperatury oleju powodują skrócenie trwałości konwencjonalnych środków smarnych poniżej zadowalającego poziomu, lub gdy wymagana jest większa wydajność. Są one szczególnie skuteczne w zastosowaniach o wysokich kosztach konserwacji przy wymianie elementów, czyszczenia systemu i wymiany środków smarnych. Poszczególne zastosowania wymagają wyboru odpowiedniej klasy lepkości i obejmują:

- Bezobsługowe skrzynie biegów, szczególnie przekładnie ślimakowe z dużym przełożeniem/niską sprawnością
- Skrzynie biegów w odległych lokalizacjach, gdzie wymiana oleju jest trudna

- Łożyska krążników mieszarek i czopów walców, w których występują wysokie temperatury
- Gładziarki tworzyw sztucznych
- Znacznie obciążone wirówki, w tym wirówki morskie
- Oleje Mobil SHC Elite 150 oraz 220 nadają się do olejowych sprężarek śrubowych do sprężania gazu ziemnego, zbiórki gazu wysypiskowego, CO₂ i innych gazów technologicznych stosowanych w branży gazu ziemnego.

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt ten posiada dopuszczenia następujących producentów urządzeń:	150	220	320
Fives Cincinnati P-59			X
Fives Cincinnati P-74		X	
Fives Cincinnati P-77	X		
Flender	X	X	X

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	150	220	320
AGMA 9005-F16	X	X	X
DIN 51517-2:2018-09	X	X	X
DIN 51517-3:2018-09	X	X	X
ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018)	X	X	X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	150	220	320
Klasa lepkości	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Wygląd, AMS 1738	Przejrzysty i jasny	Przejrzysty i jasny	Przejrzysty i jasny
Korozyja na miedzi, 24 godz, 121°C, stopień, ASTM D130	2A	2A	2A
Gęstość w 15.6°C, [g/ml], ASTM D4052	0,870	0,872	0,873
Emulgowalność, Czas do 37ml wody, 82°C, [min], ASTM D1401	30	30	30
Test zużycia FE8, Zużycie rolek V50, mg, DIN 51819-3	2,5	1,5	
Test zacierania FZG, Obciążenie zacierające, A/8.3/90, ISO 14635-1	12	13	13
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	266	272	278
Odporność na pienienie, I sek. stabilność, [ml], ASTM D892	0	0	0
Odporność na pienienie, I sek. tendencja, [ml], ASTM D892	2094	20	20
Odporność na pienienie, II sek. stabilność, [ml], ASTM D892	0	0	0

Właściwości fizykochemiczne	150	220	320
Odporność na pienienie, II sekw. tendencja, [ml], ASTM D892	50	50	50
Odporność na pienienie, III sekw. stabilność, [ml], ASTM D892	0	0	0
Odporność na pienienie, III sekw. tendencja, [ml], ASTM D892	50	50	50
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm ² /s], ASTM D445	18,7	26,6	33,7
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm ² /s], ASTM D445	150	220	320
Temp. płynięcia, [°C], ASTM D5950	-36	-33	-33
Test RPVOT, [min.], ASTM D2272	2094	2075	1844
Ochrona przed rdzą, Procedura A, ASTM D 665	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Test TOST, Czas pracy do 2mg KOH/g, [h], ASTM D943	10 000	10 000	10 000
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	140	146	150

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

01-2021

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland sp. z o.o.

ul.Chmielna 85/87

00-805 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

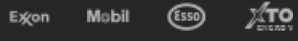
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved