



Mobil EAL 224 H

Mobil Industrial , Poland

Oleje hydrauliczne

Opis produktu

Mobil EAL 224H to płyn hydrauliczny o jakości klasy premium, przyjazny dla środowiska, zaprojektowany aby zapewnić wyjątkową wydajność w układach hydraulic i obiegowych pracujących w umiarkowanych warunkach. Zapewnia doskonałe właściwości przeciwzużyciowe i wytrzymałość powłoki środka smarnego, kt niezbędne w układach hydraulicznych pracujących pod dużym obciążeniem i wysokim ciśnieniem. W 12-stopniowej skali oceny w próbie obciążenia przekładni FZ wykazuje wysoki poziom ochrony przed zużyciem i zatarciem oraz przydatność do ochrony przekładni i łożysk stosowanych w połączeniu z układami hydraulic Mobil EAL 224H zapewnia doskonałą ochronę przed korozją i bardzo dobrą kompatybilność z wieloma metalami, więc można go stosować w układach z pom innymi elementami z różnorodnych metali. Tworzy powłokę cienkiej warstwy oleju, która bardzo dobrze chroni przed rdzą. Oprócz wyjątkowej skuteczności, s warunki łatwej biodegradacji i nietoksyczności, co czyni go produktem pożądanym tam, gdzie wyciek lub rozlanie olejów konwencjonalnych grozi szkod środowisku.

Składa się z wybranych, wysokiej jakości olejów roślinnych o wysokiej lepkości VI i specjalnie zaprojektowanego pakietu dodatków, aby spełnić lub przew wymagania większości producentów pomp i układów hydraulicznych przy spełnieniu rygorystycznych kryteriów biodegradowalności i toksyczności.

Właściwości i zalety

Mobil EAL 224H zapewnia doskonałą odporność na zużycie, smarowność i wytrzymałość filmu w układach hydraulicznych i obiegowych pracujących w umiarkow warunkach pracy. Ten łatwo biodegradowalny i praktycznie nietoksyczny produkt to doskonały wybór tam, gdzie wyciek lub rozlanie może szczególnie ze środowisku naturalnemu. Po nieumyślny wycieku lub rozlanie tego produktu w miejscu o szczególnie wrażliwym środowisku można go łatwiej czyścić i rekultywować obszar.

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
Łatwo biodegradowalny i nietoksyczny	Mniejsze ewentualne szkody środowiskowe Mniejsze koszty ewentualnej rekultywacji i oczyszczania po rozlaniu lub wycieku Staje się integralnym elementem zakładowego programu ochrony środowiska
Znakomita nośność i zapobieganie zużyciu	Chroni elementy systemu przed zużyciem i zatarciem Przedłuża trwałość urządzeń
Wyjątkowa ochrona przed korozją	Ogranicza korozję wewnętrznych elementów układu
Doskonała kompatybilność z wieloma metalami	Nie wchodzi w reakcje ze stalą ani stopami miedzi
Dobra kompatybilność z elastomerami	Działa dobrze z tymi samymi elastomerami, które są stosowane z konwencjonalnymi olejami mineralnymi. Nie ma pot stosowania specjalnych uszczelek ani elastomerów

Zastosowania

- Układy hydrauliczne, w których rozlanie lub wyciek może spowodować szkody w środowisku
- Układy, gdzie wymagany być może płyn łatwo biodegradowalny i praktycznie nietoksyczny
- Układy przekładniowe wymagające oleju ISO VG 32 lub 46 o łagodnej charakterystyce przy naciskach ekstremalnych
- Układy zawierające serwowozy
- Układy hydrauliczne o temperaturze oleju od -18 do 82°C.
- Urządzenia morskie i mobilne w obszarach o wrażliwym środowisku naturalnym
- Układy obiegowe w łagodnych i umiarkowanych warunkach eksploatacyjnych

- Przemysłowe układy hydrauliczne, z których wyciek lub rozlanie płynu może dostać się do kanalizacji zakładowej
- Smarownice powietrzne i niektóre systemy ograniczonego generowania mgły olejowej
- Układy pneumatyczno-hydrauliczne w obszarach o wrażliwym środowisku naturalnym

Mobil EAL 224H zaleca się do zastosowań, gdzie wymagane są:

- Charakterystyka przyjazna dla środowiska
- Dobra ochrona przed zużyciem
- Kompatybilność z komponentami systemu

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwość	
Toksyczność dla organizmów wodnych, LL50, ppm, OECD 203 Mod	>5000
Biodegradowalność, konwersja CO ₂ %, EPA560 / 6-82-003	>70
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	294
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, 40 kg, 600 obr./min. 30 min., 93 C, mm, ASTM D4172	0.35
Test FZG, etap awarii, A/8.3/90, ISO 14635-1	12
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm ² /s], ASTM D445	8,3
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm ² /s], ASTM D445	36,78
Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97	-34
Ciężar właściwy, 15°C/15°C, ASTM D1298	0.921
Test zużycia Vickers 104C w 66 C, mg, D2882	10
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	212

Zdrowie i bezpieczeństwo

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakteru Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej:

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

04-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowi specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokum zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmio ExxonMobil.

