

**Mobil SHC Polyrex™**

Mobil Grease , Poland

Wysokotemperaturowe syntetyczne smary polimocznikowe

Opis produktu

Smary serii Mobil SHC Polyrex™ opracowane specjalnie w celu poprawy wydajności pracy poprzez rozwiązanie problemów ze skutecznym smarowaniem wysokotemperaturowym zarówno w zastosowaniach ogólnoprzemysłowych, jak i w przemyśle spożywczym. Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii polimocznikowej, te syntetyczne smary wzbogacone polimerami są odpowiedzią na zapotrzebowanie rynku na produkty wysokotemperaturowe. Posiadają też certyfikat NSF H1 do stosowania w przemyśle spożywczym.

Smary serii Mobil SHC Polyrex opracowano tak, aby połączyć skuteczność w wysokich temperaturach z doskonałą odpornością na wodę i zrównoważonym działaniem przeciwzużyciowym, które cechują smary marki Mobil. Wykorzystując zaawansowaną technologię zagęszczaczy polimocznikowych, naukowcy w firmie Exxon opracowali wyjątkową kombinację olejów syntetycznych o doskonałej jakości w wysokich temperaturach, zapewniających skuteczne smarowanie w temperaturach do 170°C. Nawet w tak ekstremalnych temperaturach smary Mobil SHC Polyrex nie są podatne na utlenianie i utratę stabilności strukturalnej, co pozwala na wydłużenie okresów pomiędzy ponownym smarowaniem przy zachowaniu ochrony sprzętu. Starannie dobrana kompozycja zagęszczacza, olejów bazowych i dodatków uszlachetniających daje w rezultacie smar, który charakteryzuje się doskonałą zdolnością przenoszenia obciążeń i ochroną przed rdzewieniem. Smary Mobil SHC Polyrex są w wysokim stopniu odporne na wodę i bardzo skutecznie chronią przed korozją, co dodatkowo zabezpiecza sprzęt w środowisku mokrym i wilgotnym (np. w aplikacjach, w których dochodzi do częstego kontaktu z wodą).

Wszystkie smary Mobil SHC Polyrex posiadają certyfikat NSF H1 i są zgodne z przepisami Sekcji 21 Kodeksu Przepisów Federalnych (Code of Federal Regulations 178.3570 amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków (Food and Drug Administration) dla środków smarnych dopuszczonych do incydentalnego kontaktu z żywnością. Ponadto spełniają wymagania czystości Kosher. Smary Mobil SHC Polyrex produkuje się w zakładach posiadających certyfikaty ISO 22000 i spełniają wymagania standardu ISO 21469, co przyczynia się do utrzymania jakości i integralności produkowanych smarów na najwyższym poziomie.

Właściwości i zalety

Marka olejów i smarów Mobil jest znana i ceniona na całym świecie ze względu na swoją innowacyjność i niezrównaną jakość produktów. Smary Mobil SHC Polyrex wykorzystują zaawansowaną technologię zagęszczacza stosowaną w całym asortymencie smarów Mobil Polyrex, dającą produkt o wysokiej skuteczności działania, który rozwiązuje jedno z najtrudniejszych problemów smarowania w przemyśle. Dzięki wykorzystaniu w smarach Mobil SHC Polyrex oryginalnej kombinacji składników syntetycznych z technologią polimerowego zagęszczacza oraz dodatkami zrównoważonego pakietu dodatków uszlachetniających uzyskano rodzinę smarów wyróżniającą się swoimi właściwościami i efektywnością smarowania.

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Środki smarne z certyfikatem NSF H1	Mogą być używane do zastosowań w zakresie pakowania oraz przetwórstwa produktów spożywczych i napojów.
Produkowany w zakładach posiadających certyfikat na zgodność z normą ISO 21469	Niezależna weryfikacja gwarancji jakości produktu.
Niezrównana skuteczność w wysokich temperaturach, do 170°C	Pomaga zapewnić ochronę w trudnych warunkach pracy i pozwala na wydłużone okresy smarowania oraz ograniczyć koszty serwisowe.
Doskonała zdolność do przenoszenia obciążeń	Pomaga zredukować zużycie łożysk przy wysokich obciążeniach.
Doskonała odporność na wodę i ochrona przed korozją	Przyczynia się do zmniejszenia zużycia środków smarnych i zwiększenia ochrony łożysk tam, gdzie częściej występuje wilgoć. Przyczynia się do zmniejszenia rdzewienia i korozji, co przedłuża trwałość eksploatacji urządzeń.

Zastosowania

Uwagi dotyczące zastosowań: Choć smary serii Mobil SHC Polyrex są kompatybilne z wieloma smarami zawierającymi kompleks polimocznikowy i litowy, mieszanie różnych rodzajów produktów może spowodować ograniczenie wykorzystania wszystkich ich właściwości. Dlatego zaleca się, aby przed zmianą innego smaru na produkt Mobil SHC Polyrex, układ został dokładnie oczyszczony w celu osiągnięcia maksymalnych korzyści eksploatacyjnych. Choć smary Mobil SHC Polyrex posiadają wspólne właściwości to każdy z nich posiada cechy wskazujące do jakich aplikacji najbardziej nadają się poszczególne produkty: Mimo, że wszystkie smary serii SHC Polyrex charakteryzują się podobnymi zaletami skuteczności, przy ich stosowaniu należy uwzględnić specyfikę każdego z nich:

• Mobil SHC Polyrex 005 to smar NLGI klasy 00 opracowany specjalnie do stosowania w centralnych systemach smarowania. Zwiększona pompowność i mól w niskich temperaturach sprawiają, że smar ten idealnie nadaje się dla układów smarowniczych pracujących w niskiej temperaturze otoczenia, takich jak np. chłodziwa w przetwórstwie spożywczym lub w urządzeniach pracujących na zewnątrz pomieszczeń. Mobil SHC Polyrex 005 może być używany też do smarowania przemieszczających się, gdzie mogą występować problemy z wyciekaniem. Zalecany przedział temperatur pracy wynosi od -30 do 170°C.

• Mobil SHC Polyrex 221 jest uniwersalnym smarem klasy NLGI 1 zalecanym szczególnie dla wysoko-obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych.. Zalecany przedział temperatur pracy dla smaru Mobil SHC Polyrex 221 wynosi od -30° C do 170° C.

• Mobil SHC Polyrex 222 jest uniwersalnym smarem klasy NLGI 2 zalecanym dla wysoko-obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych. Zalecany przedział temperatur pracy dla smaru Mobil SHC Polyrex 222 wynosi od -30° C do 170° C.

• Mobil SHC Polyrex 462 to smar klasy NLGI 2 zalecany dla wysoko obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych. Jest on też zalecany dla łożysk pracujących w ekstremalnych temperaturach, takich jak wałki podgrzewane parą, łożyska wentylatorów wyciągowych, łożyska wałków filcowych oraz łożyska przenosiące ciepło. Zalecany zakres temperatur roboczych wynosi od -20° C do 170° C.

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt posiada następujące aprobaty:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
Koszerny (Parve)	X	X	X	X

Ten produkt jest zarejestrowany zgodnie z wymaganiami:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
NSF H1	X	X	X	X

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 1 P -30		X		
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 2 P -20				X
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 2 P -30			X	
DIN 51826:2005-01 - GPF HC 00 K -30	X			
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X	X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
Klasa konsystencji NLGI	NLGI 00	NLGI 1	NLGI 2	NLGI 2
Typ zagęszczacza	Polimocznik	Polimocznik	Polimocznik	Polimocznik
Barwa i wygląd	Biała	Biała	Biała	Biała
Ochrona przed korozją, [ocena], ASTM D 1743	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Temperatura kroplenia, [°C], ASTM D2265	260	270	260	270
FAG Roller Bearing Grease Test FE9, osłonięte, 1500N, 6000 obr./min, 160°C, L50 godz., DIN 51821 Odmiana B		200	>350	>350
Test 4-kulowy, obciążenie zespawania, [kg], ASTM D2596	400	400	400	400

Właściwości fizykochemiczne	MOBIL POLYREX 005	SHC MOBIL POLYREX 221	SHC MOBIL POLYREX 222	SHC MOBIL POLYREX 462
Test 4-kulowy, średnica skazy zużycia, [mm], ASTM D2266	0,45	0,45	0,45	0,45
Grease Mobility, -18°C, [g/min], US Steel DM-43	40	30	18	7
Penetracja, 60 cykli, [0,1 mm], ASTM D217	415	325	280	280
Test SKF Emcor, odp. na rdzę, woda dest., ASTM D6138	0,0	0,0	0,0	0,0
Lepkość kin. w 100°C, dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	30	30	30	40
Lepkość kin. w 40°C, dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	220	220	220	460
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	177	177	177	134
Test na spryskiwanie wodą, ubytek, [%wag.], ASTM D4049			28	30
Test na wymywanie wodą, ubytek w 79°C, [%wag.], ASTM D1264	37	7	7	5

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na str internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

11-2021

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckieg

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na ja produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkov informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokum zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmio ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTON

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved