



## Mobilmet 420-serien

Mobil Industrial, Norway

Oljebaserte skjæroljer, som ikke er emulgerbare og ikke kobberkorrosive, for moderat bearbeiding

### Produktbeskrivelse

Produktene i Mobilmet 420-serien er ikke-korroderende universalskjæroljer av høy kvalitet. De er klorfrie, og gir ikke missfarging av metallet. Oljene er beregnet for lett til moderat krevende skjæring. De er også velegnet som smøreljer for maskinverktøy og til bruk i lett belastede hydraulikksystemer. Oljene er laget av baseoljer og tilsetningsstoffer av høy kvalitet for å gi høy bearbeidingsytelse over et bredt spekter av bruksområder, med både jernholdige og ikke-jernholdige metaller. Oljene er lyse i fargen og gjennomsiktige, slik at arbeidsområdet er klart synlig hele tiden. Mobilmet 420-serien er formulert for å forebygge dannelse av oljetåke i nærheten av verktøy-maskinen.

Oljene i Mobilmet 420-serien motvirker skumming, selv ved mye plasking, og gir derfor fremragende smøring i verktøy-maskiner. Med relativt lave stivnepunkter og høye viskositetsindekser, er de lette å bruke ved lave temperaturer og sørger for en tilstrekkelig sterk oljefilm for varme, tungt belastede lager i verktøy-maskiner.

### Egenskaper og fordeler

I tillegg til sine bearbeidingsegenskaper har oljene i Mobilmet 420-serien flere bruksområder. Denne allsidigheten bidrar til å redusere problemer knyttet til krysskontaminering som igjen resulterer i forbedret produksjon og færre arbeidsemner som må forkastes. De er formulert med klorfrie tilsetningsstoffer som reduserer miljøpåvirkningen ved avhending og søl. Oljene i Mobilmet 420-serien kontrollerer dannelsen av spon og uønsket metallkant på verktøyet og beskytter verktøypisspen fra slitasje. De gir bedre overflatefinish som kan fjerne behovet for findreining eller forming før sliping.

Mobilmet 420-seriens egenskaper og fordeler inkluderer:

| Egenskaper   | Fordeler og potensiell nytte   |
|--|--|
| Fremragende bearbeidingsegenskaper   | Økt produktivitet som følge av lengre levetid for verktøyet, og mindre driftsstans for verktøybytte og behandling av slipeskiven |
|  | Bedre overflatefinish og nøyaktighet som resulterer i færre arbeidsemner som må forkastes og bedre kvalitet på sluttproduktet    |
|  | Bidrar til å øke mate- og maskinhastigheter  |
| Velegnet for et bredt spekter av jernholdige og ikke-jernholdige metaller og bearbeidingsprosesser | Behov for færre skjæroljer som følge av det brede bruksområdet, og således potensial for reduserte lagerutgifter                 |
| Universalegenskaper  | Eliminerer problemer med kontaminasjon og gir mulighet for enklere lagerhold   |
| Lys, gjennomsiktig farge   | Arbeidsområdet er godt synlig til enhver tid   |

### Bruksområder

Oljene i Mobilmet 420-serien anbefales for en rekke bearbeidingsprosesser på alle typer metaller. De kan brukes som universaloljer når det kreves en felles olje for smøring av verktøy-maskiner og som hydraulikkolje hvis viskositeten stemmer.

- Mobilmet 423 og Mobilmet 424 anbefales for bearbeiding av aluminium, magnesium og kobber, messing og bronse. I tillegg anbefales de for stål og støpejern med en brinellhardhet på opptil 200. De kan brukes til krevende skjæring av ikke-jernholdige legeringer som silisiumkobber, silisiumbronse og kobbernikkel. De er svært effektive smøremidler for verktøy-maskiner og kan brukes over et bredt temperaturområde.
- Mobilmet 426 og Mobilmet 427 anbefales for kritisk bearbeiding av ikke-jernholdige metaller og automatisk bearbeiding av materialer med en brinellhardhet på opptil ca. 300.

### Typiske produktdata

| Mobilmet 420-serien                             | 423        | 424        | 426        | 427        |
|---|------------|------------|------------|------------|
| Viskositet, ASTM D 445                          |            |            |            |            |
| cSt ved 40 °C                                   | 15         | 23         | 32         | 46         |
| cSt ved 100 °C                                  | 3,5        | 4,9        | 5,7        | 6,9        |
| Stivnepunkt, °C, ASTM D 97                      | -15        | -15        | -15        | -12        |
| Flammepunkt, °C, ASTM D 92                      | 182        | 200        | 210        | 212        |
| Egenvekt ved 15 °C, Kg/l, ASTM D1298            | 0,859      | 0,862      | 0,874      | 0,877      |
| Kobberkorrosjon, ASTM D 130, 3 timer ved 100 °C | 1B (maks.) | 1B (maks.) | 1B (maks.) | 1B (maks.) |

## Helse og sikkerhet

Basert på tilgjengelig informasjon er ikke dette produktet ventet å gi skadelige helsemessige virkninger når det brukes til det formålet det er tiltenkt og i henhold til de anbefalinger som er gitt i HMS-databladet. HMS-datablader kan skaffes gjennom våre salgskontorer eller via Internett. Dette produktet må ikke brukes til andre formål enn det er tiltenkt. Vis hensyn til miljøet ved avhending av produktet.

Mobil-logoen og Pegasus-designen er registrerte varemerker som tilhører ExxonMobil Corporation, eller et datterselskap.

09-2019

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifisering. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

Energy lives here™

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved