



Mobilith SHC™ Series

Mobil Grease , Norway

Smørefett

Produktbeskrivelse

Mobilith SHC™-serien består av smørefett med overlegen ytelse som er beregnet på en rekke bruksområder ved ekstreme temperaturer. De kombinerer de egenskapene til syntetiske baseoljer med egenskapene til en høykvalitets litiumkompleksfortykket. Det at de syntetiske oljene er voksfrie kombinert med de traksjonskoeffisienten (sammenlignet med mineraloljer) sørger for utmerket pumpbarhet ved lave temperaturer og meget lavt dreiemoment ved oppstart og drift produktene gir mulighet for energibesparelse og kan redusere driftstemperaturen i belastningssonen i sfæriske rulle- og kulelagre. Fortykkeren, som er basert på litiumkompleks, bidrar med utmerket vedheft, strukturstabilitet og vannbestandighet. Disse smørefettene har høy kjemisk stabilitet og er laget med spesielle kombinasjoner av tilsetningsstoffer for å sikre god beskyttelse mot slitasje, rust og korrosjon, og gi riktig viskositet under drift ved både høye og lave temperaturer. Smørefettene i Mobilith SHC-serien leveres i sju varianter med baseoljeviskositet fra ISO VG 100 til 1500 og fra NLGI-klasse 2 til 00.

Smørefettene i Mobilith SHC-serien er i dag foretrukket av mange brukere i utallige industrier over hele verden. Det gode ryktet er basert på eksepsjonell kvalitet, allsidighet og den gode ytelsen de gir.

Egenskaper og fordeler

Oljene og smørefettene i Mobil SHC-serien er anerkjent og verdsatt verden over for sine innovative egenskaper og enestående ytelse. Mobilith SHC-serien er et eksempel på hvordan ExxonMobil benytter avansert teknologi til å utvikle enestående produkter. En nøkkelfaktor i utviklingen av Mobil SHC-serien har vært den tette samarbeidet mellom våre forskere og spesialister samt ledende utstyrsprodusenter, for å sikre at produktene våre leverer eksepsjonell ytelse på stadig nye områder.

Vårt samarbeid med utstyrsprodusenter har bidratt til å bekrefte resultatene fra våre egne laboratorietester, som viser den usedvanlige gode ytelsen til oljene i Mobilith SHC-serien. Disse fordelene omfatter lenger levetid på smørefettet, forbedret beskyttelse og levetid på lagre, et bredt brukstemperaturområde, samt mulighet for energibesparelse og økt mekanisk effektivitet.

For å takle den høye varmpåkjenningen som oljen utsettes for, har våre forskere valgt å bruke patenterte, syntetiske baseoljer til Mobilith SHC-serien på grunn av de utmerkede potensialene for varme-/oksidasjonsbestandighet. Våre forskere utviklet en moderne, litiumkompleksbasert fortykkerteknologi og brukte spesielle tilsetningsstoffer for å øke ytelsen til hver av klassene i Mobilith SHC-serien. Smørefettene i Mobilith SHC-serien gir følgende egenskaper og fordeler:

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Enestående ytelse ved høye og lave temperaturer	Bredt brukstemperaturområde med utmerket beskyttelse ved høy temperatur, samt lavt dreiemoment og oppstart ved lave temperaturer
Utmerket beskyttelse mot slitasje, rust og korrosjon	Reduserte vedlikeholdskostnader og nedetid grunnet redusert slitasje, rust og korrosjon
Utmerket oksidasjonsbestandighet og varmestabilitet	Forlenget levetid på fett med lengre intervaller mellom hver ettersmøring og lengre levetid på lagre
Lav traksjonskoeffisient	Gir mulighet for redusert energiforbruk og lengre levetid for utstyret
Omfatter varianter med både høy og lav viskositet	Alternativer for enestående beskyttelse av saktegående, tungt belastede lagre og alternativer for god ytelse ved alle temperaturer
Enestående strukturstabilitet ved vannkontaminering	Opprettholder utmerket ytelse i ugjestmilde, fuktige miljøer
Lav flyktighet	Bidrar til å motvirke viskositetsøkning ved høye temperaturer for å maksimere ettersmøringsintervaller og levetid på lagrene

Bruksområder

Viktig ved bruk av oljene: Selv om smørefettene i Mobilith SHC-serien kan blandes med de fleste mineraloljebaserte produkter, kan blanding føre til redusert ytelse. maksimale ytelsesfordeler anbefales det derfor å rengjøre systemet nøye før bytte til et Mobilith SHC-produkt. Smørefettene i Mobilith SHC-serien har mange fordeler når det gjelder ytelse, og bruksområdet beskrives best ut fra produkttype:

- Mobilith SHC 100 er et smørefett med god EP- og slitasjebeskyttelse som primært anbefales ved høye turtall, f.eks. i elmotorer, hvor det kreves redusert friksjon og slitasje og lang levetid på fettet. Det er et NLGI 2- / ISO VG 100-fett med en syntetisk baseolje. Brukstemperaturområdet er fra -40 °C* til 150 °C.
- Mobilith SHC 220 er et NLGI 2 EP-universalfett som anbefales til bruksområder med høy belastning innen industri og transport. Fettet benytter en syntetisk ISO VG 220-baseolje. Anbefalt brukstemperaturområde for Mobilith SHC 220 er -40 °C* til 150 °C.
- Mobilith SHC 221 er et universalt høytrykksfett som anbefales til bruksområder med høy belastning innen industri og transport, og spesielt der det sentralsmøresystemer. Fettet benytter en syntetisk ISO VG 220-baseolje. Anbefalt brukstemperaturområde for Mobilith SHC 221 er -40 °C* til 150 °C.
- Mobilith SHC 460 er et NLGI 1.5-høytrykksfett med en ISO VG 460 syntetisk baseolje, som anbefales til høyt belastede bruksområder innen industri og på skip gir veldig god beskyttelse av lagre som utsettes for høy belastning ved lave til moderate hastigheter, og når vannbestandighet er en kritisk faktor. Mobilith SHC 460 har fremragende ytelse i stålverk, papirfabrikker og på skip. Anbefalt brukstemperaturområde er -30 °C* til 150 °C.
- Mobilith SHC 1000 Special er et NLGI 2-fett med en ISO VG 1000 baseolje som er kraftig forsterket med faste smøremidler, inkludert 11 % grafitt og molybdendisulfid, for maksimal beskyttelse av glide- og rullelagre som drives ved grensesmøringsbetingelser. Produktet er laget for å forlenge levetiden på lagre forhold med ekstremt lave hastigheter, glidekontakt og høye temperaturer. Mobilith SHC 1000 Special har et anbefalt driftstemperaturområde på -30 °C* til 150 °C riktige smøreintervaller.
- Mobilith SHC 1500 er et NLGI 1.5- / ISO VG 1500-fett med en syntetisk baseolje. Det er beregnet på glide- og rullelagre som drives ved veldig lave hastigheter, høy belastning og med høy temperatur. Mobilith SHC 1500 har et anbefalt brukstemperaturområde fra -30 °C* til 150 °C med riktige smøreintervaller. Kontinuerlig smøring med Mobilith SHC 1500 har vist seg å være veldig effektivt for å øke levetiden til lagre i tungt belastede pressruller. Mobilith SHC 1500 har også gitt utmerkede resultater i rullelagre til roterende ovner og i hjullagrene til slaggvogner.
- Mobilith SHC 1500 er et NLGI 1.5 / ISO VG 1500-fett med syntetisk baseolje. Det har et anbefalt brukstemperaturområde fra -50 °C* til 150 °C med smøreintervaller. Fettets primære bruksområder er i fettfylte industrigirkasser som utsettes for høye temperaturer hvor vanlige, halvflytende smørefett ikke gir tilstrekkelig levetid og i hjulnav på tunge trailere.

*Påstandene vedrørende lave temperaturer er basert på ASTM D1478-resultater kontra maksimumsgrenser på henholdsvis 10 000 / 1000 gcm ved oppstart og ved stopptid.

Spesifikasjoner og godkjenninger

Dette produktet har følgende godkjenninger:	007	100	1500	220	221	460
AAR-M942		X			X	
Siemens Gamesa Renewable Energy - hovedlager i girløse offshore vindturbiner	X					

Dette produktet anbefales for bruk hvor det kreves:	007	100	1500	220	221	460
CEN EN 12081:2017		X				

Produktet oppfyller eller overgår kravene til:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Typiske produktdata

Egenskap	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
Klasse	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
Fortykker	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompl
Farge, visuell	Rød	Rød	Gråsvart	Rød	Rød	Lys brun	Rød
Kobberkorrosjon, 24 timer, 100 C, klassifisering, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B		1B
Korrosjonsbeskyttende egenskaper, klassifisering, ASTM D1743			Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Dråpepunkt, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265	265
Firekuletest, ekstremt trykk, sveisepunkt, kgf, ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
Firekuletest, slitasje, ripediameter, mm, ASTM D2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Oljeutskilling, 0,25 psi, 24 timer ved 25 C, wt%, ASTM D1742			1	<1	2		3
Penetrasjon, 60x, 0,1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
SKF Emcor-rusttest, 10 % syntetisk sjøvann, ASTM D6138		0,1		0,1	0,1		0,1
SKF Emcor-rusttest, surt vann, ASTM D6138		0,1		0,1	0,1		0,1
SKF Emcor-rusttest, destillert vann, ASTM D6138	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Viskositet ved 100 C, baseolje, mm ² /s, ASTM D445	55,6	16,3	83,7	149	30,3	30,3	55,6
Viskositet ved 40 C, baseolje, mm ² /s, ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
Viskositetsindeks, ASTM D2270	188	175	164	212	179	179	188
Vannvasking, tap ved 79 C, wt%, ASTM D1264		6	1	6	1,5		7

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre annet er angitt.

12-2022

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com. ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved