



Mobilith SHC™ 시리즈

Mobil Grease, South Korea

그리스

제품설명

Mobilith SHC™ 시리즈 그리스는 극한의 온도에서 다양한 장비에 사용할 수 있도록 설계된 고성능 제품입니다. 합성기유의 독특한 특성과 고품질 리튬 콤플렉스 증주제의 특성을 결합하였습니다. 합성기유의 무악스 특성과 낮은 정지 마찰력 계수(광유와 비교하여)로 인해 탁월한 저온 펌핑성과 매우 낮은 저온 시동성 및 운전 토크를 제공합니다. 이 제품은 에너지 절약 가능성을 제공하며 스페리컬 롤러나 볼 베어링의 하중 영역에서 운전 온도를 감소시킬 수 있습니다. 리튬 콤플렉스 증주제는 우수한 접착력, 구조적 안정성 및 내수세성을 갖게 합니다. 이 그리스는 화학적으로 안정성이 높으며 특별한 첨가제와의 결합으로 만들어져 저온과 고온에서의 운전 정도를 제공하며 마모, 녹발생, 부식등으로부터의 보호력을 발휘합니다. Mobilith SHC 시리즈 그리스는 ISO VG 100 부터 1500 까지의 다양한 기유 점도와 NLGI 등급 2부터 00까지의 7등급이 있습니다.

Mobilith SHC 시리즈 그리스는 전세계 많은 산업 현장에서 많은 사용자들이 선택하는 제품이 되었습니다. 이러한 평판은 이 제품들이 보여주는 뛰어난 품질, 신뢰성 및 성능의 장점에 기반합니다.

특징 및 장점

Mobil SHC 브랜드 오일과 그리스는 전세계에서 혁신적이고 탁월한 성능으로 인식되고 평가받고 있습니다. Mobilith SHC 시리즈는 ExxonMobil의 앞선 기술을 이용한 우수한 제품을 공급하려는 지속적인 약속을 상징적으로 보여주고 있습니다. Mobilith SHC 시리즈의 주요한 개발 요인은 지속적으로 발전해 나가는 산업용 장비 설계에서 탁월한 성능을 보여주는 제품을 개발하기 위해 우리의 과학자들과 주요 오리지널 장비 제조업체들(OEMs)이 긴밀하게 협력하여 온 것입니다.

장비제작사와의 협력은 자체 실험실에서 Mobilith SHC 시리즈 윤활유의 탁월한 성능을 보여주는 실험결과를 확인하는데 도움이 되었습니다. 이 제품은 그리스 수명 연장, 향상된 베어링 보호력과 베어링 수명, 광범위한 적용개소 그리고 기계적 효율 개선 가능성과 에너지 절감등의 장점을 가지고 있습니다.

당사의 제품 개발진들은 높은 열 노출에 견딜 수 있는 제품을 개발하기 위해 Mobilith SHC 시리즈 오일이 탁월한 열/산화 방지력을 보유하도록 독점적인 합성기유를 사용하였습니다. 우리의 개발진들은 최신 기술의 리튬 콤플렉스 증주제 기술을 개발하였으며 특별한 첨가제를 사용하여 Mobilith SHC 시리즈 제품군의 각 등급의 성능을 향상시켰습니다. Mobilith SHC 시리즈 그리스는 다음과 같은 특징과 장점을 갖고 있습니다:

특징	혜택 및 예상 장점
탁월한 고온 및 저온 성능	저온에서 용이한 기동, 고온과 저토크에서의 탁월한 보호력을 발휘하며, 광범위한 적용개소 온도 범위
매우 우수한 방청 및 방부식성	마모, 녹발생, 부식 감소를 통해 가동중단 시간 및 유지비용 감소
우수한 열안정성과 산화안정성	재급유 간격을 연장하여 수명을 연장하고 베어링 수명 증진
낮은 견인계수	기계적 수명과 감소된 에너지 소비를 향상시킬 수 있는 가능성
고점도와 저점도 등급을 모두 포함	저속 및 과부하 베어링에서 탁월한 보호력과 우수한 저온 성능
수분이 있는 상태에서 뛰어난 구조적 안정성	매우 심한 수분 오염 상태에서의 우수한 그리스 성능 유지력
낮은 휘발성	고온에서 점도가 증가되지 않으므로 윤활유 급유 주기와 베어링 수명을 최대화합니다.

적용개소

적용 고려사항: Mobilith SHC 시리즈는 대부분의 광유기반 제품과 혼용성이 있습니다 그러나 혼합시에 성능이 저하될 수 있습니다. 결과적으로 최대의 성능 효과를 이루기 위해서는 시스템을 Mobilith SHC 시리즈 그리스로 바꾸기 전에 철저히 씻어내야 합니다. Mobilith SHC 시리즈 그리스는 많은 성능 특성을 보유하고 있으며 제품별 적용개소는 등급별로 다음과 같습니다:

- Mobilith SHC 100은 내마모 및 극압 그리스로서 마찰 감소, 저마모 수명연장이 요구되는 전기모터 같은 더 높은 속도의 개소에 우선적으로 권장합니다. 이 제품은 합성 기유의 NLGI 2 등급 / ISO VG 100 그리스입니다. 이 제품의 운전온도는 -40 °C* 에서 150 °C 입니다.
- Mobilith SHC 220 은 NLGI 2 극압 다목적 그리스로서 해비듀티 차량과 산업용 장비에 권장합니다. 이 제품은 ISO VG 220 합성 기유를 사용합니다. Mobilith SHC 220 은 -40°C* 에서 150° C의 운전온도를 보유하고 있습니다.
- Mobilith SHC 221 은 극압 다목적 그리스로서 해비듀티 차량 및 특히 중앙 급지식 그리스 시스템을 갖춘 산업용 장비에 권장합니다. 이 제품은 ISO VG 220 합성 기유를 사용합니다. Mobilith SHC 221 은 -40 °C 에서 150 °C의 운전 온도에 권장합니다.
- Mobilith SHC 460은 ISO VG 460 합성 기유의 NLGI 1.5 등급 극압 그리스로서 가혹한 산업용 및 선박용 장비에 권장합니다. 이 제품은 중저속에서 고부하 상태로 작동되는 베어링 및 내수세성이 매우 중요한 장비에서 탁월한 보호력을 발휘합니다. Mobilith SHC 460은 스틸밀, 제지밀 및 선박용 장비에서 탁월한 성능을 보여줍니다. 권장 작동 온도 범위는 -30 °C* 에서 150 °C입니다.
- Mobilith SHC 1000 Special 은 ISO VG 1000 합성기유와 11% 그래파이트와 1%의 몰리브덴 디설파이드를 함유한 고품 윤활제로 강화시킨 NLGI등급 2의 그리스로서 경계윤활 영역에서 작동되는 플레인이나 롤링 엘레먼트 베어링에서 최대의 보호력을 발휘합니다. 이 제품은 극저속, 미끄러짐 접촉 및 고온의 조건에서 베어링 수명을 연장할 수 있도록 설계되었습니다. Mobilith SHC 1000 Special 은 적절한 윤활유 급유 주기를 유지할 경우 -30 °C* 에서 150 °C의 운전 온도에서 사용을 권장합니다.
- Mobilith SHC 1500 은 합성기유로 만들어진 NLGI 1.5 Grade / ISO VG 1500 그리스입니다. 이 제품은 극저속, 과부하 및 고온에서 작동되는 플레인 및 롤링 엘레먼트 베어링에 사용을 권장합니다. Mobilith SHC 1500은 적절한 윤활유 급유 주기를 유지할 경우 -30 °C* 에서 150 °C의 작동 온도에서 사용을 권장합니다. Mobilith SHC 1500을 계속 사용하면 가혹한 롤 프레스 장비의 베어링 수명을 연장하는데 효과를 발휘합니다. Mobilith SHC 1500은 로터리 킬른(kiln) 롤러 베어링과 슬래그 레일 카 베어링에서 탁월한 성능을 발휘합니다.
- Mobilith SHC 007은 합성기유로 만들어진 NLGI 00 Grade / ISO VG 460 그리스입니다; 이 제품은 적절한 윤활유 급유 주기를 유지할 경우 -50 °C 에서 150 °C의 운전 온도에서 사용을 권장합니다. 이 제품은 종래의 반유동 그리스를 사용할 경우 그리스 수명이 짧은 사용개소나 비동력 해비 듀티 트럭 트레일러 휠 허브에서 고온에 노출되는 그리스 충전 산업용 기어 케이스에 최우선적으로 사용 권장합니다.

*최저온 사용 온도는 ASTM D1478 저온토크 시험 결과를 가지고 판단합니다. 기동 및 1시간 운전시 최대 토크 한계 10,000 / 1000 g-cm와 결과값 비교.

규격 및 승인

이 제품은 다음과 같은 제조업체로부터 승인을 받았습니다:	007	100	1500	220	221	460
AAR-M942		X			X	
Siemens Gamesa Renewable Energy offshore direct drive wind turbine main bearing	X					

이 제품은 다음과 같은 규격을 요구하는 장비에 사용을 권장합니다:	007	100	1500	220	221	460
CEN EN 12081:2017		X				

이 제품은 다음 요건을 충족하거나 능가합니다	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

특성과 사양

특성	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
등급	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
증주제 타입	리튬 콤플렉스	리튬 콤플렉스	리튬 콤플렉스	리튬 콤플렉스	리튬 콤플렉스	리튬 콤플렉스	리튬 콤플렉스
색상, 육안 식별	적색	적색	회색-검정색	적색	적색	Light Tan	적색
동판부식, 24 h, 100 °C, 등급, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B		1B
부식방지 성능, 등급, ASTM D1743			합격	합격	합격	합격	합격
적점, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265	265
4구 극압시험, 용착점, kgf, ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
4구 마모시험, Scar Diameter, mm, ASTM D2266	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
이유, 0.25 psi, 24 h @ 25 C, mass%, ASTM D1742			1	<1	2		3
60회 혼화주도, 0.1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
SKF Emscor Rust Test, 10% 합성 염수, 베어링 2, ASTM D6138		0, 1		0, 1	0, 1		0, 1
SKF Emscor Rust Test, Acidic Water, ASTM D6138		0, 1		0, 1	0, 1		0, 1
SKF Emscor 녹 시험, 증류수, ASTM D6138	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0
점도 @ 100 °C, 기유, mm ² /s, ASTM D445	55.6	16.3	83.7	149	30.3	30.3	55.6
기유점도 @ 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
점도지수, ASTM D2270	188	175	164	212	179	179	188
내수세성, 손실 @ 79 C, wt%, ASTM D1264		6	1	6	1.5		7

보건 및 안전

이 제품에 대한 보건 및 안전 추천은 물질 안전 자료 표 (MSDS)에서 찾을 수 있습니다. @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

여기에서 사용된 모든 상표는 달리 명시되지 않은 한 Exxon Mobil Corporation이나 해당 자회사의 상표 또는 등록상표입니다.

05-2024

모빌코리아유통유주

서울시 중구 한강대로 416 서울스퀘어빌딩 22층

+82-2-750-8700

일반적으로 대표성상은 정상제품에 있어 허용오차가 있을 수 있으며 제품 규격에 정확히 부합하지 않을 수 있습니다. 제품 성능에 영향을 미치지 않는 범위내에서의 오차는 정상적으로 생산된 제품이나 생산지역의 차이에 따라 발생 할 수가 있습니다. 여기에 수록된 내용은 사전통보 없이 변경 될 수 있습니다. 모든 제품들이 해당지역의 여건에 따라 공급되지 않을 수 있습니다. 보다 자세한 사항은 각 지역 ExxonMobil 사무실로 연락 주시기거나

www.exxonmobil.com

사이트에 방문하여 주시기 바랍니다. 엑손모빌은 에쏘, 모빌, 또는 엑손모빌의 이름으로 수많은 자회사 및 계열사로 구성되어 있습니다. 본 문서에 있는 내용은 어떠한 지역 법인 실체의 독립성을 무효화하거나 폐지 할 의도가 없음을 명백히 밝히는 바 입니다. 해당 지역에서 행하여지는 모든 활동과 책임은 해당 지역 엑손모빌 자회사에 있습니다.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved