



Mobil SHC™ PM

Mobil Industrial , Italy
Lubrificanti per cartiere

Descrizione prodotto

I Mobil SHC™ PM sono lubrificanti sintetici dalle prestazioni superiori specificamente realizzati per i sistemi a circolazione delle più esigenti macchine per carta. I lubrificanti Mobil SHC PM sono formulati per fornire la massima protezione di ingranaggi e cuscinetti che operano nelle condizioni più gravose. Hanno un coefficiente di attrito molto basso ed un elevato indice di viscosità naturale (VI) che aiuta a consentire una buona partenza a bassa temperatura mantenendo eccellenti caratteristiche di viscosità a temperature molto alte. Questi fluidi sono molto stabili al taglio e mantengono un buon controllo della viscosità anche quando sono sottoposti a notevoli sforzi di taglio su cuscinetti ed ingranaggi fortemente caricati. Il loro basso coefficiente di trazione e l'elevato indice di viscosità permettono un minor consumo energetico ed una minore temperatura operativa dei componenti.

Per sviluppare la più recente tecnologia Mobil SHC per gli oli Mobil SHC PM, i formulatori di ExxonMobil hanno scelto oli base selezionati per la loro eccezionale resistenza termica/ossidativa e li hanno associati ad un'additivazione bilanciata che completa i benefici intrinseci degli oli base per ottenere elevati standard di prestazioni. Questi fluidi permettono l'uso di più elevate pressioni di vapore, temperature e velocità riscontrabili nelle macchine per cartiere e calandre ad elevata produttività. L'eccellente stabilità all'idrolisi e filtrabilità consentono eccellenti prestazioni in presenza di acqua e la capacità di mantenere un'efficace filtrabilità anche con grandi volumi di filtrazione molto spinti. Separano prontamente l'acqua e mantengono le caratteristiche di colore per lunghi periodi di lavoro in condizioni severe.

Prerogative e benefici

I lubrificanti Mobil SHC PM rappresentano un vantaggio tecnologico nella lubrificazione delle macchine per cartiere. Le loro eccellenti prestazioni nel campo della protezione antiusura, migliore stabilità all'ossidazione, efficace protezione dalla ruggine e dalla corrosione, stabilità del colore, e la filtrabilità, non solo prolungano gli intervalli tra gli interventi di manutenzione, ma possono migliorare le prestazioni delle macchine ed incrementare la capacità produttiva, con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore durata dei macchinari.

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Eccellenti prestazioni in una vasta gamma di temperature	Avviamenti più facili ed una migliore lubrificazione nelle partenze a freddo Ulteriore margine di protezione ad elevate temperature Miglior controllo delle velocità
Eccezionale protezione dall'usura	Migliori prestazioni dei cuscinetti e degli ingranaggi
Straordinaria stabilità termica e ossidativa	Maggiore durata dell'olio Minori costi di sostituzione dei filtri Sistemi più puliti Riduzione dei depositi
Efficaci capacità di separazione dall'acqua	Permette una più facile eliminazione dell'acqua Riduce la formazione di emulsioni indesiderate nel sistema
Basso coefficiente di trazione	Ridotto consumo energetico Minori temperature operative Minore usura
Eccellente filtrabilità	Mantiene il circuito ed i sistemi di controllo del flusso liberi da depositi Flusso dell'olio e prestazioni di raffreddamento migliori Minori costi di sostituzione dei filtri
Protezione di alto livello da ruggine e corrosione	Protegge ingranaggi e cuscinetti in ambienti umidi Fornisce protezione contro i vapori negli spazi vicini alle superfici normalmente umide di ingranaggi e cuscinetti

Applicazioni

- Impianti di lubrificazione a circolazione per macchine per cartiere funzionanti in condizioni operative gravose
- Applicazioni che coinvolgono sistemi a circolazione operanti in un ampio campo di temperature come le calandre
- Sistemi che devono essere messi in marcia ed in produzione rapidamente
- Sistemi a circolazione che lubrificano ingranaggi e cuscinetti

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	150	220	320	460
Grado	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 46
Corrosione su rame, 24 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 130	1B	1B	1B	1B
Densità a 15°C, kg/l, ASTM D 1298	0,857			
Demulsività a 82°C, ASTM D 1401, minuti per emulsione a 40/40/0	15	25	30	30
Prova FZG 4-carico quadrato, stadio fallito, DIN 51354	11			
Prova FZG scuffing, stadio di carico fallito, A/8.3/90, ISO 14635-1		11	11	11
Punto di infiammabilità, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D 92	220	220	220	220
Stabilità all'idrolisi, variazione del numero di acidità, mgKOH/g, ASTM D2619		0	0	0
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s, ASTM D 445	18,9	25,6	34,7	44,8
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s, ASTM D 445	158	225	325	465
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-39	-36	-33	-27
Caratteristiche antiruggine Procedura B, ASTM D 665	PASSA	PASSA	PASSA	PASSA
Peso specifico, 15 C/15 C, ASTM D 1298		0,863	0,865	0,874
Indice di viscosità, ASTM D 2270	124	127	130	137

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitar sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da direttamente o indirettamente possedute o controllate.

11-2020

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All pr

may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

