Mobil EAL 224H

Mobil Industrial , Italy

Fluido idraulico

Descrizione Prodotto

Mobil EAL 224H è un fluido idraulico di elevata qualità che rispetta l'ambiente formulato per sistemi idraulici ed a circolazione in condizioni di servizio moderate.Mobil possiede eccellenti caratteristiche antiusura e di tenacità di velo ,proprietà necessarie per sistemi idraulici operanti in condizioni di elevato carico ed alta pressione. Il superamento del 12mo stadionella prova ingranaggi FZG dimostra un alto livello di protezione dall'usura e dalle rigature nonchè la capacità di tale prodotto di protezione nei riguardi degli ingranaggi e dei cuscinetti utilizzati come componenti nei sistemi idraulici. Mobil EAL 224H assicura un'eccellente protezione dalla corrosione ed un'ottima compatibilità verso molti metalli permettendo il suo utilizzo nei sistemi ,quali pompe ed altri componenti,che impiegano diversa metallurgia .Inoltre possiede un ottimo film lubrificante che protegge dalla ruggine.In aggiunta alle sue eccezionali caratteristiche ,Mobil incontra i requisiti di rapida biodegradabilità e non ecotossicità rendendolo il prodotto migliore dove una perdita o un rovesciamento di olio minerale tradizionale può costituire un danno per l'ambiente.

E' formulato a partire da un olio base vegetale di alta qualità e con elevato indice di viscosità e da uno specifico pacchetto di additivi che permette di incontrare la maggior parte dei requisiti dei Costruttori di pompe e sistemi idraulici nel rispetto dei severi criteri di biodegradabilità e non ecotossicità.

Prerogative a Benefici

Mobil EAL 224H fornisce eccellenti proprietà antiusura , lubricità e tenacità di velo su sistemi idraulici ed a circolazione operanti in condizioni di servizio moderate.La rapida biodegradabilità ed in pratica la natura non tossica di questo prodotto lo rende una scelta eccellente dove una perdita o un rovesciamento può danneggiare l'ambiente. Un'involontaria perdita o rovesciamento di questo prodotto in aree sensisbili può essere rimossa più facilmente e quindi con minori costi .

Prerogatve	Vantaggi e Potenziali Benefici
Rapida biodegradabilità e non ecot ossicità	Riduce i danni potenziali per l'ambiente Minori costi di bonifica e di pulizia in caso di perdita o sversamento di prodotto Diventa parte integante di un programma di sviluppo ambientale
Eccezionali proprietà antiusura e di sopportare carichi	Protegge i componenti dei sistemi dalla usura e dalla rigatura Consente lunga vita dei gruppi
Eccezionale protezione dalla corrosi one	Riduce la corrosione dei componenti interni delle ma cchine
Eccellente compatibilità multimetalli ca	Non reagisce con leghe di acciaio e rame
Buona compatibilità con gli elastom etri	Lavora bene con qualsiasi elastometro utilizzato con gli oli minerali tradizionali Non è necessario impiegare particolari sistemi di ten uta o elastometri

Applicazioni

- Sistemi idraulici dove perdita o rovesciamento di prodotto possono essere un danno per l'ambiente
- In sistemi dove è richiesta una rapida biodegradabilità ed un fluido non ecotossico
- In ingranaggi che richiedono insieme una gradazione ISO VG 32 e 46 ed un livello EP leggero
- In sistemi che contengono servo valvole
- Sistemi idraulici operanti in un campo di temperature da -18°C a 70°C
- In marina e gruppi mobili che operano in aeree ambientali sensibili
- In sistemi a circolazione operanti in condizioni di servizio moderato
- In sistemi idraulici dove una perdita o un rovesciamento del fluido può contaminare i fiumi
- Sistemi con oliatori di linea oppure " oil-mist "
- Fluidi idraulici " Air-over" per sistemi che operano in aree sensibili all'ambiente

Specifiche a Approvazioni

Mobil EAL 224H è consigliato per impieghi che richiedono :	
Caratteristiche di salvaguardia dell'ambiente	
Protezione antiusura	
Compatibilità con i componenti dei sistemi	

Caratteristiche Tipiche

Mobil EAL 224H	
Viscosità, ASTM D 445	
cSt @ 40°C	36.78
CSt @ 100°C	8.3
Indice di viscosità, ASTM D 2270	212
Densità @ 15° C/15° C, ASTM D 1298	0.921
FZG Gear Test, DIN 51354, Stadio fallito	12
4-Sfere Usura, ASTM D 4172, 40 kg, 93°C, 600 rpm Diametro dell'impronter., mm	0.35
Punto di scorrimento,°C, ASTM D 97	-34
Punto di infiammabilità , °C, ASTM D 92	294
Vickers V-104C Usura Pompa, ASTM D2882, mg	10
Biodegradabilità , conversione a CO2 , EPA 560/6-82-003, wt %	›70
Tossicità in acqua, LC50, Trout, OECD 203, ppm	›5000

Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Il logo Mobil ,il disegno del Pegasus, e EAL sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation , o delle sue affiliate .

09-2019

Esso Italiana s.r.l.
Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: https://www.mobil.it/it-it/contact-us

800.011723
http://www.exxonmobil.com

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved