Mobilmet 443, 446, 447

Mobil Industrial , Reunion

Huiles entières d'usinage sans chlore multifonctionnelles

Description

Répondant aux critères de productivité et d'amélioration de l'environnement des machines, la gamme des Mobilmet série 440, huiles entières d'usinage multi-opérations et multi-métaux, sans chlore, peut assurer les fonctions coupe et graissage.

Leur emploi permet une meilleure visibilité des opérations compte tenu de leur faible tendance à former des brouillards d'huile.

Répondant à la sévérisation des opérations de coupe et à l'amélioration de la productivité, la gamme des Mobilmet série 440 est destinée à l'usinage de tous métaux ferreux et non ferreux y compris le titane et plus particulièrement aux métaux à coupe franche formant des copeaux discontinus ou fragmentés.

Avantages

Les Mobilmet série 440 présentent les avantages suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Haute efficacité	Amélioration de la production, plus longue durée de vie des outils et moins d' arrêts machines pour réaffûtage ou changement d'outil s
	Meilleur fini de surface, plus grande précision de l'ouvrage et dimin ution des rebuts
	Plus grande productivité et vitesse de fonctionnement sans endom mager l'outil
Huile multi-opération	Recommandée pour une large gamme de métaux ferreux et non f

s	erreux et dans des applications sévères. Réduction du nombre d'huiles en service et coût de stockage moins élevé.
	Utilisables en graissage sur les machines outils ou dans les systèmes hydrauliques ce qui élimine les problèmes de contamination
Non corrosives vis à vis des alliages ferreux et non ferreux	Ne tâche ni les glissières ni les cadres des machines outils
Couleur transparente	Visibilité parfaite de la zone de travail
Formule anti-brouillard	Contribue à sécuriser l'environnement du poste de travail

Applications

- Mobilmet 443 - rectification de dentures et filets, décolletage, fraisage et usinage général
- Mobilmet 446 - décolletage, taillage, frappe à froid
- Mobilmet 447 - taillage, emboutissage, taraudage
- Graissage des organes de machines-outils pour autant que la viscosité soit adaptée.

Caractéristiques typiques

Mobilmet série 440	443	446	447
Viscosité, ASTM D 445			
cSt à 40°C	15.3	32.6	45.9
cSt à 100°C	3.8	6.0	7.4
Indice de viscosité, ASTM D 2270	145	132	124
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97	-33	-24	-33

Point d'éclair, °C, ASTM D 92	170	190	220
Masse volumique à 15°C, kg/l, ASTM D 4052	0.86	0.88	0.89
Corrosion lame de cuivre, ASTM D 130, 3 h à 100°C, max	2A	2A	2A

Santé et Sécurité

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets adverses sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande auprès des Services à la Clientèle. Ce produit ne doit pas être utilisé pour des applications autres que celles pour lesquelles il est destiné. En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

09-2019

.

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved