



Famille de produits Mobilgrease XHP™ Mine

Mobil Grease , Morocco

Graisse au lithium complexe de qualité supérieure avec bisulfure de molybdène

Description du produit

Les produits Mobilgrease XHP™ Mine sont spécialement conçus pour le graissage de matériel minier et de chantier. Avec une gamme complète de grades NLG graisses au lithium complexe avec 5% de bisulfure de molybdène, peuvent être utilisées pour améliorer la productivité dans différentes conditions de fonctionnement de températures. Les graisses de la série Mobilgrease XHP Mine offrent une excellente résistance aux pressions extrêmes et une protection contre l'usure, ainsi qu'une endurance exceptionnelle, une très bonne résistance au délavage à l'eau, à la pulvérisation d'eau et des capacités de service accrues dans des conditions de fonctionnement difficiles. Elles présentent une excellente stabilité structurelle et ne corrodent pas les roulements en alliage d'acier ou de cuivre et sont compatibles avec les matériaux d'étanchéité classiques.

Les graisses Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine et 322 Mine ont été formulées spécialement pour assurer des performances supérieures des axes de godet, de pivotement et des composants de châssis sous forte charge. Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine et 320 Mine sont spécialement adaptées aux systèmes de graissage centralisés d'équipements lourds nécessitant une graisse de grade NLGI 0. Elles sont recommandées par ExxonMobil pour utilisation dans les systèmes de graissage centralisés présents sur les équipements miniers et de chantier. Mobilgrease XHP 100 Mine se distribue bien à des températures jusqu'à -50 °C (-58 °F). Mobilgrease XHP 321 Mine est une graisse de grade NLGI 1 dotée d'une très bonne pompabilité à basse température et formulée pour une utilisation à des températures plus froides. Mobilgrease XHP 322 Mine est une graisse de grade NLGI 2 à usage général pour le graissage de châssis.

Caractéristiques et avantages

Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine, and 322 Mine sont à la tête de la gamme de produits Mobilgrease qui a acquis une réputation d'innovation et d'excellence sur le plan de la performance. Elles sont conçues par nos ingénieurs avec l'appui de notre équipe technique à l'échelle mondiale.

Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine et 322 Mine ont été spécifiquement conçues pour répondre aux besoins des équipements miniers et de chantier nécessitant une protection anti-usure et extrême pression exceptionnelle et une stabilité même dans des conditions difficiles de pulvérisation d'eau, de glissement élevé et de températures élevées. Ces graisses offrent les caractéristiques, avantages et bénéfices potentiels suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Excellentes propriétés anti-usure et EP (extrême pression)	Protection efficace de l'équipement, avec la possibilité de prolonger la durée de vie du matériel même dans des conditions d'utilisation intensive
Teneur élevée en bisulfure de molybdène	Protection optimale des équipements dans des conditions de glissement élevé et des intervalles de regraissage prolongés
Résistance exceptionnelle au délavage à l'eau et à la pulvérisation d'eau	Lubrification et protection assurées, même en milieu de travail difficiles
Très bonne pompabilité à basse température pour les systèmes centralisés de graissage (Mobilgrease XHP 100 Mine et 320 Mine)	Excellentes pompabilité à basse température et performance au démarrage, éléments importants pour les applications à distance

Applications

Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine et 322 Mine sont recommandées pour les applications minières et de chantier dans des conditions de service sévère et de délavage à l'eau. Les applications spécifiques sont :

- Axes de godet, axes de pivotement et composants de châssis sous forte charge
- Systèmes de graissage centralisés d'équipement lourd
- Graissage général de châssis

Propriétés et spécifications

Propriété	MOBILGREASE XHP	MOBILGREASE XHP	MOBILGREASE XHP	MOBILGREASE XHP
-----------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

	100 MINE	320 MINE	321 MINE	322 MINE
Grade	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Type d'épaississant	Complexe de lithium	Complexe de lithium	Complexe de lithium	Complexe de lithium
Couleur, visuel	Gris-noir	Gris-noir	Gris-noir	Gris-noir
Corrosion lame de cuivre, 24h, 100°C, cote, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Prévention contre la corrosion, cote, ASTM D 1743	Passe	Passe	Passe	Passe
Point de goutte, °C, ASTM D 2265	200	270	270	270
Test extrême pression 4 billes, charge de soudure, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
Test d'usure 4 billes, diamètre d'empreinte, mm, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Teneur en bisulfure de molybdène, % poids, CALCULÉE	5	5	5	5
Pénétrabilité, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Stabilité au roulage, Changement de consistance à la pénétration, 0,1 mm, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
Mobilité US Steel à -20 °F, g/min, AMS 1390	32			
Mobilité US Steel à -12 °F, g/min, AMS 1390				11
Mobilité US Steel à 20 °F, g/min, AMS 1390			15	
Viscosité à 40°C, huile de base, mm ² /s, ASTM D445	100	320	320	320
Pulvérisation d'eau, perte, %, ASTM D4049			28	16
Dé lavage à l'eau, perte à 79 °C, % poids, ASTM D1264			10	2

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx>

Le logo Mobil et le Pégase sont des marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou d'une de ses filiales.

02-2022

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant le visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved