Mobil Pegasus™ 710

Mobil industrial , Liberia

Huile pour moteurs à gaz

Description du produit

Mobil Pegasus™ 710 est une huile haute performance pour la lubrification des moteurs haute vitesse 4 Temps à gaz à faible consommation d'huile requérant une réserve alcaline élevée contre l'agressivité du carburant. Dans ces moteurs turbocompressés à mélange pauvre, les pressions au "manifold" augmentent et empêchent l'huile d'arriver en quantité suffisante jusqu'aux guides de soupapes. Cette huile, également recommandée pour la lubrification des compresseurs à gaz, est formulée à partir de bases minérales et d'additifs à basse teneur en cendres, spécifiquement sélectionnés pour assurer une excellente protection des composants. Mobil Pegasus 710 possède une forte stabilité chimique et une résistance à l'oxydation et à la nitration de très haut niveau ; elle protège les soupapes contre l'usure et évite la formation de dépôts. Ses propriétés détergentes et dispersives régulent de manière très efficace la formation de cendres et de dépôts charbonneux pouvant engendrer un mauvais fonctionnement du moteur.

Mobil Pegasus 710 possède une bonne réserve alcaline, ce qui lui permet d'être utilisée dans les moteurs fonctionnant avec des gaz corrosifs chargés en hydrogène sulfuré. Grâce à son additivation anti-corrosion, elle protège les cylindres, les soupapes et les roulements contre la corrosion provoquée par une longue durée de service. Ses propriétés anti-usure permettent d'éviter le grippage des cylindres et des pistons.

Caractéristiques et avantages

Avec Mobil Pegasus 710, les moteurs restent propres et parfaitement performants ; le taux d'usure est faible. L'utilisation de Mobil Pegasus 710 permet une réduction des coûts de maintenance et un meilleur rendement du moteur. Son excellente stabilité chimique et à l'oxydation favorise les espacements de vidange et entraîne une diminution du coût des filtres. Sa haute réserve d'alcalinité permet son emploi dans un moteur alimenté en carburant qui contient des quantités faibles de substances corrosives dans le gaz combustible.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Remarquable protection contre l'usure et le grippage	Moins d'usure des composants moteur Diminution de l'usure des chemises dans les moteurs fortement chargés Très bonne protection pendant le rodage
Excellente stabilité thermique et à l'oxydation	Moteurs propres Extension des intervalles de vidange Réduction du coût de changement des filtres Résistance à l'oxydation et à la nitration
Formule à teneur en cendres modérée	Protection des têtes et des sièges de soupapes sur les moteurs 4 temps Contrôle de la formation de cendres dans la chambre de combustion et amélioration des performances à l'allumage
Résistance à la corrosion	Réduction de l'usure des guides de soupapes dans les moteurs 4 Temps Protection des paliers et des composants internes
Haute réserve d'alcalinité	Contrôle de la formation d'acide dans l'huile Protection des composants moteurs contre les attaques acides dues au combustible.

Applications

- Allumage commandé des moteurs à gaz 4 Temps à faible consommation d'huile

- Moteurs avec guides de soupapes sujettes à l'usure et à la corrosion
- Moteurs fonctionnant avec du gaz faiblement chargé en composés soufrés et chlorés
- Compresseurs à gaz naturel (compresseurs à pistons)
- Moteurs à haut rendement ou à aspiration naturelle fonctionnant en surrégime à haute température

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :
Moteurs INNIO Waukesha pour applications de cogénération/compression de gaz fonctionnant au gaz de qualité pipeline
Rolls-Royce Solutions Augsburg (former MTU Onsite Energy) Gas Engines Series 400 - all engines with biogas, sewage gas and landfill gas
MAN M 3271-4
INNIO JENBACHER TI 1000-1109 (gaz combustible de classe B, Type 2 et 3)
Moteurs 4 temps régime moyen MAN Energy Solutions Augsburg (Heritage MAN B&W) pour service GNL
SIEMENS Energy / GUASCOR All natural gas engine model types (except 86EM and 100EM)

Propriétés et spécifications

Propriété	
Grade	SAE 40
Teneur en cendres sulfatées, % masse, ASTM D874	1,0
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	249
Viscosité cinématique à 100°C, mm2/s,ASTM D445	13,2
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s, ASTM D445	121
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-15
Densité à 15,6 °C/15,6 °C) ASTM D1298	0,896
Indice de viscosité, ASTM D 2270	98
Densité à 15°C, kg/L, CALCULÉE	0,896
Indice de base - xylène/acide acétique, mg KOH/g, ASTM D2896 (*)	6,8

(*) L'utilisation d'autres solvants approuvés par l'ASTM peut avoir des résultats différents.

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil

Corporation ou de l'une de ses filiales.

01-2022

.

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved