



Mobil SHC Cibus™ Series

Mobil industrial , Kenya

Lubrifiants hautes performances enregistrés NSF H1 pour l'industrie alimentaire



Description du produit

Les lubrifiants de la gamme Mobil SHC Cibus™ sont des huiles de très haute performance pour compresseurs, engrenages et roulements, conçus pour offrir un excellent service en termes de protection des équipements, de durée de vie de l'huile et de fiabilité opératoire dans les industries de l'emballage et du traitement des boissons et aliments. Ces huiles sont formulées à partir de fluides hydrocarbonés et d'additifs approuvés FDA et NSF. La combinaison d'un haut indice de viscosité naturelle et d'un système d'additifs exclusif permet aux lubrifiants de la gamme Mobil SHC Cibus d'offrir une excellente performance dans des applications sévères à hautes et basses températures, pour des roulements lourdement chargés et dans des environnements fréquemment sujets au délavage à l'eau, bien au-delà de ce que peuvent offrir les huiles minérales typiques.

Les lubrifiants Mobil SHC Cibus sont enregistrés NSF H1 et sont également conformes à la dénomination 21 CFR 178.3570 attribuée par l'organisme américain « Food And Drug Administration » pour les lubrifiants utilisés en cas de contact fortuit avec les aliments. En outre, les lubrifiants Mobil SHC Cibus sont fabriqués dans les usines certifiées ISO 22000 qui remplissent également les exigences de la norme ISO 21469 pour un maintien de l'intégrité du produit au plus haut niveau. Ils sont également adaptés aux industries préparant des aliments Kashmer et Halal et offrent aux ingénieurs de production un maximum de flexibilité. Les produits sont de couleur pâle et ont une faible odeur, et sont formulés pour ne pas contenir de matières dérivées d'animaux et d'allergènes de noix, blé ou gluten.

La structure moléculaire des huiles de base utilisées confère aux produits de la gamme Mobil SHC Cibus un coefficient de traction réduit. Cela entraîne une faible friction des fluides dans la zone de charge des surfaces indéformables. Une faible friction des fluides génère des températures d'exploitation plus basses et améliore le rendement de l'équipement, ce qui, en retour, réduit la consommation d'énergie. La durée de vie des pièces s'en trouve également prolongée, ce qui permet d'avoir une conception des équipements plus économique. Par ailleurs, le système d'additifs utilisé dans ces huiles a été sélectionné pour offrir une bonne protection contre l'usure, une excellente stabilité à l'oxydation, une protection contre la rouille et la corrosion même en présence d'humidité et fournir une bonne propreté au système. Les huiles de la gamme Mobil SHC Cibus sont également compatibles avec les joints et autres matériaux de construction utilisés dans des équipements lubrifiés avec des huiles minérales.

Elles peuvent être utilisées en tant qu'huiles de systèmes hydrauliques ou de circulation de paliers et/ou d'engrenages dans l'ensemble des domaines de l'installation de traitement des aliments et peuvent faire partir d'un plan HACCP. Les produits répondent aux exigences de performance les plus strictes des constructeurs, utilisant des métaux variés, ce qui permet de n'utiliser qu'une seule gamme de produits pour lubrifier efficacement. En raison des avantages de productivité et de l'homologation NSF H1 qu'ils offrent, les produits Mobil SHC Cibus peuvent être utilisés à la fois au-dessus et en-dessous de la ligne de production, permettant ainsi de réduire les coûts de stocks de produits et de diminuer les risques d'utiliser un produit non homologué H1 dans des zones à haut risque de contamination.

Grâce à leurs excellentes propriétés de traction, les lubrifiants de la gamme Mobil SHC Cibus ont démontré le potentiel d'offrir une économie énergétique considérable, 3,6 % dans les applications à engrenage* et 3,5 % dans les applications hydrauliques**, par rapport aux huiles conventionnelles, dans le cadre d'essais en laboratoire et sur le terrain validés statistiquement.

*L'efficacité énergétique ne se rapporte qu'à la performance du fluide par rapport aux huiles de référence (minérales) conventionnelles du même grade de viscosité dans les applications de circulation et d'engrenages. La technologie utilisée a permis d'améliorer le rendement jusqu'à 3,6% par rapport à l'huile de référence testée dans un engrenage à vis sans fin dans des conditions contrôlées. L'amélioration du rendement variera selon les conditions d'exploitation et selon les applications.

**L'efficacité énergétique ne se rapporte qu'à la performance du fluide par rapport à Mobil DTE™ 25. La technologie utilisée permet d'améliorer le

rendement jusqu'à 3,5% par rapport à l'huile de référence testée dans une pompe à palettes Eaton 25VMQ dans des conditions contrôlées. L'amélioration du rendement variera selon les conditions d'exploitation et selon les applications.

Caractéristiques et avantages

La marque Mobil SHC d'huiles et graisses est reconnue et appréciée partout dans le monde pour son caractère innovant et ses remarquables performances. Ces produits à conception moléculaire basée sur des matériaux synthétiques symbolisent l'engagement continu à utiliser les technologies avancées pour fournir des produits de lubrification exceptionnels. Un des avantages est le potentiel d'amélioration de l'efficacité par rapport aux huiles minérales.

Les huiles de la gamme Mobil SHC Cibus offrent les caractéristiques et les bénéfices potentiels suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Lubrifiants enregistrés NSF H1	Peut être utilisé dans les applications de traitement et de conditionnement de boissons et des aliments
Fabriqués dans les usines certifiées ISO 22000 et enregistrées ISO 21469	Assurance de l'intégrité du produit avec un organisme indépendant.
Indice de viscosité élevé	Conserve la viscosité et l'épaisseur du film à haute température afin de protéger l'équipement Performance exceptionnelle à basse température, permet un démarrage facilité à faible température.
Capacité de charge élevée	Aide à protéger l'équipement et à offrir une plus longue durée de vie Réduit les temps de panne imprévus et prolonge les intervalles entre les vidanges.
Bonne compatibilité des joints	Aide à réduire les fuites potentielles d'huile
Excellente stabilité à l'oxydation	Fournit une longue durée en service de l'huile et aide à prolonger la durée de vie de l'équipement
Excellente séparation de l'eau et bonne protection contre la corrosion	Aide à protéger le système interne contre la corrosion même en présence de grande quantité d'eau Maintient un niveau de lubrification performant même après des délavages sévères à l'eau
Répond aux exigences d'une large gamme d'équipements	Produit multi-applications – un produit peut en remplacer plusieurs Aide à réduire les problèmes d'inventaires et les risques d'erreurs d'applications

Applications

Recommandations de manipulation et de conservation

Il est recommandé de conserver les lubrifiants Mobil SHC Cibus à l'intérieur et séparés des autres lubrifiants non NSF H1. Ils doivent être de préférence conservés dans un local abrité, spécifique, séparé et clairement indiqué. Les seaux et les fûts ne doivent pas être empilés au-dessous ou au-dessus d'autres lubrifiants non NSF H1. Les nouveaux emballages ne doivent pas être endommagés et doivent être parfaitement scellés. Notez la date de livraison, le numéro de lot et la date d'expiration. Notez la date d'ouverture initiale du sceau et utilisez le contenu pour une rotation du stock raisonnable. Refermez toutes les ouvertures des contenants après utilisation. Ne remettez pas l'huile inutilisée dans le contenant d'origine. Utilisez un équipement dédié et clairement étiqueté pour le transport interne. Étiquetez l'appareil avec le nom du lubrifiant NSF H1 correct si nécessaire.

Changement du lubrifiant

Même si la gamme Mobil SHC Cibus peut être compatible avec des produits à base d'huile minérale enregistrés ou non NSF H1, un mélange peut nuire à leur performance et à leur niveau de classement. Par conséquent, avant de faire passer les systèmes des lubrifiants non H1 vers la gamme Mobil SHC Cibus, ou même pour un tout nouveau matériel, il est recommandé de nettoyer et de vider entièrement le système afin d'obtenir la meilleure performance possible et de respecter l'enregistrement H1.

Applications

Les lubrifiants de la gamme Mobil SHC Cibus sont recommandés pour une utilisation dans une grande variété d'application hydrauliques, de compresseur, d'engrenages et de paliers, pour le traitement des boissons et des aliments, le conditionnement et les produits pharmaceutiques. Les produits sont efficaces dans de nombreuses applications y compris celles dont les coûts de maintenance, de remplacement des composants, de nettoyage du système et de changements de lubrifiant sont élevés.

- Les lubrifiants Mobil SHC Cibus 32, 46 et 68 sont des fluides haute performance utilisés dans des applications hydrauliques, de circulation, de compresseur et de pompe à vide.

- Les lubrifiants Mobil SHC Cibus 100, 150, 220, 320 et 460 sont utilisés dans les systèmes d'engrenage, de paliers lisses ou à roulement et de circulation

Un programme adapté d'analyse d'huile en service, tel que l'analyse de lubrifiants Mobil Serv d'ExxonMobil, peut permettre de surveiller la concentration en métaux d'usure et fournir des informations sur les actions adéquates.

Contact alimentaire accidentel selon FDA 21CFR 178.3570

Les lubrifiants de la gamme Mobil SHC Cibus sont enregistrés NSF H1 en cas de contact alimentaire uniquement de façon accidentelle ou fortuite ce qui implique une limitation d'huile de 10 ppm dans un produit alimentaire selon la norme FDA 21CFR 178.3570. Ils ne doivent pas être utilisés en tant que lubrifiants en contact direct avec les aliments.

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :	MOBIL SHC CIBUS 32	MOBIL SHC CIBUS 46	MOBIL SHC CIBUS 68	MOBIL SHC CIBUS 100	MOBIL SHC CIBUS 150	MOBIL SHC CIBUS 220	MOBIL SHC CIBUS 320	MOBIL SHC CIBUS 460
Halal	X	X	X	X	X	X	X	X
Kasher et Parve	X	X	X	X	X	X	X	X

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :	MOBIL SHC CIBUS 32	MOBIL SHC CIBUS 46	MOBIL SHC CIBUS 68	MOBIL SHC CIBUS 100	MOBIL SHC CIBUS 150	MOBIL SHC CIBUS 220	MOBIL SHC CIBUS 320	MOBIL SHC CIBUS 460
NSF H1	X	X	X	X	X	X	X	X

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :	MOBIL SHC CIBUS 32	MOBIL SHC CIBUS 46	MOBIL SHC CIBUS 68	MOBIL SHC CIBUS 100	MOBIL SHC CIBUS 150	MOBIL SHC CIBUS 220	MOBIL SHC CIBUS 320	MOBIL SHC CIBUS 460
Acceptation de l'Agence canadienne d'inspection des aliments					X	X	X	X
DIN 51506:2013-12 VDL	X	X	X	X				
DIN 51517-2:2014-02				X				

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :	MOBIL SHC CIBUS 32	MOBIL SHC CIBUS 46	MOBIL SHC CIBUS 68	MOBIL SHC CIBUS 100	MOBIL SHC CIBUS 150	MOBIL SHC CIBUS 220	MOBIL SHC CIBUS 320	MOBIL SHC CIBUS 460
DIN 51517-3:2014-02					X	X	X	X
DIN 51524-2:2006-09	X	X	X	X				
Exigences d'essai de pompe Eaton 35VQ25 suivant la brochure n° 03-401-2010, Rév. 1	X	X	X					
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X	X	X	X	X	X

Propriétés et spécifications

Propriété	MOBIL SHC CIBUS 32	MOBIL SHC CIBUS 46	MOBIL SHC CIBUS 68	MOBIL SHC CIBUS 100	MOBIL SHC CIBUS 150	MOBIL SHC CIBUS 220	MOBIL SHC CIBUS 320	MOBIL SHC CIBUS 460
Grade	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Corrosion lame de cuivre, 3h, 100°C, notation, ASTM D130	1B	1B	1B	1A	1A	1B	1B	1B
Densité à 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,843	0,846	0,851	0,839	0,843	0,843	0,854	0,856
Capacité de charge FZG, A/8.3/90, DIN ISO 14635-1	>12	>12	>12					
Frottement FZG, A/8.3/90, charge de défaillance, DIN 51354					>13			
Essai de frottement FZG, Charge de rupture ISO, A/8.3/90, ISO 14635-1				12		>13	>13	>13
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	244	244	258	270	226	274	284	294
Viscosité cinématique à 100°C, mm ² /s, ASTM D445	5,8	7,9	10,4	14,6	20,7	24,5	32,7	43,6
Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s, ASTM D445	30,7	46,4	67,5	100	162	222	311	458
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-51	-50	-47	-45	-21	-24	-42	-42

Propriété	MOBIL SHC CIBUS 32	MOBIL SHC CIBUS 46	MOBIL SHC CIBUS 68	MOBIL SHC CIBUS 100	MOBIL SHC CIBUS 150	MOBIL SHC CIBUS 220	MOBIL SHC CIBUS 320	MOBIL SHC CIBUS 460
Protection contre la rouille, Procédure A, ASTM D 665	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE
Indice de viscosité, ASTM D 2270	134	140	140	143	150	139	147	148

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

01-2021

Mobil Oil Kenya Ltd.

P.O. Box 64900 - 00620, Nairobi

+ 254 2 3767842-9

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved