



MOBILCUT 140-NEW

Mobil Industrial, France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme de lubrifiants industriels Mobil pour les fluides d'usinage miscibles à l'eau de haute performance. Formulé à partir d'huiles de base, d'émulsifiants et d'additifs de grande qualité, la gamme Mobilcut à base de produits non-chlorés offre une performance efficace pour une large variété de procédés d'usinage. Ces produits sont élaborés pour s'adapter à une large gamme de qualités d'eau, ils offrent une résistance à la formation de mousse et une protection à long terme contre la corrosion pour la machine et les composants. Offrant une maintenance réduite et une excellente stabilité inhérente, les produits Mobilcut sont conçus pour les ateliers d'usinage modernes où une longue durée de vie, d'excellentes performances d'usinage et des conditions sanitaires optimales contribuent de manière substantielle à l'augmentation de la productivité. Ces produits sont fournis concentrés et doivent être mélangés à l'eau au moment de l'emploi. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agents libérateurs de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 140 Nouveau est un fluide soluble dans l'eau, longue durée, idéal pour les applications d'usinage modérées à exigeantes dans les ateliers modernes formulé pour offrir une durée de vie accrue du lubrifiant en service, une bonne stabilité et durabilité de l'émulsion tout en aidant à allonger la durée de vie de l'outil en améliorant la finition de la surface, même dans les conditions les plus sévères. Facile à utiliser et à conserver, Mobilcut 140 Nouveau, dont les performances d'usinage sont excellentes, est une valeur sûre pour une grande variété de matériaux et d'applications.

Il fonctionne bien avec une eau très douce (5 °dH) et une eau très dure (jusqu'à 80 °dH).

Caractéristiques et avantages

La gamme Mobilcut a été conçue pour aider à améliorer la productivité des ateliers d'usinage modernes en offrant des caractéristiques hautes performances.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Formation d'émulsions et solutions stables	Facile à utiliser et à conserver
Stabilité inhérente à long terme	Augmente la durée de cycle et réduit les odeurs désagréables
Faible potentiel de moussage	Performances améliorées même dans les systèmes haute pression
Résiste à la formation de résidus collants	Améliore la propreté des machines
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux
Bonne séparabilité des fines	Améliore la filtrabilité et la finition de surface
Grande variété d'applications	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Compatibles avec les lubrifiants pour glissières Mobil Vactra	Séparation et élimination facile des traces d'huile
Odeur neutre	Améliore l'environnement de travail

Applications

Mobilcut 140 Nouveau : Usinage des aciers et aluminiums dans des conditions peu sévères à modérées comme le fraisage, le tournage, le sciage, l'alésage et le perçage dans lesquelles la lubricité d'une huile soluble est souhaitée.

Le type de fluide est une micro émulsion. La teneur en huile minérale est typiquement de 40 %. La plage de dureté d'eau est de 5 à 30 °dH. Son facteur réfractométrique typique est de 1,2 ; en raison des tolérances de production, cette valeur peut varier légèrement.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 5-8 %

Aciers alliés au carbone, usinage difficile : 6-10 %

Usinage de l'aluminium : 6-10 %

Meulage cylindrique et de surface : 5-7 %

Propriétés et spécifications

Propriété	
Aspect, AA.Lab.101	Liquide jaune
Aspect, 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, AA.Lab.101	Translucide
Viscosité cinématique à 20°C, mm ² /s, DIN EN ISO 3104	120
Densité 15 °C, kg/m ³ , DIN EN ISO12185	975
Valeur pH 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, DIN 51369	9,4

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou d de ses filiales.

01-2021

Esso Société Anonyme Française

20 rue Paul Héroult

92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: <https://www.mobil.com/contact-us>

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00

<http://www.exxonmobil.com>

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les var dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce doc sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant le visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce doc ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved