Mobilmet Série 420

Mobil Industrial , Switzerland

Huiles entières d'usinage pour travaux modérés, non corrosives pour le cuivre

Description du produit

Les produits Mobilmet Série 420 sont des huiles de coupe hautes performances polyvalentes Elles ne contiennent pas de chlore et ne sont ni corrosives ni tâchantes. Elles sont conçues pour les travaux de coupe légers à modérés ; elles conviennent également à la lubrification de machines-outils et à l'utilisation dans les systèmes hydrauliques en service peu sévère. Elles sont formulées à partir d'huiles de base et d'additifs sélectionnés de haute qualité afin d'offrir une performance d'usinage efficace dans une large gamme d'opérations sur des matériaux ferreux et non ferreux. Les huiles sont de couleur claire et transparente, pour permettre en permanence une meilleure visibilité de la zone de travail. Les huiles Mobilmet Série 420 sont formulées pour prévenir la formation de brouillard d'huile à proximité de la machine-outil.

Les huiles Mobilmet Série 420 résistent au moussage, même sous régime turbulent, de sorte que le système de lubrification de la machine-outil bénéficie d'une performance supérieure. Avec des points d'écoulement relativement bas et des indices de viscosité élevés, elles ne posent aucun problème dans des conditions de froid et fournissent un film lubrifiant suffisant dans les paliers chargés des machines-outils tournant à chaud.

Caractéristiques et avantages

Les caractéristiques et avantages potentiels des produits Mobilmet 420 comprennent :

Outre leurs caractéristiques de performance d'usinage, les fluides Mobilmet Série 420 sont naturellement polyvalents, ce qui contribue à la réduction des contaminations croisées, améliorant ainsi les conditions de production et réduisant les rejets. Ils sont formulés avec une additivation sans chlore réduisant l'impact environnemental de l'élimination ainsi qu'en cas de déversement accidentel. Les huiles Mobilmet Série 420 permettent de contrôler la formation de dépôts et de protéger l'extrémité de l'outil contre l'usure. Elles offrent une meilleure finition de surface, ce qui permet d'éliminer les reprises de rectification avant meulage.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Excellente performance d'usinage	Production accrue grâce à une plus longue durée de vie des outils et une réduction des temps d'arrêt pour le changement des outils et le dressage des meules.
	Finition de la surface et précision des cotes améliorée, donnant ainsi moins de rejets et des pièces finies de meilleure qualité.
	Permet d'accroître les taux d'alimentation et les régimes de la machine
Peut être utilisé dans une large gamme de métaux ferreux et non ferreux et d'opérations d'usinage	Moindre quantité d'huiles de coupe nécessaires, réduction potentielle des coûts d'inventaire
Polyvalence	Élimine les risques de contamination croisée et fournit d'autres avantages pour l'inventaire
Couleur claire, transparente	Permet de bien voir la zone de travail en permanence

Applications

Les huiles Mobilmet Série 420 sont recommandées dans une large gamme d'opérations d'usinage sur tous types de métaux. Elles peuvent être utilisées comme huile polyvalente pour la lubrification des machines-outils, dans les systèmes hydrauliques sous respect que la viscosité soit adéquate.

Les Mobilmet 423 et 424 sont recommandées pour l'usinage de l'aluminium, du magnésium, du cuivre, des laitons et des bronzes et, également pour les aciers et fontes ayant une dureté Brinell jusqu'à 200. Elles peuvent être utilisées pour les opérations de coupe intensives et difficiles des alliages non ferreux tels que le silicium-cuivre, le silicium-bronze et le cuivre-nickel. Ce sont des lubrifiants très efficaces destinés aux systèmes de lubrification de

machines-outils dans une large gamme de températures

Les Mobilmet 426 et 427 sont recommandés pour l'usinage critique des métaux non ferreux et pour les opérations automatiques sur les matériaux ayant une dureté Brinell jusqu'à environ 300

Propriétés et spécifications

Propriété	423	424	426	427
Grade		ISO VG 22		ISO VG 46
Corrosion lame de cuivre, 3h, 100°C, cote, ASTM D130	1B (max)	1B (max)	1B (max)	1B (max)
Densité à 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,859	0,862	0,874	0,877
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	182	200	210	212
Viscosité cinématique à 100°C, mm2/s,ASTM D445	3,5		5,7	6,9
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s, ASTM D445	15	23	32	46
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-15	-15	-15	-12

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2023
EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil
Exxon Mobil Esso XTO
© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved