



Mobil Zerice Série S
Mobil Industrial , Belgium
Lubrifiants pour compresseurs frigorifiques

Description

Les huiles Mobil Zerice S sont des lubrifiants synthétiques de qualité supérieure à base d'alkylbenzène pour compresseurs frigorifiques qui présentent, de par leur r une miscibilité supérieure avec les gaz hydrochlorofluorocarbonés (R22), permettant une utilisation à très basse température, jusqu'à -60 °C. Dans ce circonstances, ils peuvent aussi être utilisés dans des compresseurs avec de l'ammoniaque comme fluide réfrigérant.

Caractéristiques, avantages et bénéfices

Comparé aux lubrifiants minéraux et autres lubrifiants synthétiques, le Mobil Zerice S présente une solubilité supérieure avec les réfrigérants de type hydroc halogénés. Cela permet d'éviter le problème commun de séparation de l'huile et de la congélation des soupapes et des surfaces de l'échangeur thermique.

En outre, les lubrifiants de la gamme Mobil Zerice S ont des points d'écoulement et de floculation très bas, ce qui permet d'éviter la précipitation de cire nuisible : fonctionnement des détendeurs et au transfert de chaleur dans les échangeurs.

Les lubrifiants synthétiques Mobil Zerice S offrent une excellente stabilité chimique qui permet de résister à la réaction avec les réfrigérants, ainsi qu'une haute s thermique qui permet d'éviter sa dégradation.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Miscibilité avec les réfrigérants de type hydrocarbure halogénés	Meilleure efficacité du système
Points d'écoulement et de floculation bas	Permet d'éviter la précipitation de cire et meilleure efficacité du système
Stabilité chimique	Longévité accrue de l'huile

Applications

Les lubrifiants Mobil Zerice S sont recommandés pour tous les types de compresseur frigorifique : à pistons, rotatifs ou à vis Ils conviennent parfaitement à une util avec les fluides frigorifiques de type hydrochlorofluorocarbure (HCFC), à une utilisation pour certains compresseurs fonctionnant avec de l'ammoniaque. Ils ne c pas être utilisés avec le dioxyde de soufre ou avec des réfrigérants R134A. Le grade de viscosité approprié doit être sélectionné selon les recommandations du fal de compresseur.

Caractéristiques typiques

Mobil Zerice S	32	46	68	100
Viscosité, ASTM D 445				
cSt à 40 °C	32	46	68	100
cSt à 100 °C	4,2	5,4	6,5	8,0
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97	-33	-30	-27	-27
Point d'éclair, °C, ASTM D 92	154	154	174	186
Point de floculation, R12, °C	-60	-60	-60	-60
Indice d'acidité, mg KOH/g max., ASTM D 974	0,05	0,05	0,05	0,05
Corrosion du cuivre, 3 h à 100 °C, ASTM D 130	1	1	1	1
Teneur en eau, ppm, ASTM D 1533	<30	<30	<50	<30

Santé et sécurité

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application pré conformément aux recommandations figurant dans sa fiche de données de sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple der auprès des Services à la Clientèle ou sur Internet. Ne pas utiliser ce produit pour d'autres usages que ceux pour lesquels il est prévu. En cas d'élimination du produ

veillez à protéger l'environnement.

Le logo Mobil, le Pégase et Zerice sont des marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2022

ExxonMobil Lubricants and Specialties Europe division of ExxonMobil Petroleum & Chemical BV

Polderdijkweg

B-2030 Antwerpen

Automotive products: 0800 80634

Industrial products: 0800 80635

Fax: 0800 80648

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved