Serie Mobil Almo 500

Mobil Industrial , Uruguay

Lubricantes para herramientas y taladros de rocas

Descripción del producto

Los lubricantes de la serie Mobil Almo 500 son productos de alto desempeño y de primera calidad diseñados para usarse principalmente en la lubricación de taladradoras neumáticas de roca usadas en operaciones de minería superficial y subterránea. Los aceites de la serie Mobil Almo están formulados a partir de materiales base y aditivos de alta calidad que proporcionan excelente estabilidad química y buena protección contra el desgaste y la corrosión. Ofrecen un balance óptimo de adhesividad, siendo sin embargo lo suficientemente emulsionantes para recoger la humedad portada en la corriente de aire, reduciendo así los efectos negativos del desgaste y corrosión a causa del agua. No forman depósitos gomosos que pudieran causar que las válvulas actúen con lentitud. Incluso en la presencia de agua, los aceites de la serie Mobil Almo 500 poseen buenas propiedades de humectación preferente de los metales que mantienen películas del aceite continuas. Estas propiedades en combinación con las características de extrema presion alta ayudan a proporcionar una excelente lubricación que prolonga la vida útil de los equipos.

Los aceites de la serie Mobil Almo 500 poseen altos índices de viscosidad y bajos puntos de fluidez para asegurar la buena lubricación a las temperaturas bajas resultantes por la expansión del aire y una protección contra los paros por congelamiento a la vez que proporcionan películas adecuadas en las partes del taladro que puedan operar a altas temperaturas. Los niveles de generación de nieblas de aceite son extremadamente bajos.

Propiedades y Beneficios

Los aceites de la serie Mobil Almo 500 proporcionan un óptimo balance de desempeño que asegura la larga vida útil de los equipos y mínimos gastos de mantenimiento. Sus excelentes características de protección contra el desgaste y su capacidad para proporcionar una adecuada lubricación en la presencia del agua no sólo reducen el desgaste, sino además protegen contra la herrumbre y la corrosión. La buena estabilidad química de los mismos previene la formación de depósitos y sedimentos lo cual reduce la necesidad de mantenimiento frecuente.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Efectiva estabilidad química	Reduce la formación de sedimentos y depósitos
	Mejora la operación de las válvulas
Propiedades emulsionantes deseables	Lubricación efectiva en la presencia de agua
Alto índice de viscosidad	Proporciona buena lubricación tanto a temperaturas altas como bajas
Excelente capacidad de soporte de cargas y de protección contra el desgaste	Reduce el desgaste de los componentes
	Prolonga la vida útil de los equipos
	Reduce los costos de mantenimiento
Muy buenas características adhesivas	Protege a las superficies metálicas contra la corrosión
	Proporciona buenas películas lubricantes bajo todas las condiciones
Herrumbre y Corrosión	Mayor vida útil de las herramientas
	Incrementa el desempeño de las mismas

Aplicaciones

Los aceites de la serie Mobil Almo 500 son recomendados para usarse en todo tipo de taladradoras neumáticas de roca tanto en minería superficial como subterránea así como en aplicaciones de la industria de la construcción y otras aplicaciones industriales. Son aptos para usarse en herramientas de tipo rotativo y de percusión. Los grados de viscosidad permiten una selección para uso durante todo el año en lugares donde las variaciones de temperaturas ambientales estacionales son extremas.

- Taladros de roca operadas neumáticamente en operaciones de minería de superficie y subterráneas

- Taladradoras y martillos neumáticos en construcciones de carretera y edificaciones
- Taladradoras de roca en operaciones de canteras
- Herramientas neumáticas de percusión y rotatorias en aplicaciones industrials

Características típicas

	Mobil Almo 524	Mobil Almo 525	Mobil Almo 527	Mobil Almo 529	Mobil Almo 530	Mobil Almo 532
Grado de viscosidad ISO	32	46			220	320
Viscosidad, ASTM D 445						
cSt @ 40°C	32	46	100	172	220	320
cSt @ 100°C	5.5	7.3	11.5	16.5	19.7	24.9
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	108	105	102	102	100	99
Punto de fluidez, °C, ASTM D 97	-51	-30	-27	-24	-24	-21
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92, min	170	188	220	220	220	232
Densidad a 15,6°C, ASTM D 4052, kg/L	0.880	0.883	0.899	0.893	0.898	0.902

Seguridad e Higiene

Con base en la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones para las que está destinado y se sigan las recomendaciones del Boletín de Seguridad (MSDS). Las Fichas de Datos de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente o vía Internet. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.

SuizaUsar: Clase de toxicidad: libre BAG T No.: 611500

El logotipo Mobil, el diseño Pegaso y Almo son marcas de fábrica de ExxonMobil Corporation, o una de sus filiales

12-2019

DISA Montevideo S.A. - San Fructuoso, 927, Montevideo - Centro Técnico (598) 22009920 interno 55175, en caso de derrames

(598) 22007185.

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved