



Mobil SHC™ Hydraulic EAL

Mobil Industrial , Ecuador

Aceite hidráulico sintético de alto desempeño



Descripción del producto

Los fluidos Mobil SHC™ Hydraulic EAL son aceites hidráulicos sintéticos biodegradables de alto desempeño para los sistemas hidráulicos modernos. Los fluidos diseñados para satisfacer la demanda que existe de lubricantes hidráulicos ambientalmente aceptables. Los fluidos Mobil SHC Hydraulic EAL son aceites hidráulicos de excepcional calidad, para utilizarse en un amplio rango de temperaturas y estables al cizallamiento, con propiedades controladas de bombeo a bajas temperaturas; ofrecen protección antidesgaste maximizada para los sistemas hidráulicos que operan bajo altas cargas y altas presiones.

*La eficiencia energética se relaciona únicamente con el rendimiento del fluido en comparación con los fluidos hidráulicos estándar de ExxonMobil. La tecnología utilizada proporciona una eficiencia de hasta un 3,6% mayor en comparación con Mobil DTE 25 cuando se prueba en una bomba de paletas Eaton 25VMC en condiciones controladas de acuerdo con los estándares y protocolos aplicables de la industria. Las mejoras en la eficiencia variarán según las condiciones de operación de la aplicación.

Propiedades y beneficios

- Cumple con los requisitos de la etiqueta ecológica de la UE, Blue Angel, SS 155434 y USDA BioPreferred®.
- Excelentes propiedades de carga y antidesgaste que protegen los componentes del sistema contra el desgaste y el rayado y ayudan a prolongar la vida útil de los equipos
- El alto índice de viscosidad estable ante el cizallamiento ayuda a sostener la protección de los componentes a lo largo de un amplio rango de temperaturas
- Su excelente estabilidad térmica y ante la oxidación ayudan a reducir los costos y tiempos de inactividad por mantenimiento al contribuir a la limpieza del sistema; reducción de depósitos, lo cual puede posibilitar una larga vida útil del aceite y del filtro
- Su excelente demulsibilidad garantiza una fácil eliminación del agua en aplicaciones debajo de la línea de flotación.
- Tienen una buena compatibilidad con los elastómeros; funciona bien con los mismos elastómeros utilizados con aceites minerales convencionales

Aplicaciones

- En sistemas donde pudieran requerirse fluidos fácilmente biodegradables y mínimamente tóxicos.
- Aplicaciones hidráulicas en las que se desea una reducción del consumo de energía.
- Sistemas de circulación que contienen engranajes y rodamientos donde se desean características de presión extrema moderadas.
- Sistemas que contienen servoválvulas, donde la limpieza es esencial.
- Sistemas hidráulicos que operan con temperaturas de aceite en el rango de -17 °C (1,4° F) a +93 °C (199° F).
- Equipos móviles, marinos y forestales que operan en áreas ambientalmente sensibles
- Sistemas de circulación que operan en condiciones de servicio ligero a moderado.
- Sistemas hidráulicos industriales donde los fluidos provenientes de fugas o derrames podrían ingresar al efluente de la planta.

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:	32	46	68
Blue Angel RAL-UZ 178	X	X	X

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:	32	46	68
Denison HF-1	X	X	X
Denison HF-2	X	X	X
Denison HF-6	X	X	X
Folleto Eaton No. 03-401-2010, Rev 1		X	X
HOCNF Noruega-NEMS, Negro	X	X	X
Producto de base biológica certificado por el USDA	X	X	X

Este producto cumple o excede los requisitos de:	32	46	68
Etiqueta ecológica AFNOR de la UE	X	X	X
ISO L-HEES (ISO 15380:2011)	X	X	X
JCMAS HKB VG32L	X		
JCMAS HKB VG46L		X	
Norma sueca 15 54 34 AAV 32 Ambientalmente aceptable (2015)	X		
Norma sueca 15 54 34 AAV 46 Ambientalmente aceptable (2015)		X	
Norma sueca 15 54 34 AAV 68 Ambientalmente aceptable (2015)			
US EPA VGP:2013	X	X	X
WGK No peligroso para el agua	X	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	32	46	68
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052	0,936	0,930	0,923
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1	10	11	11
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	282	282	292
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445	6,2	7,7	11
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm ² /s, ASTM D445	31,1	43,3	71
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-33	-33	-27
Índice de viscosidad, ASTM D2270	152	149	144

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmot.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias, a menos que se indique lo contrario.

03-2022

Terpel-Comercial Ecuador Compañía Limitada

Dirección: Av. Joaquín Orrantía, Edificio Solaris, Piso 12, Oficinas (801-812), Guayaquil – Ecuador.

Teléfono: +593 42634060

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación no y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambio previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved