



Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Ecuador

Lubricante Mobil para vehículos comerciales, Ecuador

Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante de vida prolongada y prediluido 50/50 Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es un refrigerante listo para utilizarse a base de etilenglicol libre de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos diseñado para proporcionar una excelente protección contra la cavitación y corrosión de los revestimientos de camisas mojadas de todo tipo de metal en sistemas de enfriamiento.

Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze está formulado con inhibidores orgánicos de la corrosión para proporcionar una protección total del sistema de enfriamiento de hasta 1.600.000 kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de la carretera). Puesto que los inhibidores de corrosión orgánicos no se agotan con facilidad, Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze elimina la necesidad de utilizar aditivos suplementarios para refrigerantes (SCA) que si se requieren al usar refrigerantes convencionales.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una mezcla 50/50 de Mobil Delvac Extended Life Coolant/Antifreeze y agua desionizada.

Propiedades y beneficios

Larga vida de servicio: 1.000.000 de millas de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera)

Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnología de recirculación de gases de escape (EGR) y reducción catalítica selectiva (SCR) que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento.

Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para ensayar el refrigerante y agregar los aditivos SCA.

Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida prolongada del producto.

Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT).

La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua.

Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura.

Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.

Aplicación

Para asegurar Mobil Delvac Extended Life 50/50 sea utilizado exitosamente, el sistema debe ser drenado y enjuagado. Mobil Delvac Extended Life 50/50 es un producto listo para usarse. Para asegurar el nivel de concentración apropiado de los inhibidores y la protección contra la ebullición/congelación, no le añada agua ni lo mezcle con otros refrigerantes desconocidos.

Con Mobil Delvac Extended Life 50/50 no es necesario utilizar una carga inicial de aditivo de refrigerante suplementario o una precarga en el filtro de agua.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 es compatible con otros refrigerantes convencionales y de vida prolongada para servicio pesado. La dilución con refrigerantes convencionales reducirá los beneficios en términos de prolongar la vida útil.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 es una nueva tecnología patentada tipo OAT (tecnología de ácidos orgánicos) - ELC (refrigerante de vida prolongada) + Nitritos - Molibdatos la cual proporciona una protección prolongada que asegura un desempeño de hasta 1.000.000 km (600.000 millas) o 12.000 horas cuando se hace una recarga con el mismo Mobil Delvac Extended Life 50/50.

Aplicaciones

Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural

Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando

Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación.

Flotas mixtas en las que hay presentes camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado.

Propiedades y especificaciones

Propiedad	
pH, 50 % por volumen, ASTM D1287	7,9
Color, visual	Rojo
Gravedad específica 60 °F/60 °F, ASTM D4052	1,07
Punto de congelación, método de refracción, °C, ASTM D3321	-36

Seguridad e higiene

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

08-2020

Terpel-Comercial Ecuador Compañía Limitada

Dirección: Av. Joaquín Orrantía, Edificio Solaris, Piso 12, Oficinas (801-812), Guayaquil – Ecuador.

Teléfono: +593 42634060

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved