



Mobil SHC 500 Series

Mobil Industrial , Chile

Aceites hidráulicos

Descripción del producto

Los aceites de la serie Mobil SHC™ 500 son aceites hidráulicos de excepcional desempeño formulados a partir de fluidos base hidrocarburos sintetizados y sin cera combinados con un súper estabilizado sistema de aditivos cuidadosamente diseñado. Son aceites hidráulicos de excepcionalmente alta calidad, para usarse en un amplio rango de temperaturas, resistentes al cizallamiento y con propiedades controladas de facilidad de bombeo a bajas temperaturas y de protección antidesgaste maximizada para bombas de alta presión de paletas, pistones y engranajes. Los productos exhiben altos índices de viscosidad que contribuyen a un excelente desempeño a bajas y altas temperaturas, lo que los convierte en una excelente opción para aquellos equipos que están sujetos a una amplia gama de temperaturas de arranque y operación. Los aceites de la serie Mobil SHC 500 exhiben una excelente estabilidad al cizallamiento, lo que permite su uso prolongado en entornos operativos de altas presiones y altas temperaturas sin pérdida alguna de las propiedades críticas de lubricación.

Los aceites de la serie Mobil SHC 500 ayudan a proporcionar una larga vida útil del aceite y los filtros y una protección óptima de los equipos, lo que puede reducir tanto el mantenimiento como los costos de eliminación del producto. Han sido desarrollados en colaboración con los principales fabricantes de sistemas hidráulicos para cumplir con los más estrictos requerimientos de los sistemas que usan bombas de alta velocidad y alta presión, así como los requerimientos de otros componentes hidráulicos como son las servo-válvulas y las herramientas de control numérico (NC). Estos productos cumplen con algunos de los más estrictos requerimientos de desempeño de un amplio rango de sistemas hidráulicos y de los fabricantes de componentes que utilizan diseños con múltiples metalurgias de manera de asegurar la utilización de un único producto de excepcionales características de desempeño en una amplia gama de equipos. Estos aceites han sido diseñados para trabajar con sistemas que operan en condiciones de operación severas que requieren altos niveles de antidesgaste y una película de protección fuerte; también trabajan en aquellas aplicaciones donde generalmente se requieren aceites hidráulicos sin antidesgaste.



* El diseño de eficiencia energética es una marca comercial de Exxon Mobil Corporation. La eficiencia energética se relaciona únicamente con el desempeño del fluido en comparación con los fluidos hidráulicos estándar de ExxonMobil. La tecnología utilizada permite un aumento de hasta el 6 por ciento en la eficiencia de las bombas hidráulicas en comparación con la serie Mobil DTE 20 cuando se prueba en aplicaciones hidráulicas estándar. La aserción respecto a la eficiencia energética para este producto está basada en los resultados de pruebas de uso del fluido realizadas de acuerdo con las normas y protocolos pertinentes de la industria. Las mejoras en eficiencia variarán según las condiciones operacionales y las aplicaciones.

Propiedades y beneficios

Los aceites hidráulicos de la serie Mobil SHC 500 exhiben un desempeño sobresaliente a bajas y altas temperaturas, lo que ayuda a proporcionar un margen adicional de protección del equipo por encima de las capacidades de los productos basados en aceites minerales comparables. Su excelente resistencia a la oxidación permite prolongar los intervalos entre cambios de aceite y filtro al tiempo que garantiza sistemas excepcionalmente limpios y una operación sin problemas. Su alto nivel de propiedades antidesgaste y excelentes características de resistencia de la película dan como resultado un desempeño excepcional de los equipos que ayuda a evitar averías no planificadas y a maximizar el tiempo de actividad de estos, lo que puede conducir a posibles mejoras en la capacidad de producción. Su controlada demulsibilidad permite que estos aceites trabajen bien en sistemas contaminados con pequeñas cantidades de agua, pero que sin embargo separen cantidades grandes de agua con facilidad.

Propiedades	Ventajas y posibles beneficios
Aceite base sintético diseñado para un uso específico	Ayuda a prolongar los intervalos entre servicios de mantenimiento Sistemas más limpios y menos atascamientos de las válvulas de estrecha tolerancia en comparación con

Propiedades	Ventajas y posibles beneficios
	los productos convencionales Ayuda a mejorar la filtrabilidad
Excepcional antidesgaste	Ayuda a reducir el desgaste de los componentes Ayuda a proteger los sistemas que usan varios metales
Alto índice de viscosidad	Se desempeña en un amplio rango de temperaturas Ayuda a garantizar la protección de los equipos a bajas temperaturas de arranque Ayuda a proteger los componentes del sistema a altas temperaturas de operación
Excelente estabilidad a la oxidación	Ayuda a proporcionar una larga vida útil del aceite y del equipo, lo que puede prolongar la vida útil del filtro
Excelente protección contra la corrosión	Ayuda a prevenir contra la corrosión interna del sistema hidráulico Ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad en los sistemas Ayuda a proteger contra la corrosión a diseños con componentes hechos de varios metales
Muy buena compatibilidad multi-metal	Ayuda a optimizar los requisitos de inventario
Cumple un amplio rango de las exigencias de los sistemas	Un producto puede reemplazar a varios, lo que ayuda a optimizar los requisitos de inventario y mitigar la posible aplicación incorrecta de los productos
Excelentes características de separación de aire	Ayuda a reducir la formación de espuma y sus efectos negativos
Demulsibilidad controlada	Proporciona protección y lubricación a los sistemas donde hay presentes pequeñas cantidades de humedad Separa fácilmente mayores cantidades de agua
Propiedades innovadoras para mantener la limpieza	Ayuda a reducir los depósitos en el sistema y la posible formación de lodos Ayuda a proteger los componentes críticos, como las servoválvulas, mejora la respuesta del sistema y minimiza el atascamiento de las válvulas

Aplicaciones

Sistemas hidráulicos susceptibles a la formación de depósitos como las sofisticadas máquinas de control numérico (NC), y particularmente aquellos sistemas donde se utilizan servo-válvulas

- Sistemas que emplean diseños de componentes multimetálicos
- Bombas de paletas, pistones y engranajes de alta presión
- Sistemas donde los arranques a temperaturas frías y/o temperatura de operación muy altas son típicos
- Donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
- En sistemas con engranajes y cojinetes
- Sistemas que requieren un alto grado de capacidad de soporte de cargas y protección contra el desgaste
- Aplicaciones donde se requiere una película de protección contra la corrosión, como en sistemas que contienen humedad

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:	524	525	526
--	------------	------------	------------

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:	524	525	526
DENISON HF-0	X	X	X
DENISON HF-1	X	X	X
DENISON HF-2	X	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	524	525	526	527
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Viscosidad Brookfield @ -18 C, mPa.s, ASTM D2983	923	1376	2385	4500
Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052	0,853	0,852	0,854	0,858
Emulsión, tiempo hasta 40/37/3, 54 C, min, ASTM D1401	20	20	20	
Emulsión, tiempo hasta 40/37/3, 82 C, min, ASTM D1401				20
Desgaste abrasivo FZG, etapa de falla, DIN 51354	9	10	11	11
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	234	238	240	243
Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892	0	50	0	0
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892	0		0	0
Espuma, secuencia II, tendencia, ml, ASTM D892	50	0	50	50
Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445	6,4	8,54	11,52	15,94
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm ² /s, ASTM D445	32	46	68	100
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-56	-54	-53	-52
Características de prevención de la herrumbre; procedimiento B, ASTM D 665	PASA	PASA	PASA	PASA
Índice de viscosidad, ASTM D2270	144	154	158	160

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

02-2020

Compade Petroleos de Chile SA. (COPEC)

Calle Agustinas N° 1382 , Santiago de Chile (6500586) , CHILE

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved