



Mobil Pegasus™ 710

Mobil industrial , Central America

Aceite para motores de gas

Descripción del producto

Mobil Pegasus™ 710 es un aceite de rendimiento "premium" para motores de gas destinado principalmente a la lubricación de motores modernos de cuatro tiempos y alta velocidad en los que el consumo de aceite es muy bajo. Estos motores están generalmente diseñados para operar bajo una condición de combustión pobre, donde el aumento de la presión del distribuidor evita que ingrese suficiente lubricante a las áreas de las guías de válvulas. Este aceite también se recomienda para la lubricación de compresores de gas. Está formulado a partir de aceites de base minerales de alta calidad y un avanzado sistema de aditivos para un contenido medio de cenizas que se ha diseñado para proporcionar una excelente protección de los componentes del motor y del compresor. Exhibe un alto nivel de estabilidad química y resistencia a la oxidación y a la nitración. Pegasus 710 ofrece una excepcional resistencia al desgaste en los trenes de válvulas y protección contra la formación de depósitos. Estas ventajas de rendimiento combinadas con su sumamente eficaz sistema de detergencia y dispersión controlan la formación de cenizas y depósitos de carbón que podrían resultar en un bajo rendimiento y detonación en el motor.

Su alta alcalinidad de reserva y retención de TBN también lo hacen apto para motores que funcionan con combustibles que contienen bajas cantidades de materiales corrosivos como el sulfuro de hidrógeno. Las excelentes propiedades anticorrosivas evitan el desgaste corrosivo en cilindros, áreas de válvulas y cojinetes, lo cual prolonga la vida útil del motor. El desempeño antidesgaste y antirayado de Mobil Pegasus 710 asegura un desgaste mínimo del pistón al igual que de raspaduras y desgaste del cilindro y del anillo.

Propiedades y beneficios

El aceite para motores de gas Mobil Pegasus 710 proporciona motores más limpios, menores tasas de desgaste y un mejor rendimiento del motor. El uso de este producto reducirá los costos de mantenimiento y mejorará la capacidad de producción. Su excelente estabilidad química y contra la oxidación resulta en períodos más largos entre cambios de aceite y en menores costos de filtros. La alta alcalinidad de reserva de este producto permite su uso en motores que funcionan con combustibles con bajas cantidades de materiales corrosivos en los mismos.

Propiedades	Ventajas y posibles beneficios
Excepcionales propiedades antidesgaste y antirayado	Menor desgaste en los componentes del motor. Menor rayado de los revestimientos de los motores de gas altamente cargados Proporciona excelente protección durante el rodaje
Alta estabilidad química y contra la oxidación	Motores más limpios Intervalos prolongados entre cambios de aceite Menores costos de filtros Excelente resistencia a la corrosión y a la nitración
Innovadora formulación de contenido medio de cenizas	Protege los asientos y las caras de las válvulas en motores de cuatro tiempos Control de la formación de cenizas en la cámara de combustión y mejora el desempeño de la chispa
Excelente resistencia a la corrosión	Reduce el desgaste de las guías de válvulas en motores de gas de cuatro tiempos Protege los cojinetes y los componentes internos
Excepcional reserva de alcalinidad	Controla la formación de ácidos en el aceite Protege los componentes del motor contra el ataque de ácidos

Aplicaciones

- Motores de gas de cuatro tiempos con encendido por chispa con muy bajo consumo de aceite
- Motores que están experimentando desgaste y corrosión en el tren de válvulas
- Motores que operan con combustible que contiene bajos niveles de compuestos de azufre y cloro
- Cilindros de compresores recíprocos que comprimen gas natural
- Motores de alto rendimiento o de alta clasificación ambiental que operan a su capacidad nominal, o por encima de esta, bajo altas temperaturas

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:
Aplicaciones de motores de cogeneración y compresión de gas INNIO Waukesha que usan gas de calidad de gasoducto
MTU Onsite Energy Gas Engines Series 400 - todos aquellos motores que utilizan biogás, gas de alcantarilla y gas de vertedero
MAN M 3271-4
INNIO JENBACHER TI 1000-1109 (Gas combustible Clase B, Type 2 & 3)
Motores de 4 tiempos de velocidad media MAN Energy Solutions Augsburg (Heritage MAN B&W) para operar con GNL

Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Grado	SAE 40
Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874	1,0
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	249
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445	13,2
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm ² /s, ASTM D445	121
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-15
Gravedad específica, 15,6 C/15,6 C, ASTM D1298	0,896
Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896	6,5
Índice de viscosidad, ASTM D2270	98
Densidad 15 C, kg/L, CALCULADA	0,896
Número de base - Xileno/ácido acético, mg KOH/g, ASTM D2896(*)	6,8

(*) el uso de otros solventes aprobados por ASTM puede producir resultados diferentes.

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

01-2021

ExxonMobil de Colombia S.A.

Calle 90 N° 21-32 , Bogota , Colombia

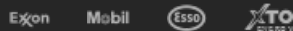
(571) 628 - 0460

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved