Mobil SHC PM Series

Mobil Industrial , Germany

Schmiermittel für Papiermaschinen

Produktbeschreibung

Die Produkte der Mobil SHC™ PM Reihe sind synthetische Hochleistungsschmierstoffe, die speziell für den Einsatz in den anspruchsvollsten Umlaufschmiersystemen der Papierindustrie entwickelt wurden. Sie wurden dazu konzipiert, außergewöhnliche Schmiereigenschaften zu bieten, die mit konventionellen mineralölbasierten Premiumflüssigkeiten nicht möglich sind. Die Mobil SHC PM Reihe wurde für höchsten Schutz von Getrieben und Lagern formuliert, die schwierigsten Betriebsbedingungen ausgesetzt sind. Sie hat sehr niedrige Pourpoints und einen natürlich hohen Viskositätsindex (VI), der einen guten Start bei tiefen Temperaturen ermöglicht und gleichzeitig hervorragende Viskositätseigenschaften bei sehr hohen Temperaturen gewährleistet. Mobil SHC PM Schmierstoffe zeichnen sich durch eine hohe Scherstabilität und Aufrechterhaltung ihrer Viskosität aus, selbst dann, wenn sie schweren mechanischen Scherkräften in hochbelasteten Lagern und Getrieben ausgesetzt sind. Der geringe Traktionskoeffizient und der hohe Viskositätsindex können zu geringerem Energieverbrauch und reduzierten Betriebstemperaturen an den Bauteilen beitragen.

Die Mobil SHC PM Reihe wurde auf der Grundlage synthetischer Kohlenwasserstoffe in Kombination mit einem urheberrechtlich geschützten, sorgfältig ausgewogenem Additivsystem formuliert, um hohe Leistungsstandards zu erfüllen. Diese Öle erlauben den Einsatz höherer Dampfdrücke, Temperaturen und Maschinendrehzahlen, wie sie bei Hochleistungs-Papiermaschinen und Kalanderwalzen üblich sind. Ihre einzigartige hydrolytische Stabilität und Filtrierbarkeit gewährleisten hervorragende Leistung in Gegenwart von Wasser und die Fähigkeit, auch bei sehr feinen Filterstufen wirksame Filtrierung beizubehalten. Sie wirken schnell wasserabscheidend und behalten ihre Farbeigenschaften während langer Betriebszeiten unter erschwerten Bedingungen.

Eigenschaften/Vorteile

Die Mobil SHC PM Reihe stellt einen technologischen Fortschritt in der Schmierung von Papiermaschinen dar. Ihre hervorragende Leistung in den Bereichen Verschleißschutz, verbesserte Oxidationsstabilität, chemische Stabilität, wirksamer Rost- und Korrosionsschutz, Farbstabilität und Filtrierbarkeit verlängern nicht nur die Wartungsintervalle, sondern verbessern auch die Maschinenleistung und steigern die Produktionskapazität. Das kann zu weniger Wartungsaufwand und längeren Maschinenstandzeiten führen.

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende Leistung über einen weiten Temperaturbereich	Leichteres Anlaufen und verbesserte Schmierung bei Kaltstarts Zusätzlicher Schutz bei hohen Temperaturen Bessere Kontrolle der Fördermenge
Außergewöhnlicher Verschleißschutz	Verbesserte Lager- und Getriebeleistung
Hervorragende Oxidations- und thermische Stabilität	Längere Lebensdauer des Öls Niedrigere Kosten für Filterersatz Sauberere Systeme Weniger Ablagerungen im System
Wirksames Wasserabscheidevermögen	Einfachere Wasserentfernung Weniger Bildung unerwünschter Emulsionen in Systemen
Niedriger Traktionskoeffizient	Gerringerer Energieverbrauch Niedrigere Betriebstemperaturen Weniger Verschleiß
Ausgezeichnete Filtrierbarkeit	Hält Ölleitungen und Durchflusskontrollvorrichtungen frei von Ablagerungen Verbesserter Ölfluss und höhere Kühlleistung

Eigenschaften	Vorteile
	Niedrigere Kosten für Filterwechsel
Hoher Rost- und Korrosionsschutz	Schützt Getriebe und Lager in nassen Umgebungen Bietet Dampfraumschutz für Lagerbereiche und Getriebevertiefungen über den normalerweise mit Öl benetzten Oberflächen

Anwendungen

- Schmierung extrem belasteter industrieller Papiermaschinen-Umlaufsysteme
- Anwendung in Umlaufsystemen, die über einen weiten Temperaturbereich arbeiten, wie z. B. bei Kalanderwalzen
- Systeme, die schnell gestartet und betriebsbereit sein müssen
- Umlaufsysteme für die Schmierung von Getrieben und Lagern

Typische Produktdaten

Eigenschaft	150	220	320	460
Viskositätsklasse	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Kupferstreifenkorrosion, 24 Std. bei 100 °C, Klasse, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D1298	0,857			
Emulsion, Minuten bis 40/40/0, 82 C, ASTM D1401	15	25	30	30
FZG 4-Square Load Support, Schadenkraftstufe, DIN 51354	11			
FZG-Prüfverfahren: A/8.3/90, Schadenskraftstufe, DIN ISO 14635-1		11	11	11
Flammpunkt, °C, ASTM D92	220	220	220	220
Hydrolytische Stabilität, Änderung der Säurezahl, mgKOH/g, ASTM D2619		0	0	0
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm2/s, ASTM D445	18,9	25,6	34,7	44,8
Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm2/s, ASTM D445	158	225	325	465
Pourpoint, °C, ASTM D97	-39	-36	-33	-27
Rostschutz, Verfahren B, ASTM D665	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
Spezifische Dichte, 15° C/15° C, ASTM D1298		0,863	0,865	0,874
Viskositätsindex, ASTM D2270	124	127	130	137

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

11-2019
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: https://www.mobil.com.de/de-de/kontakt

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com
Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved