



Mobilith SHC™ Series

Mobil Grease , Denmark

Smørefedt

Produktbeskrivelse

Mobilith SHC™ serien er smørefedt med overlegen ydeevne, udviklet til en lang række anvendelsesområder ved ekstreme temperaturer. De kombinerer syntetiske baseoliers unikke egenskaber med lithiumkompleksfortykkelsesmidler af høj kvalitet. De syntetiske oliers voks-frie egenskaber og lave traktionskoefficient (i forhold til mineralolier), giver fremragende pumpbarhed ved lave temperaturer og meget lave start- og driftsmomenter. Disse produkter giver mulighed for energibesparelser og kan reducere driftstemperaturerne i sfæriske rulnings- og kuglelejers belastningszone. Lithiumkompleksfortykkelsesmidlet bidrager til fremragende vedhæftning, strukturel stabilitet og modstandsdygtighed over for vand. Smørefedt har et højt kemisk stabilitetsniveau, og er formuleret med særlige additivkombinationer for at yde effektiv beskyttelse mod slid, rust og korrosion og giver optimal viskositet under drift ved høje og lave temperaturer. Mobilith SHC seriens smørefedt leveres i syv forskellige varianter, hvis baseolieviskositet varierer fra ISO VG 100 til 1500, og hvis NLGI-klasse varierer fra 2 til 00.

Mobilith SHC seriens smørefedt er blevet det foretrukne produkt for mange brugere i mange industrier verden over. Mobilith SHC seriens anseelse er baseret på dens enestående kvalitet, driftssikkerhed, alsidighed og fordelagtige ydeevne.

Egenskaber og fordele

Mobil SHC brandet, som dækker over smøreolier og smørefedt, anerkendes og værdsættes verden over for innovation og uovertruffen ydeevne. Mobilith SHC serien symboliserer ExxonMobils fortsatte dedikation til anvendelse af avanceret teknologi for at levere enestående produkter. En nøglefaktor i udviklingen af Mobilith SHC serien var det tætte samarbejde vore forskere og tekniske specialister havde med ledende originale maskinfabrikanter (OEM) for at sikre, at vore produkter kunne yde i takt med den stadige tekniske udvikling af industrimaskiner.

Vores samarbejde med maskinfabrikanter har været med til at bekræfte resultaterne fra vore egne laboratorieforsøg, som viser den exceptionelle ydeevne ved Mobilith SHC seriens produkter. Disse fordele inkluderer længere levetid for smørefedt, forbedret beskyttelse af lejer og forlænget lejelevetid, bredt temperaturanvendelsesområde og potentielt forbedret mekanisk effektivitet og energibesparelse.

For at modvirke termisk eksponering, valgte vore forskere egenudviklede syntetiske baseolier til Mobilith SHC serien på grund af deres høje termiske/oxidative stabilitet. Vore forskere tog den seneste teknologi i anvendelse ved udviklingen af lithiumkompleksfortykkelsesmidlet og anvendte specielle additiver for at sikre forbedret ydeevne i hvert enkelt produkt i Mobilith SHC serien. Mobilith SHC seriens smørefedt har de følgende egenskaber og fordele:

Egenskaber	Reelle og mulige fordele
Fremragende ydeevne ved både høje og lave temperaturer	Bredt temperaturanvendelsesområde med effektiv beskyttelse ved høje temperaturer og lavt drejningsmoment samt let opstart ved lave temperaturer
Effektiv beskyttelse mod slid, rust og korrosion	Reduceret stoptid og vedligeholdelsesudgifter på grund af mindsket slid, rust og korrosion
Fremragende termisk stabilitet og oxidationsbestandighed	Forlænget brugstid med længere smøreintervaller og længere levetid for lejer
Lav traktionskoefficient	Mulighed for forbedret mekanisk levetid og lavere energiforbrug
Findes i både høj og lav viskositetsklasse	Mulighed for fremragende beskyttelse ved langsomtgående, svært belastede lejer samt mulighed for god ydeevne ved lave temperaturer
Enestående strukturel stabilitet ved tilstedeværelse af vand	Bibeholder smørefedtets fremragende ydeevne i aggressive, vandbelastede miljøer

Egenskaber	Reelle og mulige fordele
Lav flygtighed	Modstår viskositetsstigning ved høje temperaturer, så smørefedter og lejers levetid forlænges

Anvendelsesområder

Bemærk ved anvendelse: Skønt Mobilith SHC serien er kompatibel med de fleste mineraloliebaserede produkter, kan dens ydeevne nedsættes ved blanding med disse. Derfor anbefales det, at systemet gøres grundigt rent, før der skiftes over til smørefedt fra Mobilith SHC serien, for at opnå maksimal ydeevne. Skønt de forskellige smørefedter i Mobil SHC serien har mange egenskaber til fælles, beskrives deres anvendelsesområder bedst hver produkttype for sig:

- Mobilith SHC 100 er et anti-slid-og EP- (Extreme Pressure) smørefedt, der primært anbefales til højhastighedsformål, som for eksempel elmotorer, hvor der forekommer mindre friktion, lavt slid og lang brugstid. Det er et NLGI-klasse 2 / ISO VG 100 smørefedt med en syntetisk baseolie. Dets driftstemperaturområde er -40° C* til 150° C.
- Mobilith SHC 220 er et universalsmørefedt af NLGI-klasse 2 med EP-egenskaber, der anbefales til krævende industrielle anvendelsesområder, herunder også automobilområdet. Det benytter en ISO VG 220 syntetisk baseolie. Mobilith SHC 220 har et anbefalet driftstemperaturområde mellem -40° C* og 150° C.
- Mobilith SHC 221 er et universalsmørefedt med EP-egenskaber, anbefalet til krævende automobil- og industriel anvendelse, især hvor der anvendes centraliserede smøresystemer. Det benytter en ISO VG 220 syntetisk baseolie. Mobilith SHC 221 har et anbefalet driftstemperaturområde mellem -40° C og 150° C.
- Mobilith SHC 460 er et NLGI-klasse 1,5 smørefedt med en syntetisk ISO VG 460 baseolie. Det er et EP-smørefedt anbefalet til krævende industrielle anvendelsesområder, herunder marineområdet. Det giver fremragende lejebeskyttelse under svære belastninger ved lave til moderate hastigheder og i anvendelsesområder, hvor vandbestandighed er en afgørende faktor. Mobilith SHC 460 har udvist fremragende ydeevne i stålværker, papirfabrikker og inden for marineområdet. Det anbefalede driftstemperaturområde er -30° C* til 150° C.
- Mobilith SHC 1000 Special er et NLGI-klasse 2 smørefedt med en ISO VG 1000 syntetisk baseolie kraftigt forstærket med faste smøremidler med 11 % grafit og 1 % molybdendisulfid for maksimal beskyttelse af glide- og rulningslejer som opererer under grænsesmøringsbetingelser. Dette produkt er udviklet til at forlænge lejers levetid under ekstremt lave hastigheder, glidebevægelser og ved høje temperaturer. Mobilith SHC 1000 Special anbefales ved driftstemperaturer fra -30° C* til 150° C afhængigt af de anvendte smørefedter.
- Mobilith SHC 1500 er et NLGI-klasse 1,5 / ISO VG 1500 smørefedt med en syntetisk baseolie. Det er beregnet til brug i glide- og rulningslejer, der arbejder ved meget lave hastigheder under krævende forhold med høje temperaturer. Mobilith SHC 1500 anbefales ved driftstemperaturer fra -30° C* til 150° C afhængigt af de anvendte smørefedter. Kontinuerlig smøring med Mobilith SHC 1500 har vist sig effektivt til at forlænge lejelevetiden på svært belastede trykvalser. Mobilith SHC 1500 har endvidere udvist glimrende ydeevne i roterovnes lejer samt i lejer på vogne til transport af slagger ved minedrift.
- Mobilith SHC 007 er et NLGI-klasse 00 / ISO VG 460 smørefedt med en syntetisk baseolie. Det har et anbefalet driftstemperaturområde på -50° C til 150° C afhængigt af de anvendte smørefedter. Mobilith SHC 007 anbefales primært til brug i fedtfulde industrielle gearkasser, som udsættes for høje temperaturer, hvor konventionelt halvflydende smørefedt ikke giver tilfredsstillende levetid for smørefedtets samt i ikke-drivende tungt belastede hjulnav til lastvognstrailere.

*Temperaturangivelserne er baseret på ASTM D 1478 resultater sammenholdt med maksimal moment på 10.000 / 1000 Nm ved hhv. opstart og efter 1 time.

Specifikationer og godkendelser

Dette produkt har følgende fabrikantgodkendelser:	007	100	1500	220	221	460
AAR-M942		X			X	
Siemens Gamesa Renewable Energy offshore direkte drevet vindmølle hovedleje	X					

Dette produkt anbefales til anvendelser der kræver:	007	100	1500	220	221	460
CEN EN 12081:2017		X				

Dette produkt opfylder eller overstiger kravene i:	007	100	1500	220	221	460

Dette produkt opfylder eller overstiger kravene i:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Egenskaber og specifikationer

Egenskaber	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
Viskositetsklasse	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
Fortykkelsesmiddel	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks
Farve, visuelt	Rød	Rød	Grå-Sort	Rød	Rød	Lysebrun	Rød
Kobberkorrosion, 24 timer, 100° C, vurdering, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B		1B
Rustbeskyttelse, vurdering, ASTM D1743			Bestået	Bestået	Bestået	Bestået	Bestået
Dråbepunkt, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265	265
4-kugle EP-slidtest, belastningstrin, kgf, ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
4-kugle slidtest, slidde i diameter, mm, ASTM D2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Olieseparation, 0,25 psi, 24 timer ved 25° C, vægt%, ASTM D1742			1	<1	2		3
Penetration, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
SKF Emscor rusttest, 10 % syntetisk havvand, ASTM D6138		0,1		0,1	0,1		0,1

Egenskaber	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
SKF Emscor rusttest, surt vand, ASTM D6138		0,1		0,1	0,1		0,1
SKF Emscor rusttest, destilleret vand, ASTM D6138	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Viskositet ved 100° C, baseolie, mm ² /s, ASTM D445	55,6	16,3	83,7	149	30,3	30,3	55,6
Viskositet ved 40° C, baseolie, mm ² /s, ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
Viskositetsindeks, ASTM D2270	188	175	164	212	179	179	188
Vandudvaskning, tab ved 79° C, vægt%, ASTM D1264		6	1	6	1,5		7

Sundhed og sikkerhed

Sikkerhedsanbefalinger for dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet, som kan ses på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle her anvendte varemærker er varemærker eller registrerede varemærker, der tilhører Exxon Mobil Corporation eller et af dets datterselskaber medmindre andet er angivet.

05-2024

ExxonMobil Nordic

Affiliate of ExxonMobil Nordic AS, Norway

Gydevang 39-41

DK-3450 Alleroed, Denmark

Tel: +45 45 99 02 10

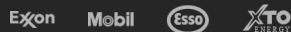
Fax : +45 45 99 02 80

www.exxonmobil.no

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved