Mobilgrease XHP™ Mine-serien

Mobil Grease , Denmark

Premium lithiumkomplekssmørefedt med molybdændisulfid

Produktbeskrivelse

Mobilgrease XHP™ Mine produkterne er specielt udviklet til smøring af tunge entreprenørmaskiner og minedriftsudstyr. Med et komplet sortiment af NLGI-klasser, kan denne serie af lithiumkomplekssmørefedt, der indeholder 5 % molybdændisulfid, anvendes under en lang række driftsforhold og temperaturer, og derved forhøje produktiviteten. Mobilgrease XHP Mine serien har fremragende højtryks- og anti-slid- egenskaber og en fortrinlig vedhæftning, god modstandsdygtighed over for vandafvaskning, vandafsprøjtning, samt forlængede serviceintervaller under krævende driftsforhold. Disse ekstra heavy-duty smørefedt udviser fremragende strukturel stabilitet. De korroderer ikke stål- eller kobberlejer og legeringer og er forenelige med konventionelle tætningsmaterialer.

Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine, og 322 Mine er udviklede specielt for at give god beskyttelse i bøsninger på arbejdsredskaber, drejekranse og svært belastede chassiskomponenter. Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine er især velegnede til tungt industrielt udstyr med centralsmøresystemer, der kræver en NLGI-klasse 0 smørefedt. Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine anbefales af ExxonMobil til brug i centralsmøresystemer, som findes på entreprenørmaskiner og minedriftsudstyr. Mobilgrease XHP 100 Mine er let at påføre ned til -50° C. Mobilgrease XHP 321 Mine er et NLGI-klasse 1 smørefedt med meget god pumpbarhed ved lave temperaturer, udviklet til brug ved lave temperaturer. Mobilgrease XHP 322 Mine er et NLGI-klasse 2 smørefedt til brug ved generel smøring af chassiser.

Egenskaber og fordele

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine indgår som ledende produkter under Mobilgrease brandet, der står for innovation og fremragende ydeevne. Mobilgrease XHP Mine serien er udviklet af ExxonMobil eksperter og understøttes af vore tekniske specialister i hele verden.

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine er specielt udviklet til at opfylde kravene for arbejdsredskaber og mineudstyr, der kræver særdeles gode EP/anti-slid-egenskaber, og som forbliver på smørestedet selv under krævende driftsforhold med vandpåvirkning, megen bevægelse og høje temperaturer. Mobilgrease XHP Mine serien giver følgende egenskaber og fordele:

Egenskaber	Reelle & mulige fordele
Fremragende EP- og anti-slid- egenskaber	Fortrinlig beskyttelse af udstyret og potentiel forlængelse af udstyrets levetid selv under krævende driftsforhold
Højt indhold af molybdændisulfid	Optimal beskyttelse af udstyret i dele med megen bevægelse og med forlængede smøreintervaller
Exceptionel modstandsdygtighed over for udvaskning og vandafvaskning	Sikrer korrekt smøring og beskyttelse selv under svært vanskelige driftsforhold
God pumpbarhed ved lave temperaturer og mulighed for anvendelse i centralsmøresystemer (Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine)	Giver fremragende pumpbarhed ved lave temperaturer samt høj ydeevne ved opstart, hvilket er vigtigt når udstyret drives på fjerntliggende lokationer

Anvendelsesområder

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine anbefales til anvendelse i svært belastede arbejdsredskaber og i minedrift under hårde driftsforhold og vandpåvirkning. Specifikke anvendelsesområder omfatter:

- Bøsninger på arbejdsredskaber, drejekranse og svært belastede chassiskomponenter
- Tungt udstyr med centralsmøresystemer
- Generel chassis smøring

Typiske egenskaber

Egenskaber	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE
Viskositetsklasse	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Fortykkelsesmiddel	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks	Lithiumkompleks
Farve, visuelt	Grå-Sort	Grå-Sort	Grå-Sort	Grå-Sort
Kobberkorrosion, 24 timer, 100° C, vurdering, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Rustbeskyttelse, Vurdering, ASTM D1743	Bestået	Bestået	Bestået	Bestået
Dråbepunkt, °C, ASTM D2265	200	270	270	270
4-kugle EP-slidtest, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
4-kugle slidtest, sliddybde i diameter, mm, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Molybdændisulfidindhold, vægt%, BEREGNET	5	5	5	5
Penetration, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Roll Stability, Ændring af penetration, 0.1 mm, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
US Steel Mobility ved - 20 F, g/min, AMS 1390	32			
US Steel Mobility ved -12 C, g/min, AMS 1390				11
US Steel Mobility ved 20 F, g/min, AMS 1390			15	
Viskositet ved 40° C, Baseolie, mm2/s, ASTM D445	100	320	320	320
Vandafvaskning, tab, %, ASTM D4049			28	16
Vandudvaskning, tab ved 79° C, wt%, ASTM D1264			10	2

Sundhed og sikkerhed

Sikkerhedsanbefalinger for dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet, som kan ses på http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Alle her anvendte varemærker er varemærker eller registrerede varemærker, der tilhører Exxon Mobil Corporation eller et af dets datterselskaber medmindre andet er angivet.

02-2022
ExxonMobil Nordic
Affiliate of ExxonMobil Nordic AS, Norway
Gydevang 39-41

DK-3450 Alleroed, Denmark
Tel: +45 45 99 02 10
Fax : +45 45 99 02 80

www.exxonmobil.no

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved