



Mobil™ Aviation Grease SHC™ 100

ExxonMobil Aviation , Portugal

Massa Lubrificante para Aviação Sintética

Descrição do Produto

A massa lubrificante para aviação Mobil SHC 100 é uma massa sintética de desempenho superior que combina as características exclusivas de um fluido sintético de polialfaolefina (PAO) com as de um sabão espessante complexo de lítio de alta qualidade. O sistema de espessante assegura um elevado ponto de gota excelente resistência à lavagem pela água e uma estabilidade estrutural muito elevada. As avançadas características físicas do óleo base sintético, combinada aditivos especiais, asseguram uma superior protecção contra o desgaste, a oxidação, a corrosão e a degradação a elevadas temperaturas. A ausência de ceras na base sintético permite um excelente comportamento de circulação/bombagem a baixas temperaturas e reduzidos binários de arranque e funcionamento equipamento. As propriedades de tracção do óleo base sintético são também superiores às dos óleos minerais, o que conduz a redução da temperatura nas zonas de contacto dos rolamentos. A massa lubrificante para aviação Mobil SHC 100 constitui a escolha ideal para os rolamentos das rodas das aeronaves.

Vantagens e Benefícios

Um factor primordial no desenvolvimento da massa para aviação Mobil SHC 100 é o relacionamento estreito entre os engenheiros de produção da ExxonMobil e os principais fabricantes de equipamento original (OEM), com vista a assegurar o desempenho excepcional do lubrificante em equipamento com características de contínuo desenvolvimento. Esta colaboração tornou possível a confirmação dos resultados dos ensaios realizados nos laboratórios da ExxonMobil, os quais demonstram o excepcional comportamento da massa lubrificante para aviação Mobil SHC 100, incluindo uma prolongada vida útil, uma maior protecção e vida útil dos rolamentos em ampla gama de temperaturas de aplicação e a capacidade potencial para uma melhor eficiência mecânica e uma maior poupança de energia.

Para combater a elevada exposição do óleo ao calor, os especialistas de formulação de produtos da ExxonMobil seleccionaram óleos base sintéticos exclusivos para a fabricação da massa Mobil SHC 100, devido ao seu excepcional potencial de resistência térmica e à oxidação. Um espessante complexo de lítio de características avançadas foi também desenvolvido para a fabricação desta massa, juntamente com outros aditivos para melhoramento de diversas outras características.

A massa lubrificante Mobil SHC 100 oferece as seguintes características e vantagens:

| Propriedades | Vantagens e Benefícios Potenciais |
|--|---|
| Óleo base de elevado índice de viscosidade (IV) totalmente isento de ceras | Amplas gamas de temperaturas de aplicação, com excelente protecção a altas temperaturas e reduzido binário de arranque e funcionamento, arranques mais fáceis a baixas temperaturas |
| Excepcional desempenho a altas e baixas temperaturas | Películas de fluido mais espessas, com excelente protecção antidesgaste das peças de equipamento que funcionam a altas temperaturas |
| Excelente protecção contra o desgaste, oxidação e corrosão | Menores tempos de paragem do equipamento e custos de manutenção, devido à menor substituição de peças de equipamento |
| Excelente estabilidade estrutural e resistência à oxidação | Longos intervalos de lubrificação e maior vida útil dos rolamentos |
| Baixo coeficiente de tracção | Potencial melhoramento da eficiência mecânica e menor consumo de energia |
| Excelente estabilidade estrutural na presença da água | Excelente retenção da massa nas peças em ambientes húmidos agressivos |
| Baixa volatilidade | Reduzida perda de óleo lubrificante |

Aplicações

A massa lubrificante para aviação Mobil SHC 100 é recomendada para aplicações aeronáuticas que necessitem de um lubrificante que possa desempenhar funções normais, mas muito para além das altas e baixas temperaturas e uma longa vida útil. É uma massa de classificação NLGI 2/ISO VG 100 com a resistência à bomba fria das principais massas NLGI 0 com óleo base mineral. Superior protecção a temperaturas de operação entre -54 °C (-65 °F) e 177 °C (350 °F).

A massa lubrificante Mobil SHC 100 é recomendada para aplicações com elevada velocidade e cargas pesadas, como rolamentos das rodas do trem de aterragem, como serviço de baixa velocidade e cargas pesadas, como rolamentos, patins e juntas do trem de aterragem.

A massa lubrificante Mobil SHC 100 é aprovada para utilização nos rolamentos das rodas do trem de aterragem pelos principais construtores destes equipamentos

Especificações e Aprovações

| Massa Lubrificante para Aviação Mobil SHC 100 | Aprovada para utilização como massa nos rolamentos das rodas do trem de aterragem |
|---|---|
| ABSC | X |

| Massa Lubrificante para Aviação Mobil SHC 100 | Aprovada para utilização como massa nos rolamentos das rodas do trem de aterragem |
|---|---|
| Dunlop | X |
| Goodrich | X |
| Honeywell (anteriormente, AlliedSignal) | X |
| Safran Landing Systems (Messier-Bugatti) | X |
| Parker-Cleveland | X |

Características Típicas

| | Métodos de teste | Massa Lubrificante para Aviação Mobil SHC 100 (1) | Limite da especificação |
|---|------------------|---|-------------------------|
| Grau NLGI | | 2 | |
| Tipo de sabão | | Complexo de lítio | |
| Estrutura | Visual | Macio; Ligeiramente pegajosa ao tacto | |
| Cor | Visual | Vermelho | |
| Viscosidade do óleo base, cSt | ASTM D 445 | | |
| a 40 °C | | 100 | |
| a 100 °C | | 14,5 | |
| Penetração trabalhada @ 25 °C (77 °F), 60 ciclos, mm/10 | ASTM D 217 | 280 | 255 - 300 |
| Penetração trabalhada prolongada, 100 000 ciclos | FTM 313 | 305 | 350 máx. |
| Ponto de fluidez, °C (°F) | ASTM D 2265 | 278 (532) | 246 (475) min |
| Corrosão de banda de cobre, 24 horas a 100 °C | ASTM D 4048 | Aprovado | 1b máx. |
| Four-Ball Wear, diâm. Scar, mm | ASTM D 2266 | 0,3 | 0,7 máx |
| Ensaio de desgaste com dispositivo de 3 esferas, extrema pressão, carga de soldadura, kgf | ASTM D 2596 | 250 | |
| Ensaio de desgaste com dispositivo de 4 esferas, extrema pressão, índice de desgaste sobre carga, kgf | ASTM D 2596 | 40 | |
| Lavagem à água, % em peso | ASTM D 1264 | | |
| 1 hora a 79 °C (175 °F) | | 7 | |
| 1 Hr at 41°C (105°F) | | 3 | 20 máx. |
| Protecção à corrosão, 48 horas a 125 °F › manchas de oxidação com 1 mm de diâmetro | ASTM D 1743 | Aprovado | 0 em 2 em cada 3 pontos |
| Oxidação da bomba, perda de carga em psi | ASTM D 942 | | |
| 100 horas a 99 °C (210 °F) | | 3 | 12 máx. |
| 500 hr at 99°C (210°F) | | 5 | |
| separação do óleo, 30 horas a 177 °C, % em peso | ASTM D 6184 | 8 | 10 máx. |
| Evaporação, 30 horas a 177 °C, % em peso | ASTM D 972 | 5 | |
| Contagem de sujeira, partículas/ml | FTM 3005 | | |
| 25-125 micrometros | | Aprovado | 1000, máx. |
| Superior a 125 micrometros | | Aprovado | 0 |
| (1) Os valores podem variar dentro de faixas modestas | | | |

Saúde e Segurança

Com base nas informações toxicológicas disponíveis, este produto não deverá provocar efeitos nocivos sobre a saúde, quando utilizado e manuseado correctamente. Informações sobre utilização, manuseio, saúde e segurança podem ser consultadas na Folha de dados de segurança do material (MSDS), disponível no distribuidor local ou na Internet em <http://www.exxonmobil.com/lubes>

O logótipo ExxonMobil, Mobil e SHC são marcas registadas da Exxon Mobil Corporation ou de uma das suas empresas subsidiárias.

04-2022

Exxon Mobil Corporation

22777 Springwoods Village Parkway

Spring TX 77389

<http://www.exxonmobil.com>

Devido à contínua investigação e desenvolvimento de produtos, a informação aqui contida poderá ser actualizada sem aviso prévio. As características típicas podem variar ligeiramente. Alguns produtos podem não estar disponíveis localmente.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved