



Mobilcut™ 251 (美孚克特™ 251)

Mobil Industrial, 中国

水溶性金属加工液

产品简介

美孚克特™ 是美孚工业润滑油系列高性能水溶性金属切削液的商标。该产品适用于各种硬水和软水环境，具备低起泡性能，可为机床和工件提供长期防腐蚀保护。美孚克特 产品所需维护少、稳定性高，可提供较长的使用寿命和卓越的加工性能，有助于提高现代机械加工车间的生产力。该产品以浓缩液形式提供，使用时需要与水混合。美孚克特 251 不含甲醛释放剂 (FAD)。

美孚克特 251 是一种不含硼的优质半合成水溶性金属加工液，可形成稳定的乳液，适用于 50 ppm 至 500 ppm 的硬水和软水。既能大幅降低对皮肤的刺激，又能提供较长的使用寿命。美孚克特 251 专为加工铝合金 (例如 2024、6061 和 7075) 及黄铜而研制。该产品具备出色的不留斑渍性能，可用于航空航天和半导体应用的铝合金与黄铜加工。

特性和优点

美孚克特 251 可提供出众的性能，有助于提升现代机械加工车间的生产力

特性	优势及潜在效益
形成稳定的乳液和溶液	易于使用和维护
长期固有的稳定性	延长使用寿命，减少异味
低起泡性	性能更佳，即使在高压系统中也不例外
防止形成粘性残留物	改善机器清洁度
防腐蚀性能强	减少机床维护和工件返工
出色的粉末分离性	改善过滤性能和表面光洁度
广泛的适用性	有助于整合产品和减少库存

应用

美孚克特 251: 半合成切削液主要用于加工铝和铝合金。也可作为一种多用途切削液用于黑色金属加工。流体类型为微乳液。矿物油含量通常为 30%。最佳水硬度范围为 50 ppm 至 500 ppm。

建议浓度取决于应用及需要加工的工件材质:

一般性加工: 5% - 7%

重型加工: 10% - 12%

低合金钢 (铣削、车削): 5% - 10%

碳合金钢 (难加工): 7% - 12%

铝 (铝加工): 7% - 12%

特性与规范

特性	
外观(浓缩液), -, AA.Lab.101	棕色, 略混浊, 液体
15°C 时的密度(浓缩液), kg/m ³ , DIN 51757	988
20°C 时的折射率(浓缩液), -, ASTM D1218	1.464
20°C 时的运动粘度(浓缩液), mm ² /s, DIN EN ISO 3104	123.5
pH(乳液)(5%浓度, 360 ppm 硬度的水), -, DIN 51369	9
防腐蚀性能(乳液)(5%浓度, 360 ppm 硬度的水), -, DIN 51360-2	1/1
乳液稳定性(5%浓度, 360 ppm 硬度的水), -, AA.Lab.102	乳状, 无脂, 无油
起泡特性(5%浓度, 360 ppm 硬度的水), sec/ml, AA.Lab.103	6.6/0
折射率因子(5%浓度, 360 ppm 硬度的水), %, AA.Lab.105	1.1

健康与安全

有关本产品的健康与安全建议, 请参阅化学品安全技术说明书 (MSDS), 可于以下网站获取: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

除另行说明外, 此处所使用的所有商标均为埃克森美孚公司或其某一关联公司的商标或注册商标。

09-2023

ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd
17th Floor, Metro Tower
30 Tian Yao Qiao Road
Shanghai 2000030
China

+86 21 24076000

<http://www.exxonmobil.com>

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值, 不等同与产品规范. 产品在通常生产状况下, 以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动, 并不影响产品性能. 此处包含的信息可能未经通知而作出变更. 并不是所有的产品都会在当地出售. 更多的详情, 请联络埃克森美孚公司当地机构, 或查询 www.exxonmobil.com

埃克森美孚公司有许多分支和下属机构. 他们大多在公司名称里包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚".

本文件并不取代当地公司的独立性.

当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任.

ExxonMobil



© Copyright 2003–2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved