



Mobilith SHC™ Series

Mobil Grease , Thailand

จาระบี

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

จาระบี Mobilith SHC™ Series เป็นผลิตภัณฑ์ประสิทธิภาพสูงที่ออกแบบมาสำหรับการใช้งานหลากหลายในสภาพแวดล้อมอุณหภูมิขั้นสุด ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้ผสมรวมคุณลักษณะที่เป็นเอกลักษณ์ของน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์พร้อมกับเนื้อจาระบีลิเทียมคอมเพล็กซ์คุณภาพสูง ลักษณะน้ำมันหล่อลื่นที่ปราศจากไขและสัมประสิทธิ์การียดลางที่ต่ำ (เปรียบเทียบกับน้ำมันแร่) ให้ความสามารถในการสลับที่อุณหภูมิได้อย่างยอดเยี่ยม และแรงบิดเริ่มต้นและแรงบิดขณะทำงานที่ต่ำมาก ผลิตภัณฑ์กลุ่มนี้ให้การประหยัดพลังงานและสามารถลดอุณหภูมิการใช้งานในพื้นที่รับโหลดของแบริ่งลูกกลิ้งทรงกลมและบอลแบริ่ง เนื้อจาระบีลิเทียมคอมเพล็กซ์ช่วยในการยึดเกาะที่ดีเยี่ยม ความเสถียรเชิงโครงสร้างและต้านทานต่อน้ำ จาระบีมีความเสถียรทางเคมีในระดับสูงและได้รับการผสมสูตรด้วยการผสมรวมสารเพิ่มคุณภาพพิเศษหลายชนิด เพื่อให้การปกป้องที่ยอดเยียมต่อการสึกหรอ การเกิดสนิม และการกัดกร่อน และยังให้ความหนืดที่เหมาะสมขณะทำงานที่อุณหภูมิสูงและต่ำได้ จาระบี Mobilith SHC Series มีให้เลือก 7 เกรด โดยแปรผันไปตามความหนืดของน้ำมันพื้นฐาน ตั้งแต่เกรด ISO VG 100 ถึง 1500 และในเกรด NLGI ตั้งแต่ 2 ถึง 00

จาระบี Mobilith SHC Series เป็นตัวเลือกผลิตภัณฑ์อันดับแรกสำหรับผู้ใช้งานมากมายในหลายอุตสาหกรรมทั่วโลก ชื่อเสียงของผลิตภัณฑ์กลุ่มนี้มาจากคุณภาพ ความไว้วางใจได้ ความเอนกประสงค์ที่ยอดเยียม และคุณประโยชน์ด้านประสิทธิภาพการทำงานของผลิตภัณฑ์หล่อลื่นนี้

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นในตระกูล Mobil SHC ได้รับการยอมรับ และขึ้นชอขบทั่วโลกในแง่ของนวัตกรรมและสมรรถนะที่โดดเด่น Mobilith SHC series เป็นสิ่งที่บ่งบอกถึงค่ามันัญญูอย่างต่อเนืองของ ExxonMobil ในการใช้เทคโนโลยีขั้นสูงเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่ยอดเยียมออกมา ปัจจุบันสำคัญในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ Mobilith SHC series คือการทำงานร่วมกันอย่างใกล้ชิดระหว่างนักวิทยาศาสตร์ของเราและผู้เชี่ยวชาญด้านการใช้งานกับบรรดาผู้ผลิอุปกรณ์ (OEM) เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ของเราสามารถให้สมรรถนะที่ยอดเยียมในการออกแบบอุปกรณ์เชิงอุตสาหกรรมที่ปรับปรุงขึ้นใหม่อย่างต่อเนื่อง

การทำงานของเรา ร่วมกับบรรดาผู้ผลิอุปกรณ์ ช่วยให้สามารถยืนยันผลลัพธ์ที่ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการของเรา แสดงถึงสมรรถนะ ที่โดดเด่นของผลิตภัณฑ์หล่อลื่นกลุ่ม Mobilith SHC Series คุณประโยชน์เหล่านี้รวมถึง อายุการใช้งานของจาระบี ชีตความสามารถในการปกป้องแบริ่งและอายุการใช้งานที่นานขึ้น ช่วงอุณหภูมิการใช้งานในช่วงกว้าง และมีความเป็นไปได้ในการปรับปรุงประสิทธิภาพเชิงกลและการประหยัดพลังงาน

เพื่อปรับให้เข้ากับสภาวะที่ต้องเผชิญกับความร้อนสูงของน้ำมัน ทีมนักวิทยาศาสตร์ด้านสูตรผลิตภัณฑ์ของเรา ได้เลือกน้ำมันพื้นฐานสังเคราะห์ที่เป็นลิขสิทธิ์เฉพาะสำหรับ Mobilith SHC Series เนื่องจากคุณสมบัติเด่นของการต้านทานความร้อนและออกซิเดชัน ทีมนักวิทยาศาสตร์ของเราได้พัฒนาเทคโนโลยีเนื้อจาระบีลิเทียมคอมเพล็กซ์ที่ทันสมัย และใช้สารเพิ่มคุณภาพที่เฉพาะเจาะจงสำหรับเพิ่มประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม Mobilith SHC Series แต่ละเกรด จาระบี Mobilith SHC Series ให้ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์ดังต่อไปนี้:

| ลักษณะสำคัญ | ข้อดีและประโยชน์ที่ได้จาจรับทางด้านศักยภาพ |
|--|---|
| สมรรถนะการทำงานที่อุณหภูมิสูงและอุณหภูมิที่ต่ำยอดเยี่ยม | ช่วงอุณหภูมิการใช้งานที่กว้าง พร้อมกับการปกป้องอย่างยอดเยี่ยมที่อุณหภูมิสูงและแรงบิดต่ำ สดารถเครื่องที่อุณหภูมิต่ำได้ง่าย |
| ป้องกันการสึกหรอ การเกิดสนิมและการกัดกร่อนได้อย่างยอดเยี่ยม | ลดเวลาหยุดเครื่องจักรโดยไม่คาดหมายและค่าใช้จ่ายด้านการบำรุงรักษา เนื่องจากสามารถลดสึกหรอ การเกิดสนิมและการกัดกร่อน |
| ความเสถียรทางความร้อนจากภายนอกและต้านทานต่อออกซิเดชันที่ยอดเยียม | ยืดอายุการใช้งานพร้อมให้ระยะเวลาการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่ยาวนานออกไป และปรับปรุงอายุการใช้งานของแบริ่ง |
| สัมประสิทธิ์แรงจืดลางต่ำ | มีความเป็นไปได้สำหรับการปรับปรุงอายุการใช้งานเชิงกลและลดการใช้พลังงาน |
| มีทั้งในเกรดความหนืดต่ำและสูง | ตัวเลือกสำหรับการปกป้องแบริ่งความเร็วต่ำและรับโหลดหนักที่ยอดเยียม และตัวเลือกสำหรับความต้องการสมรรถนะการทำงานที่อุณหภูมิที่ต่ำที่ดียอดเยียม |
| ความเสถียรเชิงโครงสร้างที่ยอดเยียมในสภาพแวดล้อมที่มีน้ำ | รักษาสมรรถนะการทำงานของจาระบีที่ยอดเยียมในสภาพแวดล้อมที่มีน้ำ |

| ลักษณะสำคัญ | ข้อดีและประโยชน์ที่ได้จาจาระบีทางด้านศักยภาพ |
|-------------|--|
| การระเหยต่ำ | ช่วยด้านทานการเพิ่มขึ้นของความหนืดที่อุณหภูมิสูงเพื่อให้ระยะเวลาการอัดเข้าของจาระบีและอายุการใช้งานแบร็งที่ยืดยาวออกไป |

การใช้งาน

ข้อพิจารณาในการใช้งาน: ในขณะที่จาระบี Mobilith SHC Series สามารถเข้ากับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของน้ำมันแร่ทั่วไปได้ แต่การผสมกันอาจไปลดสมรรถนะการทำงานของผลิตภัณฑ์สุดท้ายได้ เราจึงขอแนะนำให้ล้างทำความสะอาดระบบอย่างทั่วถึงก่อนที่จะเปลี่ยนมาใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม Mobilith SHC Series เพื่อให้ได้รับประโยชน์ด้านสมรรถนะสูงสุดของน้ำมันกลุ่มนี้ ในขณะที่จาระบีในกลุ่ม Mobilith SHC Series มีประโยชน์ด้านสมรรถนะการทำงานมากมายเหมือนกัน แต่การใช้งานผลิตภัณฑ์เหล่านี้จะเหมาะสมที่สุดตามที่ได้ให้รายละเอียดไว้สำหรับแต่ละเกรด

Mobilith SHC 100 เป็นจาระบีรับแรงกดสูงและด้านทานต่อการสึกหรอ แนะนำให้ใช้เป็นหลักสำหรับการใช้งานที่มีความเร็วสูง เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ซึ่งต้องการลดแรงเสียดทาน การสึกหรอต่ำ และมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน จาระบีเกรดนี้เป็นเกรด NLGI 2 / ISO VG 100 ที่มีน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์ ช่วงอุณหภูมิการทำงานอยู่ที่ -40° C* ถึง 150° C

- Mobilith SHC 220 เป็นเกรดเอนกประสงค์ จาระบีรับแรงกดสูงเกรด NLGI 2 ได้รับการแนะนำให้ใช้สำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรมและยานยนต์ที่รับภาระหนัก จาระบีเกรดนี้ใช้น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์เกรด ISO VG 220 Mobilith SHC 220 มีช่วงอุณหภูมิการทำงานที่แนะนำอยู่ที่ -40° C* ถึง 150° C

- Mobilith SHC 221 เป็นเกรดเอนกประสงค์ จาระบีรับแรงกดสูง ได้รับการแนะนำให้ใช้สำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรมและยานยนต์ที่รับภาระหนัก โดยเฉพาะระบบที่มีการจ่ายจาระบีแบบรวมศูนย์ จาระบีเกรดนี้ใช้น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์เกรด ISO VG 220 Mobilith SHC 221 มีช่วงอุณหภูมิการทำงานที่แนะนำอยู่ที่ -40° C* ถึง 150° C

- Mobilith SHC 460 เป็นจาระบีเกรด NLGI 1.5 ที่มีน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์เกรด ISO VG 460 และเป็นจาระบีรับแรงกดสูงที่แนะนำสำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรมที่หนักหน่วงและการใช้งานทางน้ำ จาระบีเกรดนี้ให้การปกป้องแบร็งที่เยียดเยี้ยมภายใต้การรับโหลดหนักที่ความเร็วต่ำถึงปานกลาง และในการใช้งานที่มีปัจจัยสำคัญอยู่ที่การต้านทานน้ำ Mobilith SHC 460 แสดงให้เห็นถึงสมรรถนะที่เยียดเยี้ยมในการใช้งานของโรงเหล็ก โรงกระดาษ และการใช้งานทางน้ำ มีช่วงอุณหภูมิการทำงานที่แนะนำอยู่ที่ -30° C* ถึง 150° C

- Mobilith SHC 1000 Special เป็นจาระบีเกรด NLGI 2 ที่มีน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์เกรด ISO VG 1000 และเสริมความแข็งแรงด้วยสารหล่อลื่นแข็งที่มีส่วนผสมของ 11% กราไฟต์ และ 1% โมลิบดีนัมไดซัลไฟด์ เพื่อให้การปกป้องแบร็งคานหรือแบร็งลูกปืนที่ทำงานภายใต้สภาวะการหล่อลื่นแบบ boundary ผลิตภัณฑ์ได้รับการออกแบบมาเพื่อยืดอายุการใช้งานของแบร็งภายใต้สภาวะการทำงานที่ความเร็วต่ำมาก การเลื่อนหน้าสัมผัส และอุณหภูมิสูง Mobilith SHC 1000 Special มีช่วงอุณหภูมิการทำงานที่แนะนำอยู่ที่ -30° C* ถึง 150 °C ที่มีระยะเวลาการอัดเข้าจาระบีที่เหมาะสม

- Mobilith SHC 1500 จาระบีเกรดนี้เป็นเกรด NLGI 1.5 / ISO VG 1500 ที่มีน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์ จาระบีเกรดนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อการใช้งานในแบร็งคานและแบร็งตลับลูกปืนที่ทำงานภายใต้ความเร็วต่ำมาก รับโหลดหนักและทำงานที่อุณหภูมิสูง Mobilith SHC 1500 มีช่วงอุณหภูมิการทำงานที่แนะนำอยู่ที่ -30° C* ถึง 150 °C ที่มีระยะเวลาการอัดเข้าจาระบีที่เหมาะสม การให้การหล่อลื่นระบบด้วย Mobilith SHC 1500 อย่างต่อเนื่องจะมีประสิทธิภาพในการยืดอายุการใช้งานของแบร็งยาวนานออกในการใช้งานที่มีแรงอัดลูกกลิ้งที่หนักหน่วง นอกจากนี้ Mobilith SHC 1500 ยังให้สมรรถนะที่เยียดเยี้ยมสำหรับการใช้งานในแบร็งลูกกลิ้งเตาเผาหมุน (rotary kiln roller bearings) และในแบร็งรถยนต์แบบรางถ่ายโอนตะกรัน (slag transfer rail car bearings)

- Mobilith SHC 007 จาระบีเกรดนี้เป็นเกรด NLGI 00 / ISO VG 460 ที่มีน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์ มีช่วงอุณหภูมิการทำงานที่แนะนำอยู่ที่ -50° C* ถึง 150 °C ที่มีระยะเวลาการอัดเข้าจาระบีที่เหมาะสม การใช้งานหลักที่แนะนำคือในกล่องเกียร์อุตสาหกรรมอัดจาระบีที่ทำงานภายใต้อุณหภูมิสูง ซึ่งจาระบีกึ่งน้ำมันหล่อลื่นแบบทั่วไปไม่สามารถให้อายุการใช้งานที่ต้องการได้ และในดุมล้อที่ไม่ได้ขับเคลื่อนของรถพ่วงที่รับภาระหนัก

*การกล่าวอ้างถึงอุณหภูมิอ้างอิงตามผลที่ได้จากการทดสอบภายใต้มาตรฐาน ASTM D 1478 และขีดจำกัดสูงสุดที่ 10,000 / 1000 gcm ที่จุดเริ่มต้นและหลังจาก 1 ชั่วโมงตามลำดับ

ข้อกำหนดและการรับรอง

| ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตต่อไปนี้: | 007 | 100 | 1500 | 220 | 221 | 460 |
|--|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| AAR-M942 | | X | | | X | |
| แบร็งหลักกังหันลมติดตั้งนอกชายฝั่ง Siemens Gamesa Renewable Energy | X | | | | | |

| ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแนะนำสำหรับการใช้งานที่ต้องการ: | 007 | 100 | 1500 | 220 | 221 | 460 |
|--|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| CEN EN 12081:2017 | | X | | | | |

| ผลิตภัณฑ์นี้ผ่านหรือเกินกว่าข้อกำหนดของ: | 007 | 100 | 1500 | 220 | 221 | 460 |
|--|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30 | | | X | | | |
| DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40 | | | | | | X |
| DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30 | | | | X | | |
| DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40 | | X | | | | |
| DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30 | X | | | | | |

คุณสมบัติและคุณลักษณะที่กำหนด

| คุณสมบัติ | 007 | 100 | 1000 SPECIAL | 1500 | 220 | 221 | 460 |
|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| เกรด | NLGI 00 | NLGI 2 | NLGI 2 | NLGI 1.5 | NLGI 2 | NLGI 1 | NLGI 1.5 |
| ประเภทของเนื้อจาระบี | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ | ลิเทียม คอมเพล็กซ์ |
| สี, มองเห็นด้วยตาเปล่า | แดง | แดง | สีเทา-ดำ | แดง | แดง | น้ำตาลไหม้ อ่อน | แดง |
| การกัดกร่อนแผ่นทองแดง, 24 ชั่วโมง, 100 C, การจัดอันดับ, ASTM D4048 | 1B | 1B | 1B | 1B | 1B | | 1B |
| คุณสมบัติป้องกันการกัดกร่อน, การจัด อันดับ, ASTM D1743 | | | ผ่าน | ผ่าน | ผ่าน | ผ่าน | ผ่าน |
| Dropping Point, °C, ASTM D2265 | | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 |
| Four-Ball Extreme Pressure Test, Weld Point, kgf, ASTM D2596 | 250 | 250 | 620 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| Four-Ball Wear Test, Scar Diameter, mm, ASTM D2266 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| Oil Separation, 0.25 psi, 24 h @ 25 C, mass%, ASTM D1742 | | | 1 | <1 | 2 | | 3 |
| Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217 | 415 | 280 | 280 | 305 | 280 | 325 | 305 |
| SKF Emcor Rust Test, 10% Synthetic Sea Water, Bearing 1, ASTM D6138 | | 0, 1 | | 0, 1 | 0, 1 | | 0, 1 |
| SKF Emcor Rust Test, Acidic Water, ASTM D6138 | | 0, 1 | | 0, 1 | 0, 1 | | 0, 1 |
| SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, ASTM D6138 | 0, 0 | 0, 0 | 0, 0 | 0, 0 | 0, 0 | 0, 0 | 0, 0 |
| ความหนืด @ 100 C, น้ำมันพื้นฐาน, mm ² /s, ASTM D445 | 55.6 | 16.3 | 83.7 | 149 | 30.3 | 30.3 | 55.6 |

| คุณสมบัติ | 007 | 100 | 1000 SPECIAL | 1500 | 220 | 221 | 460 |
|---|-----|-----|--------------|------|-----|-----|-----|
| ความหนืด @ 40 C, น้ำมันพื้นฐาน, mm ² /s, ASTM D445 | 460 | 100 | 1000 | 1500 | 220 | 220 | 460 |
| ดัชนีความหนืด, ASTM D2270 | 188 | 175 | 164 | 212 | 179 | 179 | 188 |
| Water Washout, Loss @ 79 C, wt%, ASTM D1264 | | 6 | 1 | 6 | 1.5 | | 7 |

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ดูคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี (MSDS) ที่ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

เครื่องหมายการค้าทุกแบบที่ปรากฏในเอกสารนี้เป็นเครื่องหมายการค้าหรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนแล้วของบริษัท Exxon Mobil Corporation หรือของบริษัทสาขาบริษัทใดบริษัทหนึ่งถ้าไม่ได้ระบุไว้

05-2567

ExxonMobil Marketing (Thailand) Limited

3195/26, 22nd Floor, Rama IV Road

Klong Ton, Klong Toey District

Bangkok 10110

Thailand

+66 2 407 4000

<http://www.exxonmobil.com>

คุณสมบัติทั่วไปเป็นคุณสมบัติปกติที่ได้จากความทนทานการผลิตและไม่จัดอยู่ในข้อมูลจำเพาะผลิตภัณฑ์ อาจพบความแตกต่างในคุณสมบัติซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการผลิตและในตำแหน่งสถานที่ต่างๆ ข้อมูลที่ระบุ ณ ที่นี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า อาจไม่มีผลิตภัณฑ์ทั้งหมดนี้วางจำหน่ายในท้องถิ่นของท่าน สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อ ExxonMobil ในประเทศของคุณหรือเข้าไปที่ www.exxonmobil.com ExxonMobil ประกอบด้วยบริษัทในเครือและบริษัทสาขามากมาย ที่มักจะมีส่วนหนึ่งของชื่อ Esso, Mobil, หรือ ExxonMobil อยู่ด้วย ข้อมูลในเอกสารทั้งหมดไม่มีเจตนาที่จะยกเลิกหรือแทนที่การแยกออกจากกันของบริษัทในท้องถิ่น ความรับผิดชอบในการดำเนินการภายในท้องถิ่น และภาระความรับผิดชอบยังคงเป็นหน้าที่ของบริษัทสาขาท้องถิ่นของ ExxonMobil

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved