



MOBILCUT 260-NEW

Mobil Industrial , France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme lubrifiants industriels de Mobil pour les fluides solubles d'usinage de haute performance. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agent libérateur de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 260-New est un fluide haute performance qui s'émulsionne facilement dans l'eau pour former une émulsion laiteuse stable. Le produit est conçu pour un large éventail de qualités d'eau en particulier les eaux plus dures ; par ailleurs, il présente une bonne résistance au moussage pour l'eau plus douce même dans les circuits à haute pression.

Bien que ne contenant que très peu de stabilisateurs, il est extrêmement tolérant à la saleté et à la contamination, ce qui confère une longue durée de vie du liquide de refroidissement par rapport aux huiles solubles classiques, tout en étant facile à entretenir. Mobilcut 260-New est sans bore.

Il offre une protection remarquable et durable contre la corrosion et présente de très bonnes propriétés de mouillabilité et de détergence. Élaboré à partir d'huiles de base sélectionnées et d'additifs extrême pression et d'agents lubrifiants, il offre d'excellentes performances d'usinage et une très haute qualité de finition pour l'aluminium et ses alliages.

Mobilcut 260-New n'a aucune incidence dermatologique particulière avérée.

Caractéristiques et avantages

Le fluide soluble de coupe Mobilcut 260 New a été conçu pour aider à augmenter la productivité des ateliers d'usinage modernes en fournissant des caractéristiques hautes performances.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Compatible avec une grande variété de matériaux, y compris les alliages d'aluminium et de cuivre et l'aluminium.	Aucune formation de taches de finition sur les pièces
Large éventail d'applications d'usinage	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux
Extrêmement tolérant à la saleté et à la contamination	Facile à utiliser et à entretenir, moins de risques d'odeurs désagréables, plus longue durée de vie du fluide

Applications

Mobilcut 260-New est spécialement formulé pour améliorer les performances lors de l'usinage de l'aluminium et des alliages de l'aluminium, sans altération des composants sensibles.

Mobilcut 260-New est aussi recommandé pour l'usinage des alliages d'acier et de cuivre. Lors de l'usinage des alliages de cuivre, la couleur de l'émulsion peut passer au vert sans provoquer de coloration des pièces d'usinage.

La concentration minimale doit être de 6 %. Dans des applications ou matériaux complexes, la concentration peut être augmentée jusqu'à 8-12 %.

La dureté de l'eau doit idéalement être comprise entre 15 °dH et 25 °dH. En service, l'émulsion est stable avec une dureté d'eau de 60 °dH. Le type de fluide est une micro émulsion. La teneur en huile minérale est typiquement de 45 %. Son facteur de correction de réfractomètre est 1,0.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 6-9 %

Aciers alliés au carbone, usinage difficile : 8-12%

Aluminium, usinage de l'aluminium : 8-12%

Propriétés et spécifications

Propriété	
Aspect, AA.Lab.101	Jaunâtre, légèrement flou
Aspect, 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, AA.Lab.101	Laiteux
Viscosité cinématique à 20°C, mm ² /s, ASTM D7042	190
Densité 15 °C, kg/m ³ , DIN EN ISO12185	957
Valeur pH 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, DIN 51369	9,9

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

09-2019

Esso Société Anonyme Française

20 rue Paul Héroult
92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: <https://www.mobil.fr/fr-fr/contact-us>

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00

<http://www.exxonmobil.com>

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved