



Mobilith SHC™ PM -sarja

Mobil Grease, Finland

Voitelurasva

Tuotekuvaus

Mobilith™ SHC PM -rasvat ovat erittäin suorituskykyisiä voitelurasvoja, jotka on suunniteltu erityisesti vaativiin paperikonesovelluksiin, joissa esiintyy äärimmäisiä lämpötilavaihteluja ja altistumista erilaatuisille vesille. Mobilith SHC PM -rasvoissa yhdistyvät synteettisen perusöljyn sekä korkealaatuisen litiumkompleksipaksuntimen ainutlaatuiset ominaisuudet. Koska synteettinen perusöljy ei sisällä vahaa, sillä on erinomainen juoksevuus matalissa lämpötiloissa sekä pieni momentti käynnistyksen ja ajon aikana, verrattuna saman viskositeetin omaaviin muihin ei-synteettisiin öljyihin. Synteettisen perusöljyn korkea viskositeetti-indeksi takaa erinomaisen voitelukalvon korkeissa lämpötiloissa. Litiumkompleksipaksunnin parantaa rasvan tarttuvuutta, rakenteellista kestävyyttä ja vedensietokykyä. Näitä ominaisuuksia täydennetään erityisellä lisäaineistuksella, joka parantaa kulumissuojaa sekä ruosteenesto- ja korroosionestokykyä korkeissa ja matalissa lämpötiloissa. Mobilith SHC PM 220 ja Mobilith SHC PM 460 ovat molemmat NLGI 1.5 -luokan rasvoja ja niiden perusöljyn viskositeetit ovat vastaavasti ISO VG 220 ja 460.

Mobilith SHC PM -rasvat soveltuvat käytettäväksi kriittisten vierintälaakereiden voiteluun paperikoneissa. Ne antavat erinomaisen suojan ruostetta ja tyypillistä happaman ja emäksisen veden korroosiota vastaan, ja ne soveltuvat siksi erityisen hyvin paperikoneen märänpään voitelukohteisiin. PAO -perusöljyjen alhainen haihtuvuus ja erinomainen hapettumiskestävyys varmistavat rasvan erinomaisen toiminnan korkeissa lämpötiloissa, jotka ovat tyypillisiä kuivan pään olosuhteille.

Mobilith SHC PM -sarja on monen paperitehtaan ammattilaisen valinta maailmanlaajuisesti. Sarjan maine perustuu poikkeuksellisen korkeaan laatuun, luotettavuuteen ja niiden antamiin todistettuihin suorituskyky-etuihin.

Edut ja ominaisuudet

Mobil SHC tuotemerkin öljyt ja rasvat tunnetaan innovaatioista ja erinomaisesta suorituskyvystä. Mobilith SHC -sarja kuvastaa jatkuvaa sitoutumistamme huippuluokan tuotteiden valmistukseen uusimman teknologian avulla. Ratkaiseva tekijä Mobilith SHC PM -sarjan rasvojen kehittämisessä on ollut tiedemiehemme ja sovellusasiantuntijoidemme läheinen yhteistyö tärkeimpien paperikoneiden kehittäjien kanssa, jolla on varmistettu tuotteidemme poikkeuksellinen suorituskyky näissä jatkuvasti kehittyvissä ja yhä vaativammassa teollisuuskoneissa.

Yhteistyö laitevalmistajien kanssa on auttanut todentamaan laboratoriotestien tulokset, jotka osoittavat Mobilith SHC PM -rasvojen poikkeuksellisen suorituskyvyn. Tärkeitä saavutuksia ovat erinomainen happaman ja emäksisen veden kestävyys, parempi laakereiden suoja ja kestoikä, laaja käyttölämpötila-alue ja pidempi rasvan käyttöikä.

Korkeiden käyttölämpötilojen aiheuttamien ongelmien ratkaisemiseksi Mobilith SHC PM -sarjan rasvoissa käytetään ainutlaatuisia synteettisiä perusöljyjä, joilla on erinomainen terminen vakaus ja hapettumiskestävyys. Paksuntimena käytetty erittäin suorituskykyinen litiumkompleksisaippua ja erityinen lisäaineistus parantavat edelleen Mobilith SHC PM -sarjan rasvojen ominaisuuksia uusien ja tulevien paperikoneiden vaatimuksia vastaaviksi. Mobilith SHC PM -rasvoilla on seuraavia etuja ja ominaisuuksia:

Ominaisuudet	Edut ja mahdolliset hyödyt
Poikkeuksellinen suorituskyky korkeissa ja matalissa lämpötiloissa	Laaja käyttölämpötila-alue (-40...+150°C), erinomainen suojaus korkeissa lämpötiloissa, helppo käynnistys ja alhainen momentti matalissa lämpötiloissa
Erinomainen suoja kulumista, ruostumista ja korroosiota vastaan myös happamassa vedessä	Vähentää seisokkeja ja kunnossapitokustannuksia suojaamalla kulumiselta, ruostumiselta ja korroosiolta myös happamissa ja emäksisissä vesiympäristöissä
Erinomainen terminen vakaus ja hapettumiskestävyys	Pidentää rasvan käyttöikää, voiteluvälejä ja laakereiden kestoikää
Erinomainen kulumissuoja raskaassa kuormituksessa, hitailla nopeuksilla ja korkeissa lämpötiloissa	Erinomainen suoja hitaille, raskaasti kuormitetuille laakereille, pidentää laakereiden kestoikää
Erinomainen rakenteellinen kestävyys kosteissa olosuhteissa	Rasvan suorituskyky ja ominaisuudet säilyvät myös kosteissa olosuhteissa

Ominaisuudet	Edut ja mahdolliset hyödyt
Alhainen perusöljyn haihtuvuus	Auttaa ehkäisemään viskositeetin nousua korkeissa lämpötiloissa, pidentää voiteluvälejä ja laakereiden kestoikää

Käyttökohteet

Käyttöön liittyviä huomautuksia: Mobilith SHC PM -rasvat ovat yhteensopivia useimpien mineraaliöljypohjaisten tuotteiden kanssa. Sekoittaminen saattaa kuitenkin heikentää niiden suorituskykyä. Suosittelemme siksi ennen vaihtamista Mobilith SHC PM -rasvaan, että voitelukohde puhdistetaan perusteellisesti, jotta suorituskyvystä saadaan suurin mahdollinen hyöty. Jollei järjestelmän purkaminen puhdistusta varten ennen rasvalaadun vaihtoa ole mahdollista, suositellaan perusteellista vanhan rasvan tyhjennystä ja lyhyempiä jälkivoiteluvälejä uuden rasvan täytön jälkeen. Pyydä paikalliselta ExxonMobil-neuvontainsinööriltä lisätietoja näistä toimenpiteistä.

Mobilith SHC PM -rasvoja suositellaan paperikoneiden kriittisiin vierintälaakereihin. Näitä ovat mm:

- Paperikoneiden määränpään laakeroinnit.
- Puristusosan raskaasti kuormitetut laakerit
- Kuumat huovanjohtotelojen ja kalantereiden laakeroinnit

Luokitukset ja hyväksynnät

Tuote täyttää tai ylittää seuraavien spesifikaatioiden vaatimukset:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Tyypilliset ominaisuudet

Ominaisuus	PM 220	PM 460
Luokitus	NLGI 1.5	NLGI 1.5
Paksuntimen tyyppi	Litiumkompleksi	Litiumkompleksi
Väri, visuaalinen	Luonnonvalkoinen	Luonnonvalkoinen
Kupariliuskan korroosio, 24 h, 100 °C, luokitus, ASTM D4048	1B	1B
Ruosteenesto-ominaisuudet, luokitus, ASTM D1743	Läpäisee	Läpäisee
Tippumispiste, °C, ASTM D2265	275	275
Neljän kuulan EP koe, hitsautumiskuorma, kgf, ASTM D 2596	250	250
Neljän kuulan kulumiskoe, jälki, mm, ASTM D 2266	0,5	0,5
Öljyn erottuminen, 0,25 psi, 24 h @ 25°C, paino-%, ASTM D1742	3	3
Tunkeuma, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	305	305
Roll Stability, tunkeuman muutos, 0,1 mm, ASTM D 1831	0	0
SKF Emcor ruostetesti, 10% synteettinen merivesi, ASTM D6138	0,1	0,1

Ominaisuus	PM 220	PM 460
SKF EMCOR ruostetesti, hapan vesi, luokitus ASTM D6138	0,1	0,1
SKF EMCOR ruostetesti, tislattu vesi, luokitus ASTM D6138	0 , 0	0 , 0
Perusöljyn viskositeetti @ 100 °C, mm2/s, ASTM D445	30,3	55,6
Perusöljyn viskositeetti @ 40 °C, mm2/s, ASTM D445	220	460
Viskositeetti-indeksi, ASTM D2270	179	188
Vesihuuttoutuminen, häviö @ 79°C, paino-%, ASTM D1264	1	7

Käyttöturvallisuus

Käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavissa jälleenmyyjältä tai internetin kautta tai osoitteessa <http://www.msds.exxonmobil.com>

Kaikki tässä käytetyt tavaramerkit ovat Exxon Mobil Corporationin tai sen tytäryhtiöiden tavaramerkkejä tai rekisteröityjä tavaramerkkejä, jollei muuta ilmoiteta.

08-2022
ExxonMobil Finland Oy Ab
Satamatie 10
21100 Naantali - FINLAND

+358 (0) 10 40 8500
<http://www.mobil.fi>

Tyypilliset arvot ovat tuotantotoleranssien puitteissa tyypillisesti saatavia eivätkä ne edusta spesifikaatiota. Vaihteluja, jotka eivät vaikuta tuotteen suorituskykyyn, voi esiintyä normaalin tuotannon puitteissa ja eri tehtaiden välillä. Tässä annettuja tietoja voidaan muuttaa ilman eri ilmoitusta. Kaikkia tuotteita ei ehkä ole paikallisesti saatavilla. Lisätietoja varten ota yhteys paikalliseen ExxonMobil -edustajaan tai käy osoitteessa www.exxonmobil.com. ExxonMobil koostuu useista tytäryhtiöistä ja liiketoimintayksiköistä, joiden nimissä esiintyy Esso, Mobil, tai ExxonMobil. Mitään tässä dokumentissa ei ole tarkoitettu kumoamaan tai syrjäyttämään paikallisten liiketoimintayksiköiden erillisyyttä. Vastuu paikallisista toiminnasta ja tilivelvollisuus säilyy paikallisilla ExxonMobil tytäryhtiöillä.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved