



Mobil Delvac NOAT Extended Life Coolant/Antifreeze

Mobil Passenger Vehicle Lube , Peru

Anticongelante y refrigerante

Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Extended Life Coolant/Antifreeze es un refrigerante a base de etilenglicol con Tecnología de Ácido Orgánico Nitritado (NOAT) que está diseñado para proporcionar una excepcional protección contra la cavitación y la corrosión de los revestimientos de camisas mojadas a todos los metales del sistema de enfriamiento. El refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Extended Life Coolant/Antifreeze está formulado con inhibidores de corrosión orgánicos para proporcionar una protección total del sistema de enfriamiento durante 750.000 millas de uso en carretera (8 años o 15.000 horas de uso fuera de carretera) sin el uso de aditivos refrigerantes suplementarios (SCA)'. El refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Extended Life Coolant/Antifreeze no contiene fosfatos, silicatos ni boratos.

Para obtener una protección continua del refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Coolant/Antifreeze, rellene el sistema de refrigeración, según sea necesario, con el concentrado de refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Coolant/Antifreeze o con el refrigerante/anticongelante prediluido Mobil Delvac NOAT 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze, que es una mezcla 50/50 de refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Coolant/Antifreeze y agua desionizada. Mantenga el punto de congelación en el sistema de enfriamiento entre -10F y -62°F.

Propiedades y beneficios

- Excelente transferencia de calor para aplicaciones de alta temperatura como los motores con sistemas EGR y SCR
- Elimina la necesidad de aditivos SCA y de filtros con carga química
- Excepcional protección contra la corrosión de los metales en los sistemas de enfriamiento
- Protección contra las picaduras inducidas por la cavitación en los revestimientos de camisas mojadas
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua

Aplicaciones

- El refrigerante/anticongelante Mobil Delvac NOAT Coolant/Antifreeze se recomienda para ser utilizado en:
- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural
- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando
- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación
- Flotas mixtas en las que se mantienen camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado.

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cumple o excede los requisitos de:

• ASTM D6210	• TMC RP 329
• ASTM D4985	• TMC RP 351 (color)
• ASTM D3306	

Se recomienda su uso cuando se citan los siguientes equipos o especificaciones:

• CAT EC-1	• John Deere H24
• CNH EG-3, EG-4	• Komatsu
• Cummins CES 14439	• Navistar MPAPS B-1 Tipo III
• Ford	• Paccar
• GM	• Volvo/Mack
• International	• Waukesha
• JL Case	

También se recomienda utilizarlo cuando los fabricantes de equipos originales (OEM) europeos exigen refrigerantes sin fosfatos, y los OEM japoneses exigen refrigerantes sin silicatos.

El mantenimiento correcto exige un lavado y llenado completo del sistema de enfriamiento —y su posterior rellenado, según sea necesario— con refrigerante/anticongelante Mobil Delvac 50/50 Prediluido NOAT Extended Life Coolant/Antifreeze o con Mobil Delvac NOAT Extended Coolant/Antifreeze y agua. Para una protección garantizada, no se puede utilizar ningún otro producto o suplemento de producto. Siga las recomendaciones del OEM respecto al mantenimiento especificado.

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos	Límites de ASTM D3306		
			Concentrado	Prediluido 50/50	
Gravedad específica a 60/60 °F	D1122	Concentrado 1,115 - 1,124	Prediluido 50/50 1,05 - 1,08	Concentrado 1,110 - 1,1451	Prediluido 50/50 1,065 mín.
Punto de congelación, 50% vol.	-	-34°F	-34°F	-33,5 (máx.)	-33,5 (máx.)
Punto de ebullición, reflujo† °F	D1120	325°F	226°F	226 (mín.)	226 (mín.)
pH, 50 Vol. %	D1287	8,2 - 9,0	8,2 - 9,0	7,5 - 11,0	7,5 - 11,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	5,5 - 7,0	2,3 - 3,8	-	-
Agua total, %	D1123	5 máx.	50	5 máx.	-
Prueba de espuma	D1881	50 ml/3 seg máx.	50 ml/3 seg máx.	-	-
Color	-	Rojo	Rojo	-	-

† Sin presurización

Tabla de protección

TABLA DE PROTECCIÓN CONTRA LA CONGELACIÓN/EBULLICIÓN	
Relación refrigerante/agua	Protege contra

TABLA DE PROTECCIÓN CONTRA LA CONGELACIÓN/EBULLICIÓN		
Congelación hasta	Ebullición hasta*	
40/60	-10°F (-23°C)	259°F (126°C)
50/50	-34°F (-37°C)	265°F (129°C)
60/40	-62°F (-52°C)	270°F (132°C)

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

06-2024

Terpel Comercial del Perú S.R.L.
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved