



HyJet™ IV-A Plus

ExxonMobil Aviation , Canada

Fluide hydraulique à base d'ester phosphorique résistant au feu pour l'aviation

Description

Mobil HyJet IV-A plus est un fluide hydraulique à base d'ester phosphorique résistant au feu conçu pour être utilisé dans les avions commerciaux. Ce lubrifiant donne les meilleurs résultats qui soient parmi les fluides de type IV et offre dans une large mesure un grand nombre des capacités de performance des fluides de type V, dont une bonne stabilité à température élevée, une grande longévité, une faible densité et une protection contre la rouille. Il est supérieur à tous les autres fluides de type IV à ces égards. Mobil HyJet IV-A plus répond aux spécifications de tous les principaux fabricants d'avions et aux exigences de la spécification SAE AS1241.

Caractéristiques et avantages

Mobil HyJet IV-A plus offre les caractéristiques et avantages clés suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Meilleur fluide de type IV qui soit en matière de stabilité à température élevée	Plus longue durée de vie du fluide Réduction du besoin de vidange dû à la dégradation Réduction des coûts de maintenance des systèmes hydrauliques
Fluide de type IV de très faible densité	Réduction du poids du fluide hydraulique transporté par l'avion Réduction de la consommation en carburant de l'avion et coûts d'exploitation plus faibles
Protection efficace contre la rouille	Réduction du risque de dommage des équipements en cas de contamination majeure à l'eau
Excellentes propriétés d'écoulement (viscosité) à basse température	Contrôle et réponse précis du système hydraulique même pendant des vols grande distance / polaires Plus longue durée de vie de l'équipement
Excellent contrôle des dépôts	Plus longue durée de vie de l'équipement Coûts de maintenance réduits
Excellente protection contre la corrosion électrochimique (érosion)	Protection contre l'endommagement des pompes et servo-valves
Homologué par les principaux fabricants d'avions	Utilisé comme lubrifiant de flotte par les exploitants de lignes aériennes
Entièrement compatible avec tous les fluides hydrauliques à base d'ester phosphorique homologués	Flexibilité d'usage par les exploitants de lignes aériennes

Applications

Le fluide hydraulique Mobil HyJet IV-A plus, résistant au feu, est conçu pour être utilisé dans les systèmes hydrauliques des avions commerciaux pour lesquels des fluides à base d'ester phosphorique sont recommandés. Il est compatible en toutes proportions avec les fluides hydrauliques commerciaux à base d'ester phosphorique de types IV et V pour l'aviation.

Mobil HyJet IV-A plus satisfait, voire surpasse, les spécifications suivantes de l'industrie et des constructeurs d'aéronefs. Il répond à toutes les exigences des fabricants d'avions commerciaux et figure dans leurs listes de produits homologués.

Spécifications et homologations

Ce produit a reçu les homologations suivantes:

AIRBUS NSA307110N - Type IV, faible densité

Airbus Canada A2MS 564-003 Type IV, Class I, Grade A

CESSNA, Type IV

EMBRAER Type IV, faible densité

FOKKER Type IV, faible densité

GULFSTREAM 1159SCH302J - Type IV, faible densité

LOCKHEED C-34-1224C - Type IV, faible densité

ATR Type IV, faible densité

BOEING BMS 3-11P - Type V, Grade B et Grade C

BOEING, BMS 3-11P - Type IV, faible densité

Boeing-Long Beach DMS2014H - Type 4

BAE/AVRO BAC.M.333C - Type IV, faible densité

Ce produit satisfait ou surpasse les exigences:

SAE AS1241D, Type IV, Classe 1 (faible densité),

Propriétés et spécifications

Propriété	
Indice d'acide, mgKOH/g, ASTM D974	0,04
Température d'auto-inflammation, °F, ASTM D2155	800
Module de compressibilité, sécante isothermique à 100°F/3000 psi, psi, ASTM D6793	210000
Calcium, ppm, ICPES	103
Chlore, ppm, XRF	10
Coefficient de dilatation thermique, 25 à 100°C, par degré C, API MPMS 11.1	0,00086
Conductivité à 20°C, MicS/cm, ASTM D2624	1,4
Densité à 60°F, lb/USg, ASTM D4052	8,35
Point de feu, Cleveland à vase ouvert, °F, ASTM D92	370

Propriété	
Point d'éclair, Cleveland à vase ouvert, °F, ASTM D92	349
Moussage, Séquence I, temps d'affaissement, s, ASTM D892	15
Moussage, Séquence II, temps d'affaissement, s, ASTM D892	13
Moussage, Séquence III, temps d'affaissement, s, ASTM D892	16
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 10 kg, 600 tr/mn, 1 h, 75°C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,33
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 4 kg, 600 tr/mn, 1 h, 75°C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,22
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 40 kg, 600 tr/mn, 1 h, 75°C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,73
Viscosité cinématique à 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	10,6
Viscosité cinématique à 127,6 °C, mm ² /s, ASTM D445	2,6
Viscosité cinématique à -15 °F, mm ² /s, ASTM D445	130
Viscosité cinématique à 210 °F, mm ² /s, ASTM D445	3,6
Viscosité cinématique à -65 °F, mm ² /s, ASTM D445	1320
Potassium, ppm, ICPE/AA	38
Stabilité au cisaillement, % perte de viscosité cinématique, 40°C, %, ASTM D5621	22
Sodium, ppm, ICPE/AA	1
Densité, 25°C/25°C, ASTM D4052	0,996
Capacité calorifique, cal/g-deg.C, Référence	0,41
Soufre, ppm, ICPE/XRF	224
Conductivité thermique à 40°C, Cal / (cm s oC), Référence	0,00033
Indice de viscosité, ASTM D 2270	280
Teneur en eau, % masse, ASTM D6304	0,1
Moussage, Séquence I, tendance, ml, ASTM D892	27
Moussage, Séquence II, tendance, ml, ASTM D892	23
Moussage, Séquence III, tendance, ml, ASTM D892	28
Point d'écoulement, °F, ASTM D97 / ASTM D5950	-80
Classe NAS 1638, HIAC, ISO 11500	7

Santé et sécurité

Les recommandations relatives à la santé et la sécurité de ce produit se trouvent sur la fiche de données de sécurité (FDS)

@<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Toutes les marques de commerce utilisées dans les présentes sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, sauf indication contraire.

04-2022

ExxonMobil

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved